GAMA HOME

Sistemas 1x1
Split mural IX21.....28
Split mural IX38.....30
Split mural IX38 WIFI.....32
Sistemas multisplit
Split mural IX38.....34
Conductos IX12.....36
Cassette IX12.....38
Consola suelo IX12.....40
Unidad exterior IX12.....42

GAMA PORTABLE

Deshumidificadores
Deshumidificador 10/20 Litros.....58
Deshumidificador 30 Litros.....60
Aires acondicionados portátiles
Portátil X2 (Solo frío).....62
Portátil X3 (Bomba calor).....64

GAMA OFFICE

Gama IX40
Conductos IX40.....70
Cassettes IX40.....72
Suelo techo IX40.....74
Consola IX40.....76
Unidad exterior IX40.....78
Gama IX12
Conductos IX12.....80
Cassettes IX12.....84
Suelo techo IX12.....88
Consola IX12.....92
Sistemas TWIN
TWIN Conductos.....94
TWIN Cassettes.....96
TWIN Suelo techo.....98

GAMA HPWH

Acumuladores aerotérmicos
Acumulador aerotérmico 150 - 190L....102
Acumulador aerotérmico 300L.....104
Bombas de calor piscina/spa
Bomba de calor para piscina/spa.....106
Bombas de calor ACS + calefacción
Bomba de calor VD.....108
Bomba de calor 1H.....110
Bomba de calor 1G.....112

GAMA VRF

Unidades exteriores

Unidades V4+....120
Unidades V4+W....126
Unidades V4+R....132
Unidades V5X....138
Unidades Mini VRF....144

Unidades interiores

Split mural....146
Conductos....148
Cassettes....154
Suelo techo....160
Consola suelo....162
Unidad tratamiento aire fresco....164

Conexiones

Módulo conexión AHUKZ....166
Distribuidores....168

GAMA INDUSTRIAL

Rooftops

Unidades rooftop....174

Minichillers

Minichiller inverter....176
Minichiller compacta....178

Enfriadoras

Enfriadoras modulares....180
Enfriadoras modulares Scroll H....182
Enfriadoras compresor de tornillo....185

Fancoils

Split mural....186
Cassettes....188
Conductos....190
Suelo techo....194

GAMA AQUA

Calentadores a gas

Modern (10 litros)....202
X-Activ (11 litros)....204
X-Evo (11 litros)....206
Neo (14 litros)....208
Elite (12 litros)....210

Termos eléctricos

Advance....212
Advance +....214
Jumbo....216

CONTROLES

Controles remotos....220
Controles cableados....221
Controles centralizados....222
Accesorios, módulos y softwares....223

GAMA **HOME**

GAMA **HOME**

GAMA HOME

Sistemas 1X1

Split mural IX21.....28

Split mural IX38.....30

Split mural IX38 WIFI.....32

Sistemas multisplit

Split mural IX38.....34

Conductos IX12.....36

Cassette IX12.....38

Consola suelo IX12.....40

Unidad exterior IX12.....42

En la Gama Home contamos con aparatos de climatización orientados a la instalación doméstica, con productos con una alta eficiencia y rendimiento que combinados con sus amplias prestaciones y su diseño moderno y vanguardista hacen de esta gama la mejor opción para hacerse con un aire acondicionado en casa

SISTEMAS 1X1

Ofrecemos equipos formados por una unidad interior split mural, una unidad exterior axial y un control remoto.

CONJUNTO 1X1
IX21

CONJUNTO 1X1
IX38 WIFI

CONJUNTO 1X1
IX38

SISTEMAS MULTISPLIT

Existe la posibilidad de que el usuario escoga el aparato de climatización que mejor le convenga, ya sea por las dimensiones, la potencia o el aspecto. Disponemos de splits murales, cassettes, conductos, consolas, y la unidad exterior que los hace funcionar.

SPLIT MURAL
IX21

CONDUCTO
IX21

CASSETTE
IX21

CONSOLA
IX21

UNIDAD EXTERIOR
IX12

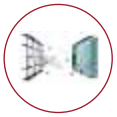
Split mural IX21

Tecnología avanzada

Alta eficiencia

Súper silencioso

Sistema iFeel


Limpieza PLASMA

Modo ECO

Display LED

Movimiento inteligente

Consumo 1W Standby

Control remoto RG52

FUNCIÓN iFEEL

El mando a distancia incorpora una sonda de temperatura ambiente que permite al usuario controlar la temperatura del equipo teniendo en cuenta el lugar exacto donde se encuentra ubicado el mando. De esta forma no se tiene en cuenta la temperatura existente al lado de la unidad interior sino que ésta adaptará la temperatura en función de la temperatura detectada por el mando. Por lo tanto, el usuario podrá ubicar el mando en el lugar en el que desee mantener la temperatura seleccionada en el equipo.

LIMPIEZA PLASMA

El sistema PLASMA se concibe de los filtros de alta intensidad eléctrica y filtros electronegativos, que eliminan el 95% de las partículas del polvo, tabaco y el polen.

MODO ECO

Consume hasta un 60% menos que en modo normal, con un rendimiento similar (Inferior al 5% máximo).

MOVIMIENTO INTELIGENTE

El sistema posiciona las aletas en la misma posición que la última vez que éste fue apagado.

DISPLAY LED INTERACTIVO

Muestra: Temperatura, modo de aire (frío/caliente), estado de funciones (Ej: TURBO on/off), recordatorio limpieza /cambio de filtros.

CONTROL RG52

Control de parámetros del equipo: Temperatura, velocidad, modo, temporizador...

DISEÑO VANGUARDISTA

En armonía con todos los elementos del hogar.

MODELOS (MDV/HTW)			S026IX21	S035IX21	S052IX21	S071IX21
			S026IX21INT	S035IX21INT	S052IX21INT	S071IX21INT
			S026IX21EXT	S035IX21EXT	S052IX21EXT	S071IX21EXT
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,7	3,5	5,1	6,5
		Frig/h	2322	3010	4386	5590
		Btu/h	9000	12000	17500	22000
	Consumo	W	112~1270	138~1720	142~2290	171~2780
	Corriente	A	0.49~5.52	0.6~7.48	0.62~9.95	0.74~12.09
	SEER	W/W	6,1	5,6	6,4	6,1
	Clasificación Energética	Frío	A++	A+	A++	A++
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3	3,7	5,3	7,3
		Kcal/h	2580	3182	4558	6278
		Btu/h	10000	12500	18000	25000
	Consumo	W	147~1330	151~1670	179~2280	235~3140
	Corriente	A	0.64~5.78	0.66~7.26	0.78~9.91	1.02~13.65
	SCOP	W/W	4.0	4.0	4.0	4.0
	Clasificación energética	Calor	A+	A+	A+	A+
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	40/33/26/20	40/34/27/22	43/35/27/23	49/43/36/27
	Caudal aire	m³/h	650/560/450	650/560/450	850/620/540	1150/1070/880
	Temperatura de operación	ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	57	56	61	60
	Caudal aire	m³/h	1800	1800	2100	2700
	Temperatura de operación	ºC	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	0,95	0,95	1,65	1,95
	Carga adicional <5	g/m	15	15	15	30
Eliminación de humedad		L/h	1,0	1,2	1,7	2,3
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	20	30	40	50
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas	mm	800x188x275	800x188x275	940x205x275	1045x235x315
	Dimensiones brutas	mm	865x265x350	865x265x350	1015x265x350	1135x395x315
	Peso neto/bruto	Kg	7.3 / 9.3	7.3/9.3	9/12.2	12/15.2
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	780x250x540	780x250x540	810x310x558	845x320x700
	Dimensiones brutas	mm	910x335x585	910x335x585	930x400x615	965x395x755
	Peso neto/bruto	Kg	27.4 / 29.6	27.2 / 29.5	36.5/39.4	47 / 50
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx.	m	25	25	30	50
	Desnivel máx.	m	10	10	20	25
Conexiones eléctricas	Alimentación	-	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
	Interconexión	-	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)

Split mural IX38

Tecnología avanzada

Alta eficiencia

Súper silencioso

Sistema iFeel

Display LED

Consumo 1W Standby

Control remoto RG52

FUNCIÓN iFEEL

El mando a distancia incorpora una sonda de temperatura ambiente que permite al usuario controlar la temperatura del equipo teniendo en cuenta el lugar exacto donde se encuentra ubicado el mando. De esta forma no se tiene en cuenta la temperatura existente al lado de la unidad interior sino que ésta adaptará la temperatura en función de la temperatura detectada por el mando. Por lo tanto, el usuario podrá ubicar el mando en el lugar en el que desee mantener la temperatura seleccionada en el equipo.

CONTROL RG52

Control de parámetros del equipo: Temperatura, velocidad, modo, temporizador...

DISPLAY LED INTERACTIVO

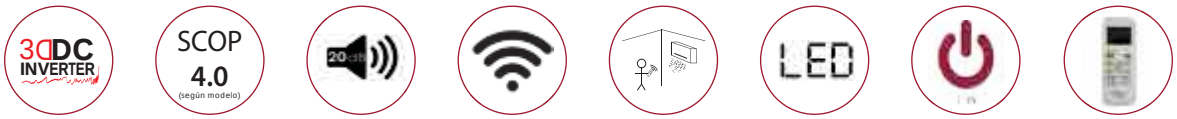
Muestra: Temperatura, modo de aire (frío/caliente), estado de funciones (Ej: TURBO on/off), recordatorio limpieza /cambio de filtros.

DISEÑO VANGUARDISTA

En armonía con todos los elementos del hogar.

MODELOS			HTWS026IX38	HTWS035IX38	HTWS052IX38	HTWS071IX38
			HTWS026IX38-INT HTWS026IXLW-EXT	HTWS035IX38-INT HTWS035IXLW-EXT	HTWS052IX38-INT HTWS052IX-EXT	HTWS071IX38-INT HTWS071IX-EXT
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,0	3,5	5,2	6,5
		Frig/h	2580	3010	4472	5590
		Btu/h	10000	12000	17500	22000
	Consumo	W	1065	1280	1600	2000
	Corriente	A	4,6	5,6	7	8,7
	SEER	W/W	5.8	5.6	6.1	5,9
	Clasificación Energética	Frío	A+	A+	A++	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,0	3,6	5,3	7,3
		Kcal/h	2580	3096	4558	6278
		Btu/h	10000	12300	18000	25000
	Consumo	W	900	1120	1460	2020
	Corriente	A	3,9	5,0	6,3	8,8
	SCOP	W/W	4.0	4.0	3.8	3.8
	Clasificación energética	Calor	A+	A+	A	A
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	40/35/27/20	40/36/28/21	44/34/32/26	50/47/40/29
	Caudal aire	m³/h	430/375/300	560/490/395	750/550/480	1100/970/800
	Temperatura de operación	ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	54	54	59	60
	Caudal aire	m³/h	1800	1800	2200	2700
	Temperatura de operación	ºC	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	0,8	0,8	1,25	1,95
	Carga adicional <5	g/m	15	15	15	30
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	25	30	45	60
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas	mm	715x188x250	800x188x275	940x205x275	1045x235x315
	Dimensiones brutas	mm	775x260x324	865x265x350	1015x265x350	1135x315x35
	Peso neto/bruto	Kg	6,5 / 8,2	7,4 / 9,5	9/12,5	12,5/15,5
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	780x250x540	780x250x540	760x285x590	845x320x700
	Dimensiones brutas	mm	910x335x585	910x335x585	887x355x645	965x395x755
	Peso neto/bruto	Kg	26.2 / 28.5	26.9 / 29.3	34.5 / 37	47 / 50
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx.	m	30	30	30	30
	Desnivel máx.	m	20	20	20	20
Conexiones eléctricas	Alimentación	-	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
	Interconexión	-	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)

Split mural IX38 WIFI



Tecnología avanzada | Alta eficiencia | Súper silencioso | Control Wi-Fi | Sistema iFeel | Display LED | Consumo 1W Standby | Control remoto RG52

CONTROL WI-FI (smartphone, tablet o pc**)**

Ajuste preciso de temperatura.
Ajuste de velocidad de los ventiladores - Modo TURBO.
Cambio del modo de operación (Automático, frío, calor, deshumidificación, ventilación).
Temporizador.
Visualización de temperatura ambiente.

FUNCIÓN iFEEL

El mando a distancia incorpora una sonda de temperatura ambiente que permite al usuario controlar la temperatura del equipo teniendo en cuenta el lugar exacto donde se encuentra ubicado el mando. De esta forma no se tiene en cuenta la temperatura existente al lado de la unidad interior sino que ésta adaptará la temperatura en función de la temperatura detectada por el mando. Por lo tanto, el usuario podrá ubicar el mando en el lugar en el que desee mantener la temperatura seleccionada en el equipo.

CONTROL RG52

Control de parámetros del equipo: Temperatura, velocidad, modo, temporizador...

DISPLAY LED INTERACTIVO

Muestra: Temperatura, modo de aire (frío/caliente), estado de funciones (Ej: TURBO on/off), recordatorio limpieza /cambio de filtros.

DISEÑO VANGUARDISTA

En armonía con todos los elementos del hogar.

MODELOS (MDV/HTW)			HTWS026IX38WF	HTWS035IX38WF	HTWS052IX38WF	HTWS071IX38WF
			HTWS026IX38WF-INT	HTWS035IX38WF-INT	HTWS052IX38WF-INT	HTWS071IX38WF-INT
			HTWS026IXLW-EXT	HTWS035IXLW-EXT	HTWS052IX-EXT	HTWS071IX-EXT
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,0	3,5	5,2	6,5
		Frig/h	2580	3010	4472	5590
		Btu/h	10000	12000	17500	22000
	Consumo	W	1065	1280	1600	2000
	Corriente	A	4,6	5,6	7	8,7
	SEER	W/W	5.8	5.6	6.1	5,9
	Clasificación Energética	Frío	A+	A+	A++	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,0	3,6	5,3	7,3
		Kcal/h	2580	3096	4558	6278
		Btu/h	10000	12300	18000	25000
	Consumo	W	900	1120	1460	2020
	Corriente	A	3,9	5,0	6,3	8,8
	SCOP	W/W	4.0	4.0	3.8	3.8
	Clasificación energética	Calor	A+	A+	A	A
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	40/35/27/20	40/36/28/21	44/34/32/26	50/47/40/29
	Caudal aire	m³/h	430/375/300	560/490/395	750/550/480	1100/970/800
	Temperatura de operación	ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	54	54	59	60
	Caudal aire	m³/h	1800	1800	2200	2700
	Temperatura de operación	ºC	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	0,8	0,8	1,25	1,95
	Carga adicional <5	g/m	15	15	15	30
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	25	30	45	60
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas	mm	715x188x250	800x188x275	940x205x275	1045x235x315
	Dimensiones brutas	mm	775x260x324	865x265x350	1015x265x350	1135x395x315
	Peso neto/bruto	Kg	6,5 / 8,2	7,4 / 9,5	9/12,5	12,5/15,5
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	780x250x540	780x250x540	760x285x590	845x320x700
	Dimensiones brutas	mm	910x335x585	910x335x585	887x355x645	965x395x755
	Peso neto/bruto	Kg	26.2 / 28.5	26.9 / 29.3	34.5 / 37	47 / 50
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx.	m	30	30	30	30
	Desnivel máx.	m	20	20	20	20
Conexiones eléctricas	Alimentación	-	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
	Interconexión	-	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)	5 x 2,5 (Apantallado opcional)

Split mural IX38

Tecnología avanzada

Alta eficiencia

Súper silencioso

Sistema iFeel

Display LED

Consumo 1W Standby

Control remoto RG52

FUNCIÓN iFEEL

El mando a distancia incorpora una sonda de temperatura ambiente que permite al usuario controlar la temperatura del equipo teniendo en cuenta el lugar exacto donde se encuentra ubicado el mando. De esta forma no se tiene en cuenta la temperatura existente al lado de la unidad interior sino que ésta adaptará la temperatura en función de la temperatura detectada por el mando. Por lo tanto, el usuario podrá ubicar el mando en el lugar en el que desee mantener la temperatura seleccionada en el equipo.

CONTROL RG52

Control de parámetros del equipo: Temperatura, velocidad, modo, temporizador...

DISPLAY LED INTERACTIVO

Muestra: Temperatura, modo de aire (frío/caliente), estado de funciones (Ej: TURBO on/off), recordatorio limpieza /cambio de filtros.

DISEÑO VANGUARDISTA

En armonía con todos los elementos del hogar.

MODELOS			HTWS026IX38INT	HTWS035IX38INT	HTWS052IX38INT
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO		
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,0	3,5	5,2
		Frig/h	2580	3010	4472
		Btu/h	10000	12000	17500
	Consumo	W	820	1090	1600
	Corriente	A	3,5	4,7	7
	SEER	W/W	5,6	5,6	6.4
	Clasificación Energética	Frío	A+	A+	A++
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,0	3,6	5,3
		Kcal/h	2580	3096	4558
		Btu/h	10000	12300	18000
	Consumo	W	770	1010	1460
	Corriente	A	3,3	4,4	6,3
	SCOP	W/W	3.8	3.8	3.8
	Clasificación energética	Calor	A	A	A
			CARACTERÍSTICAS		
Nivel sonoro		Db(A)	40/35/27/20	40/36/28/21	44/34/32/26
Caudal aire		m³/h	430/375/300	560/490/395	750/550/480
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	25	30	45
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Temperatura ambiente operación		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
			DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas		mm	715x188x250	800x188x275	940x205x275
Dimensiones brutas		mm	775x260x324	865x265x350	1015x265x350
Peso Neto / Bruto		Kg	6,5 / 8,2	7,4 / 9,5	9/12,5
			CONEXIONES		
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
	Longitud máx.	m	20	20	20
	Desnivel máx.	m	15	15	15

Conducto IX12

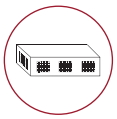
Compatible con:

Tecnología avanzada

Alta eficiencia

Sistema iFeel

Altura reducida


Filtro multiposicional

Bomba de condensados

Consumo 1W Standby

Control remoto RG52

FUNCIÓN iFEEL

El mando a distancia incorpora una sonda de temperatura ambiente que permite al usuario controlar la temperatura del equipo teniendo en cuenta el lugar exacto donde se encuentra ubicado el mando. De esta forma no se tiene en cuenta la temperatura existente al lado de la unidad interior sino que ésta adaptará la temperatura en función de la temperatura detectada por el mando. Por lo tanto, el usuario podrá ubicar el mando en el lugar en el que desee mantener la temperatura seleccionada en el equipo.

ALTURA MUY REDUCIDA (Desde 21cm**)**

Nuestros conductos cuentan con una gran ventaja respecto a la competéncia, gracias a su reducida altura que permite su instalación en falsos techos.

FILTRO MULTIPOSICIONAL

Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (vertical o horizontal)

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE EL MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

MODELOS (MDV/HTW)			MSC026IX12INT	MSC035IX12INT	MSC052IX12INT
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO		
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,6	3,5	5,3
		Frig/h	2236	3010	4558
		Btu/h	9000	12000	18000
	Consumo	W	30	40	107
	Corriente	A	0,13	0,17	0,48
	SEER	W/W	5.8	5.9	6.4
	Clasificación Energética	Frío	A+	A+	A++
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	2,9	3,8	5,9
		Kcal/h	2494	3268	5074
		Btu/h	10000	13000	20000
	Consumo	W	30	40	107
	Corriente	A	0,13	0,17	0,48
	SCOP	W/W	3.8	3.8	3.8
	Clasificación energética	Calor	A	A	A
			CARACTERÍSTICAS		
Nivel sonoro		Db(A)	43	43	46
Caudal aire		m³/h	600	680	1000
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	25	33	50
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Presión estática		Pa	0~40	0~40	0~40
Temperatura ambiente operación		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
			DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas		mm	700x635x210	700x635x210	920x635x270
Dimensiones brutas		mm	915x655x290	915x655x290	1135x655x290
Peso Neto / Bruto		Kg	19,5 / 24,5	18 / 22,8	26,9 / 31,5
			CONEXIONES		
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
	Longitud máx.	m	20	20	20
	Desnivel máx.	m	15	15	15

Cassette IX12

Tecnología avanzada | Alta eficiencia | Sistema iFeel | Aire 360º | Panel desmontable | Bomba de condensados | 4 salidas de aire | Consumo 1W Standby | Control remoto RG52

FUNCIÓN iFEEL

El mando a distancia incorpora una sonda de temperatura ambiente que permite al usuario controlar la temperatura del equipo teniendo en cuenta el lugar exacto donde se encuentra ubicado el mando. De esta forma no se tiene en cuenta la temperatura existente al lado de la unidad interior sino que ésta adaptará la temperatura en función de la temperatura detectada por el mando. Por lo tanto, el usuario podrá ubicar el mando en el lugar en el que desee mantener la temperatura seleccionada en el equipo.

MOVIMIENTO DEL AIRE 360ª

El sistema de distribución de flujo de aire a 360ª permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

PANEL DESMONTABLE

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para hacer de la labor de limpieza una tarea más efectiva.

MICROBOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

4 SALIDAS DE AIRE

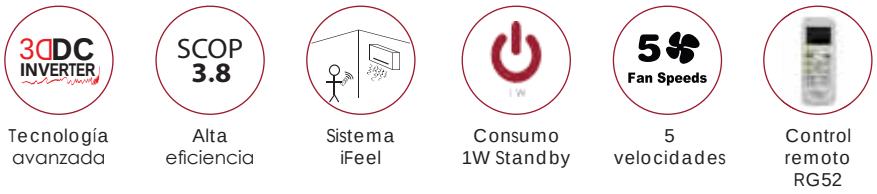
CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			MSK026IX12INT	MSK035IX12INT	MSK052IX12INT
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO		
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,6	3,5	5,3
		Frig/h	2236	3010	4558
		Btu/h	9000	12000	18000
	Consumo	W	30	40	107
	Corriente	A	0,13	0,17	0,48
	SEER	W/W	5.8	5.6	5.1
	Clasificación Energética	Frío	A+	A+	A
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	2,9	3,8	5,9
		Kcal/h	2494	3268	5074
		Btu/h	10000	13000	20000
	Consumo	W	30	40	107
	Corriente	A	0,13	0,17	0,48
	SCOP	W/W	3.8	3.8	3.8
	Clasificación energética	Calor	A	A	A
			CARACTERÍSTICAS		
Nivel sonoro		Db(A)	49	48	46
Caudal aire		m³/h	580	720	800
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	25	33	50
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Temperatura ambiente operación		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
			DIMENSIONES Y PESO		
Panel	Dimensiones netas	mm	647x647x50	647x647x50	647x647x50
	Dimensiones brutas	mm	715x715x123	715x715x123	715x715x123
	Peso neto/bruto	Kg	2.5 / 4.5	2.5 / 4.5	2.5 / 4.5
Cuerpo	Dimensiones netas	mm	570x570x260	570x570x260	570x570x260
	Dimensiones brutas	mm	655x655x290	655x655x290	655x655x290
	Peso neto/bruto	Kg	16 / 20	16 / 20	18 / 20.5
			CONEXIONES		
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
	Longitud máx.	m	20	20	20
	Desnivel máx.	m	15	15	15

Consola IX12



Tecnología avanzada | Alta eficiencia | Sistema iFeel | Consumo 1W Standby | 5 velocidades | Control remoto RG52

FUNCIÓN iFEEL

El mando a distancia incorpora una sonda de temperatura ambiente que permite al usuario controlar la temperatura del equipo teniendo en cuenta el lugar exacto donde se encuentra ubicado el mando. De esta forma no se tiene en cuenta la temperatura existente al lado de la unidad interior sino que ésta adaptará la temperatura en función de la temperatura detectada por el mando. Por lo tanto, el usuario podrá ubicar el mando en el lugar en el que desee mantener la temperatura seleccionada en el equipo.

CONSUMO DE 1W EN MODO STANDBY

Mientras la consola de suelo se encuentre en modo Standby consumirá solamente 1W.

5 VELOCIDADES DE VENTILACIÓN

La consola de suelo dispone de 5 velocidades de ventilación en función de las necesidades.

4 ENTRADAS DE AIRE Y 2 DE SALIDA CONFIGURABLES

4 entradas de aire y 2 de salida, que crean una mejor absorción del aire y una expulsión de éste de manera más fluida.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

DISEÑO MODERNO Y FUNCIONAL

La estructura de la consola permite adaptarse prácticamente en cualquier entorno del hogar, gracias a su moderno diseño, su reducido peso (15 kg) y sus reducidas dimensiones que facilitan la instalación.

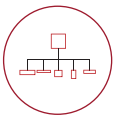
MODELOS (MDV/HTW)			MSSU026IX12INT	MSSU035IX12INT	MSSU052IX12INT
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,6	3,5	5,3
		Frig/h	2236	3010	4558
		Btu/h	9000	12000	18000
	Consumo	W	30	40	107
	Corriente	A	0,13	0,17	0,48
	SEER	W/W	5.1	5.3	5.6
	Clasificación Energética	Frío	A	A	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	2,9	3,8	5,9
		Kcal/h	2494	3268	5074
		Btu/h	10000	13000	20000
	Consumo	W	30	40	107
	Corriente	A	0,13	0,17	0,48
	SCOP	W/W	3.8	3.8	3.8
	Clasificación energética	Calor	A	A	A
CARACTERÍSTICAS					
Nivel sonoro		Db(A)	47	47	48
Caudal aire		m³/h	680	650	740
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	25	33	50
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Temperatura ambiente operación		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas		mm	700x210x600	700x210x600	700x210x600
Dimensiones brutas		mm	810x305x710	810x305x710	810x305x710
Peso Neto / Bruto		Kg	13/18	15/20	15/20
CONEXIONES					
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
	Longitud máx.	m	20	20	20
	Desnivel máx.	m	15	15	15

Unidad exterior IX12

Tecnología avanzada

Alta eficiencia

12 velocidades


5 uds. conectables

CONSUMO DE 1W EN MODO STANDBY

Mientras la unidad exterior se encuentre en modo Standby consumirá solamente 1W.

VENTILADOR DE 12 VELOCIDADES

El ventilador que incluye la unidad exterior es capaz de trabajar a 12 velocidades distintas según demanda.

5 UNIDADES INTERIORES CONECTABLES

Estas unidades exteriorespermiten conectas hasta 5 unidades interiores a la vez.

AHORRO DE CONSUMO Y ESPACIO

Los sistemas multisplit permiten ahorrar espacio al tener la posibilidad de conectar una única unidad exterior a 5 unidades interiores, y no una unidad exterior por cada interior.

MODELOS (MDV/HTW)			2M046 IX12EXT	2M052 IX12NEXT	3M076 IX12EXT	4M085 IX12EXT	5M105 IX12EXT	5M120 IX12EXT
Máximo unidades interiores combinables			2	2	3	4	5	5
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO								
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	4,7	5,3	7,6	8,2	10,5	12,3
		Frig/h	4042	4558	6536	7052	9030	10578
		Btu/h	16200	18000	26000	28000	36000	42000
	Consumo	W	1480	1650	2370	2470	3280	3830
	Corriente	A	6,57	7,55	10,6	11,2	14,6	17,5
	SEER	W/W	6,1	6,4	6,1	6.1	5,7	3,21 (EER)
	Clasificación Energética	Frío	A++	A++	A++	A++	A+	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5,2	5,7	6,7	9	12,3	12,3
		Kcal/h	4472	4902	5762	7740	10578	10578
		Btu/h	17800	20000	23000	31000	42000	42000
	Consumo	W	1240	1410	1770	2440	3400	3410
	Corriente	A	5,5	6,25	7,9	11,1	15,3	15,6
	SCOP	W/W	4.0 (Según unidad interior)	4.0 (Según unidad interior)	4.0 (Según unidad interior)	3.8	3.8	3,61 (COP)
	Clasificación energética	Calor	A+	A+	A+	A	A	A+
CARACTERÍSTICAS								
Nivel sonoro		Db(A)	55	56	58	62	65	66
Caudal aire		m³/h	2100	2100	2700	3800	3800	5400
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	45	50	60	80	100	105
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Temperatura ambiente operación		ºC	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	1,7	2,0	2,1	2,4	3	3,5
	Carga adicional <5	g/m	15	15	15	15	15	15
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones netas		mm	810x310x558	810x310x558	845x320x700	900x315x860	990x345x965	990x345x965
Dimensiones brutas		mm	930x400x615	930x400x615	965x395x755	1043x395x915	1120x435x1100	1120x435x1100
Peso Neto / Bruto		Kg	34,5 / 37,5	36,5 / 39,5	50 / 54	65 / 69	80 / 91	83,5 / 93
CONEXIONES								
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"
	Longitud max. (1 unidad)	m	20	20	25	30	30	30
	Longitud max. (+ unidades)	m	30	30	45	60	60	60
	Desnivel max. (ud. ext. arriba)	m	10	10	10	10	10	10
	Desnivel max. (ud. ext. abajo)	m	15	15	15	15	15	15
Conexiones eléctricas	Alimentación	-	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 4,0	3 x 4,0
	Interconexión	-	4 x 1,0 (Apantallado opcional)	4 x 1,0 (Apantallado opcional)	4 x 1,0 (Apantallado opcional)	4 x 1,0 (Apantallado opcional)	4 x 1,0 (Apantallado opcional)	4 x 1,0 (Apantallado opcional)

MULTISPLIT COMBINABLE EXTERIOR

Código	Descripción
E0	Error de EEPROM en la unidad exterior
E2	Error de comunicación entre unidad interior y exterior
E3	Error de comunicación entre la placa inverter y la placa principal
E4	Error de sondas de temperatura T3, T4, T5 abiertas o cortocircuitadas
E5	Protección de voltaje (Demasiado alto o bajo)
E6	Protección módulo PFC (Solo en MDV4M105IX12EXT y MDV5M105IX12EXT
E8	Ventilador de la unidad exterior fuera de control (Error de ventilador)
F1	Sonda de temperatura de tubería T2B-A abierta o cortocircuitada
F2	Sonda de temperatura de tubería T2B-B abierta o cortocircuitada
F3	Sonda de temperatura de tubería T2B-C abierta o cortocircuitada
F4	Sonda de temperatura de tubería T2B-D abierta o cortocircuitada
F5	Sonda de temperatura de tubería T2B-F abierta o cortocircuitada
P1	Protección de alta presión (Solo en MDV4M105IX12EXT y MDV5M105IX12EXT)
P2	Protección de baja presión (Solo en MDV4M105IX12EXT y MDV5M105IX12EXT)
P3	Protección de sobrecorriente en el compresor
P4	Protección de alta temperatura en la descarga del compresor (T5 > 115ºC)
P5	Protección de alta temperatura en batería (T3 > 65ºC)
P6	Protección de módulo inverter

SPLIT MURAL

Código	Descripción
E0	Error de EEPROM en la unidad interior
E1	Error de comunicación entre unidad interior y exterior
E3	Ventilador de la unidad interior fuera de control (Error de ventilador)
E4	Sonda de temperatura ambiente interior T1 abierta o cortocircuitada
E5	Sonda de temperatura ambiente interior T2 abierta o cortocircuitada
F1	Sonda de temperatura ambiente exterior T3 abierta o cortocircuitada
F2	Sonda de temperatura ambiente exterior T3 abierta o cortocircuitada
F3	Sonda de temperatura de descarga del compresor T5 abierta o cortocircuitada
F4	Error de EEPROM en la unidad exterior
F5	Ventilador de la unidad exterior fuera de control (Error de ventilador)
P0	Protección de sobrecorriente en el módulo inverter
P1	Protección de voltaje (Demasiado alto o bajo)
P2	Protección de alta temperatura de descarga
P4	Protección del módulo inverter
P5	Protección de conflicto en modos de operación
P6	Protección de baja presión (solo en MDV4M105IX12EXT y MDV5M105IX12EXT)

Nota: A los 30 seg los códigos desaparecen (excepto los códigos E3 y E4)

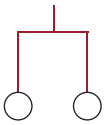
CONSOLA DE SUELO MULTISPLIT

Oper	Timer	Def	Descripción
☼	X	X	Sonda de temperatura ambiente interior T1 abierta o cortocircuitada
X	X	☼	Sonda de temperatura ambiente interior T2 abierta o cortocircuitada
X	☼	X	Error de comunicación entre unidad interior y exterior
X	☼	X	Error de nivel de condensados
☼	☼	X	Error de EEPROM en la unidad interior
☼	X	X	Protección de módulo inverter
☼	☼	X	Sonda de temperatura ambiente exterior T3 o T4 abierta o cortocircuitada Error de EEPROM en la unidad exterior
☼	☼	☼	Ventilador de la unidad exterior fuera de control (Error de ventilador)
☼	●	○	Ventilador de la unidad interior fuera de control (Error de ventilador)
☼	○	X	Protección de voltaje (Demasiado alto o bajo)
☼	X	○	Protección de alta temperatura de descarga

☼	Parpadeo rápido (0,4 seg)
●	Parpadeo lento (2 seg)
○	Encendido fijo
X	Apagado

CASSETTE Y CONDUCTOS MULTISPLIT

Código	Oper	Timer	Def	Alarm	Descripción
E0	☼	X	X	X	Sonda de temperatura ambiente interior T1 abierta o cortocircuitada
E1	X	X	☼	X	Sonda de temperatura ambiente interior T2 abierta o cortocircuitada
E2	X	☼	X	X	Error de comunicación entre unidad interior y exterior
E3	X	X	X	☼	Error de nivel de condensados
E4	☼	☼	X	X	Error de EEPROM en la unidad interior
E5	☼	X	X	○	Protección de módulo inverter
E6	☼	○	X	X	Sonda de temperatura ambiente exterior T3 o T4 abierta o cortocircuitada Error de EEPROM en la unidad exterior
E7	☼	○	☼	X	Ventilador de la unidad exterior fuera de control (Error de ventilador)
F5	☼	○	○	X	Ventilador de la unidad interior fuera de control (Error de ventilador)
P0	☼	○	X	○	Protección de voltaje (Demasiado alto o bajo)
P1	☼	X	○	X	Protección de alta temperatura de descarga
P2	☼	☼	☼	X	Protección de sobrecorriente
P4	☼	●	X	X	Protección del módulo inverter en la arrancada
P5	☼	X	○	○	Protección de conflicto en modos de operación



2M046IX12EXT

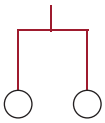
		Combinación		Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)		Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2		UNIDAD 1	UNIDAD 2		NOM.
REFRIGERACIÓN	**1x1**	2,6	-	**2,6**	3120	-	3120	1,515
		3,5	-	**3,5**	4200	-	4200	1,520
		5,2	-	**5,2**	5616	-	5616	1,560
	2x1	2,6	2,6	**5,2**	2820	2820	5640	1,550
		2,6	3,5	**6,1**	2404	3236	5640	1,555

2M046IX12EXT

		Combinación		Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)		Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2		UNIDAD 1	UNIDAD 2		NOM.
CALEFACCIÓN	**1x1**	2,9	-	**2,9**	3480	-	3480	1,275
		3,8	-	**3,8**	4560	-	4560	1,280
		5,8	-	**5,8**	6206	-	6206	1,320
	2x1	2,9	2,9	**5,8**	3120	3120	6240	1,310
		2,9	3,8	**6,7**	2701	3539	6240	1,315

Multisplit

2x1



2M052IX12NEXT

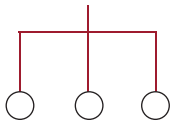
		Combinación		Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)		Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2		UNIDAD 1	UNIDAD 2		NOM.
REFRIGERACIÓN	1x1	2,6	-	**2,6**	3120	-	3120	1,515
		3,5	-	**3,5**	4200	-	4200	1,520
		5,2	-	**5,2**	6240	-	6240	1,560
	2x1	2,6	2,6	**5,2**	3120	3120	6240	1,72
		2,6	3,5	6,1	2711	3649	6360	1,725
		2,6	5,2	7,8	2120	4240	6360	1,765
		3,5	3,5	**7**	3180	3180	6360	1,73

2M052IX12NEXT

		Combinación		Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)		Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2		UNIDAD 1	UNIDAD 2		NOM.
CALEFACCIÓN	1x1	2,9	-	**2,9**	3480	-	3480	1,445
		3,8	-	**3,8**	4560	-	4560	1,45
		5,8	-	**5,8**	6815	-	6815	1,49
	2x1	2,9	2,9	**5,8**	3420	3420	6840	1,48
		2,9	3,8	6,7	2961	3879	6840	1,485
		2,9	5,8	8,7	2280	4560	6840	1,525
		3,8	3,8	**7,6**	3420	3420	6840	1,49

Multisplit

3x1



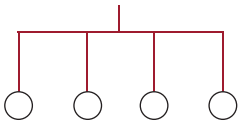
3M076IX12EXT

		Combinación			Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)			Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3		NOM.
REFRIGERACIÓN	**1x1**	2,6	-	-	**2,6**	3120	-	-	3120	2,405
		3,5	-	-	**3,5**	4200	-	-	4200	2,41
		5,2	-	-	**5,2**	6240	-	-	6240	2,45
	2x1	2,6	2,6	-	**5,2**	3120	3120	-	6240	2,44
		2,6	3,5	-	6,1	3120	4200	-	7320	2,445
		2,6	5,2	-	7,8	3040	6080	-	9120	2,485
		3,5	3,5	-	**7**	4200	4200	-	8400	2,45
		3,5	5,2	-	**8,7**	3669	5451	-	9120	2,49
	3x1	2,6	2,6	2,6	**7,8**	3040	3040	3040	9120	2,475
		2,6	2,6	3,5	**8,7**	2726	2726	3669	9120	2,48

3M076IX12EXT

		Combinación			Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)			Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3		NOM.
CALEFACCIÓN	**1x1**	2,9	-	-	**2,9**	3480	-	-	3480	1,725
		3,8	-	-	**3,8**	4560	-	-	4560	1,73
		5,8	-	-	**5,8**	6960	-	-	6960	1,77
	2x1	2,9	2,9	-	**5,8**	3480	3480	-	6960	1,76
		2,9	3,8	-	6,7	3480	4560	-	8040	1,765
		2,9	5,8	-	8,7	2680	5360	-	8040	1,805
		3,8	3,8	-	**7,6**	4020	4020	-	8040	1,77
		3,8	5,8	-	**9,6**	3183	4858	-	8040	1,81
	3x1	2,9	2,9	2,9	**8,7**	2680	2680	2680	8040	1,795
		2,9	2,9	3,8	**9,6**	2429	2429	3183	8040	1,8

COMBINACIONES
Multisplit
4x1



4M085IX12EXT

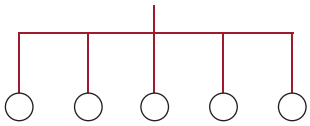
		Combinación				Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)				Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4		NOM.
REFRIGERACIÓN	1x1	2,6	-	-	-	**2,6**	3120	-	-	-	3120	2,505
		3,5	-	-	-	**3,5**	4200	-	-	-	4200	2,51
		5,2	-	-	-	**5,2**	6240	-	-	-	6240	2,55
	2x1	2,6	2,6	-	-	**5,2**	3120	3120	-	-	6240	2,54
		2,6	3,5	-	-	6,1	3120	4200	-	-	7320	2,545
		2,6	5,2	-	-	7,8	3120	6240	-	-	9360	2,585
		3,5	3,5	-	-	**7**	4200	4200	-	-	8400	2,55
		3,5	5,2	-	-	**8,7**	3959	5881	-	-	9840	2,59
		5,2	5,2			10,4	4920	4920	-	-	9840	2,63
	3x1	2,6	2,6	2,6	-	7,8	3120	3120	3120	-	9360	2,575
		2,6	2,6	3,5	-	8,7	2941	2941	3959	-	9840	2,58
		2,6	2,6	5,2	-	10,4	2460	2460	4920	-	9840	2,62
		2,6	3,5	3,5	-	9,6	2665	3588	3588	-	9840	2,585
		2,6	3,5	5,2	-	11,3	2264	3048	4528	-	9840	2,625
		3,5	3,5	3,5	-	10,5	3280	3280	3280	-	9840	2,59
	4x1	2,6	2,6	2,6	2,6	10,4	2460	2460	2460	2460	9840	2,61
		2,6	2,6	2,6	3,5	11,3	2264	2264	2264	3048	9840	2,615

4M085IX12EXT

		Combinación				Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)				Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4		NOM.
CALEFACCIÓN	1x1	2,9	-	-	-	**2,9**	3480	-	-	-	3480	2,475
		3,8	-	-	-	**3,8**	4560	-	-	-	4560	2,48
		5,8	-	-	-	**5,8**	6960	-	-	-	6960	2,52
	2x1	2,9	2,9	-	-	**5,8**	3480	3480	-	-	6960	2,51
		2,9	3,8	-	-	6,7	3480	4560	-	-	8040	2,515
		2,9	5,8	-	-	8,7	3480	6960	-	-	10440	2,555
		3,8	3,8	-	-	**7,6**	4560	4560	-	-	9120	2,52
		3,8	5,8	-	-	**9,6**	4180	6380	-	-	10560	2,56
		5,8	5,8			11,6	5400	5400	-	-	10800	2,6
	3x1	2,9	2,9	2,9	-	8,7	3480	3480	3480	-	10440	2,545
		2,9	2,9	3,8	-	9,6	3480	3480	3838	-	10798	2,55
		2,9	2,9	5,8	-	11,6	2700	2700	5400	-	10800	2,59
		2,9	3,8	3,8	-	10,5	2983	3909	3909	-	10800	2,555
		2,9	3,8	5,8	-	12,5	2506	3283	5011	-	10800	2,595
		3,8	3,8	3,8	-	11,4	3600	3600	3600	-	10800	2,56
	4x1	2,9	2,9	2,9	2,9	11,6	2700	2700	2700	2700	10800	2,58
		2,9	2,9	2,9	3,8	12,5	2506	2506	2506	3283	10800	2,585

Multisplit

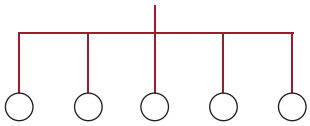
5x1



5M105IX12EXT

		Combinación					Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)					Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4	UNIDAD 5		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4	UNIDAD 5		NOM.
REFRIGERACIÓN	1x1	2,6	-	-	-	-	2,6	3120	-	-	-	-	3120	3,315
		3,5	-	-	-	-	3,5	4200	-	-	-	-	4200	3,32
		5,2	-	-	-	-	5,2	6240	-	-	-	-	6240	3,36
	2x1	2,6	2,6	-	-	-	5,2	3120	3120	-	-	-	6240	3,35
		2,6	3,5	-	-	-	6,1	3120	4200	-	-	-	7320	3,355
		2,6	5,2	-	-	-	7,8	3120	6240	-	-	-	9360	3,395
		3,5	3,5	-	-	-	7	4200	4200	-	-	-	8400	3,36
		3,5	5,2	-	-	-	8,7	4200	6240	-	-	-	10440	3,4
		5,2	5,2	-	-	-	10,4	6240	6240	-	-	-	12480	3,44
	3x1	2,6	2,6	2,6	-	-	7,8	3120	3120	3120	-	-	9360	3,385
		2,6	2,6	3,5	-	-	8,7	3120	3120	4200	-	-	10440	3,39
		2,6	2,6	5,2	-	-	10,4	3120	3120	6240	-	-	12480	3,43
		2,6	3,5	3,5	-	-	9,6	3120	4200	4200	-	-	11520	3,395
		2,6	3,5	5,2	-	-	11,3	2899	3903	5798	-	-	12600	3,435
		3,5	3,5	3,5	-	-	10,5	4200	4200	4200	-	-	12600	3,4
		3,5	3,5	5,2	-	-	12,2	3615	3615	5370	-	-	12600	3,44
		2,6	5,2	5,2	-	-	13	2520	5040	5040	-	-	12600	3,475
		3,5	5,2	5,2	-	-	13,9	3173	4714	4714	-	-	12600	3,48
		5,2	5,2	5,2	-	-	15,6	4200	4200	4200	-	-	12600	3,52
	4x1	2,6	2,6	2,6	2,6	-	10,4	3120	3120	3120	3120	-	12480	3,42
		2,6	2,6	2,6	3,5	-	11,3	2899	2899	2899	3903	-	12600	3,425
		2,6	2,6	2,6	5,2	-	13	2520	2520	2520	5040	-	12600	3,465
		2,6	2,6	3,5	3,5	-	12,2	2685	2685	3615	3615	-	12600	3,43
		2,6	2,6	3,5	5,2	-	13,9	2357	2357	3173	4714	-	12600	3,47
		2,6	2,6	5,2	5,2	-	15,6	2100	2100	4200	4200	-	12600	3,51
		2,6	3,5	3,5	3,5	-	13,1	2501	3366	3366	3366	-	12600	3,435
		2,6	3,5	3,5	5,2	-	14,8	2214	2980	2980	4427	-	12600	3,475
		2,6	3,5	5,2	5,2	-	16,5	1985	2673	3971	3971	-	12600	3,515
		3,5	3,5	3,5	3,5	-	14	3150	3150	3150	3150	-	12600	3,44
		3,5	3,5	3,5	5,2	-	15,7	2809	2809	2809	4173	-	12600	3,48
	5x1	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	13	2520	2520	2520	2520	2520	12600	3,455
		2,6	2,6	2,6	2,6	3,5	13,9	2357	2357	2357	2357	3173	12600	3,46
		2,6	2,6	2,6	2,6	5,2	15,6	2100	2100	2100	2100	4200	12600	3,5
		2,6	2,6	3,5	3,5	3,5	15,7	2087	2087	2809	2809	2809	12600	3,465
		2,6	2,6	2,6	3,5	3,5	14,8	2214	2214	2214	2980	2980	12600	3,47
		2,6	2,6	2,6	3,5	5,2	16,5	1985	1985	1985	2673	3971	12600	3,505
		2,6	3,5	3,5	3,5	3,5	16,6	1973	2657	2657	2657	2657	12600	3,475
		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	17,5	2520	2520	2520	2520	2520	12600	3,48

COMBINACIONES
Multisplit
5x1

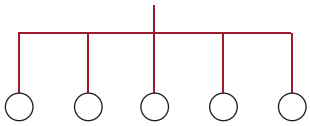


5M105IX12EXT

		Combinación					Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)					Capacidad Total máxima (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4	UNIDAD 5		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4	UNIDAD 5		NOM.
CALEFACCIÓN	1x1	2,9	-	-	-	-	2,9	3480	-	-	-	-	3480	3,435
		3,8	-	-	-	-	3,8	4560	-	-	-	-	4560	3,44
		5,8	-	-	-	-	5,8	6960	-	-	-	-	6960	3,48
	2x1	2,9	2,9	-	-	-	5,8	3480	3480	-	-	-	6960	3,47
		2,9	3,8	-	-	-	6,7	3480	4560	-	-	-	8040	3,475
		2,9	5,8	-	-	-	8,7	3480	6960	-	-	-	10440	3,515
		3,8	3,8	-	-	-	7,6	4560	4560	-	-	-	9120	3,48
		3,8	5,8	-	-	-	9,6	4560	6960	-	-	-	11520	3,52
		5,8	5,8	-	-	-	11,6	6960	6960	-	-	-	13920	3,56
	3x1	2,9	2,9	2,9	-	-	8,7	3480	3480	3480	-	-	10440	3,505
		2,9	2,9	3,8	-	-	9,6	3480	3480	4560	-	-	11520	3,51
		2,9	2,9	5,8	-	-	11,6	3480	3480	6960	-	-	13920	3,55
		2,9	3,8	3,8	-	-	10,5	3480	4560	4560	-	-	12600	3,515
		2,9	3,8	5,8	-	-	12,5	3424	4487	6849	-	-	14760	3,555
		3,8	3,8	3,8	-	-	11,4	4560	4560	4560	-	-	13680	3,52
		3,8	3,8	5,8	-	-	13,4	4186	4186	6389	-	-	14760	3,56
		2,9	5,8	5,8	-	-	14,5	2952	5904	5904	-	-	14760	3,595
		3,8	5,8	5,8	-	-	15,4	3642	5559	5559	-	-	14760	3,6
		5,8	5,8	5,8	-	-	17,4	4920	4920	4920	-	-	14760	3,64
	4x1	2,9	2,9	2,9	2,9	-	11,6	3480	3480	3480	3480	-	13920	3,54
		2,9	2,9	2,9	3,8	-	12,5	3424	3424	3424	4487	-	14760	3,545
		2,9	2,9	2,9	5,8	-	14,5	2952	2952	2952	5904	-	14760	3,585
		2,9	2,9	3,8	3,8	-	13,4	3194	3194	4186	4186	-	14760	3,55
		2,9	2,9	3,8	5,8	-	15,4	2779	2779	3642	5559	-	14760	3,59
		2,9	2,9	5,8	5,8	-	17,4	2460	2460	4920	4920	-	14760	3,63
		2,9	3,8	3,8	3,8	-	14,3	2993	3922	3922	3922	-	14760	3,555
		2,9	3,8	3,8	5,8	-	16,3	2626	3441	3441	5252	-	14760	3,595
		2,9	3,8	5,8	5,8	-	18,3	2339	3065	4678	4678	-	14760	3,635
		3,8	3,8	3,8	3,8	-	15,2	3690	3690	3690	3690	-	14760	3,56
		3,8	3,8	3,8	5,8	-	17,2	3261	3261	3261	4977	-	14760	3,6
	5x1	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	14,5	2952	2952	2952	2952	2952	14760	3,575
		2,9	2,9	2,9	2,9	3,8	15,4	2779	2779	2779	2779	3642	14760	3,58
		2,9	2,9	2,9	2,9	5,8	17,4	2460	2460	2460	2460	4920	14760	3,62
		2,9	2,9	3,8	3,8	3,8	17,2	2489	2489	3261	3261	3261	14760	3,585
		2,9	2,9	2,9	3,8	3,8	16,3	2626	2626	2626	3441	3441	14760	3,59
		2,9	2,9	2,9	3,8	5,8	18,3	2339	2339	2339	3065	4678	14760	3,625
		2,9	3,8	3,8	3,8	3,8	18,1	2365	3099	3099	3099	3099	14760	3,595
		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	19	2952	2952	2952	2952	2952	14760	3,6

Multisplit

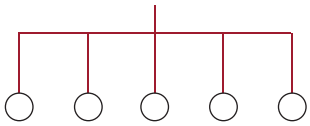
5x1



5M120IX12EXT

		Combinación					Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)					Capacidad Total (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4	UNIDAD 5		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4	UNIDAD 5		NOM.
REFRIGERACIÓN	1x1	2,6	-	-	-	-	2,6	3120	-	-	-	-	3120	3,865
		3,5	-	-	-	-	3,5	4200	-	-	-	-	4200	3,87
		5,2	-	-	-	-	5,2	6240	-	-	-	-	6240	3,91
	2x1	2,6	2,6	-	-	-	5,2	3120	3120	-	-	-	6240	3,9
		2,6	3,5	-	-	-	6,1	3120	4200	-	-	-	7320	3,905
		2,6	5,2	-	-	-	7,8	3120	6240	-	-	-	9360	3,945
		3,5	3,5	-	-	-	7	4200	4200	-	-	-	8400	3,91
		3,5	5,2	-	-	-	8,7	4200	6240	-	-	-	10440	3,95
		5,2	5,2	-	-	-	10,4	6240	6240	-	-	-	12480	3,99
	3x1	2,6	2,6	2,6	-	-	7,8	3120	3120	3120	-	-	9360	3,935
		2,6	2,6	3,5	-	-	8,7	3120	3120	4200	-	-	10440	3,94
		2,6	2,6	5,2	-	-	10,4	3120	3120	6240	-	-	12480	3,98
		2,6	3,5	3,5	-	-	9,6	3120	4200	4200	-	-	11520	3,945
		2,6	3,5	5,2	-	-	11,3	3120	4200	6240	-	-	13560	3,985
		3,5	3,5	3,5	-	-	10,5	4200	4200	4200	-	-	12600	3,95
		3,5	3,5	5,2	-	-	12,2	4200	4200	6240	-	-	14640	3,99
		2,6	5,2	5,2	-	-	13	2952	5904	5904	-	-	14760	4,025
		3,5	5,2	5,2	-	-	13,9	3717	5522	5522	-	-	14760	4,03
		5,2	5,2	5,2	-	-	15,6	4920	4920	4920	-	-	14760	4,07
	4x1	2,6	2,6	2,6	2,6	-	10,4	3120	3120	3120	3120	-	12480	3,97
		2,6	2,6	2,6	3,5	-	11,3	3120	3120	3120	4200	-	13560	3,975
		2,6	2,6	2,6	5,2	-	13	2952	2952	2952	5904	-	14760	4,015
		2,6	2,6	3,5	3,5	-	12,2	3120	3120	4200	4200	-	14640	3,98
		2,6	2,6	3,5	5,2	-	13,9	2761	2761	3717	5522	-	14760	4,02
		2,6	2,6	5,2	5,2	-	15,6	2460	2460	4920	4920	-	14760	4,06
		2,6	3,5	3,5	3,5	-	13,1	2929	3944	3944	3944	-	14760	3,985
		2,6	3,5	3,5	5,2	-	14,8	2593	3491	3491	5186	-	14760	4,025
		2,6	3,5	5,2	5,2	-	16,5	2326	3131	4652	4652	-	14760	4,065
		3,5	3,5	3,5	3,5	-	14	3690	3690	3690	3690	-	14760	3,99
		3,5	3,5	3,5	5,2	-	15,7	3290	3290	3290	4889	-	14760	4,03
	5x1	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	13	2952	2952	2952	2952	2952	14760	4,005
		2,6	2,6	2,6	2,6	3,5	13,9	2761	2761	2761	2761	3717	14760	4,01
		2,6	2,6	2,6	2,6	5,2	15,6	2460	2460	2460	2460	4920	14760	4,05
		2,6	2,6	3,5	3,5	3,5	15,7	2593	2593	2593	3491	3491	14760	4,015
		2,6	2,6	2,6	3,5	3,5	14,8	2444	2444	3290	3290	3290	14760	4,02
		2,6	2,6	2,6	3,5	5,2	16,5	2326	2326	2326	3131	4652	14760	4,055
		2,6	3,5	3,5	3,5	3,5	16,6	2312	3112	3112	3112	3112	14760	4,025
		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	17,5	2952	2952	2952	2952	2952	14760	4,03

COMBINACIONES
Multisplit
5x1



5M120IX12EXT

		Combinación					Suma unidades interiores	Capacidad unitaria (W)					Capacidad Total (W)	Consumo energia (Kw)
		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4	UNIDAD 5		UNIDAD 1	UNIDAD 2	UNIDAD 3	UNIDAD 4	UNIDAD 5		NOM.
CALEFACCIÓN	1x1	2,9	-	-	-	-	2,9	3480	-	-	-	-	3480	3,445
		3,8	-	-	-	-	3,8	4560	-	-	-	-	4560	3,45
		5,8	-	-	-	-	5,8	6960	-	-	-	-	6960	3,49
	2x1	2,9	2,9	-	-	-	5,8	3480	3480	-	-	-	6960	3,48
		2,9	3,8	-	-	-	6,7	3480	4560	-	-	-	8040	3,485
		2,9	5,8	-	-	-	8,7	3480	6960	-	-	-	10440	3,525
		3,8	3,8	-	-	-	7,6	4560	4560	-	-	-	9120	3,49
		3,8	5,8	-	-	-	9,6	4560	6960	-	-	-	11520	3,53
		5,8	5,8	-	-	-	11,6	6960	6960	-	-	-	13920	3,57
	3x1	2,9	2,9	2,9	-	-	8,7	3480	3480	3480	-	-	10440	3,515
		2,9	2,9	3,8	-	-	9,6	3480	3480	4560	-	-	11520	3,52
		2,9	2,9	5,8	-	-	11,6	3480	3480	6960	-	-	13920	3,56
		2,9	3,8	3,8	-	-	10,5	3480	4560	4560	-	-	12600	3,525
		2,9	3,8	5,8	-	-	12,5	3424	4487	6849	-	-	14760	3,565
		3,8	3,8	3,8	-	-	11,4	4560	4560	4560	-	-	13680	3,53
		3,8	3,8	5,8	-	-	13,4	4186	4186	6389	-	-	14760	3,57
		2,9	5,8	5,8	-	-	14,5	2952	5904	5904	-	-	14760	3,605
		3,8	5,8	5,8	-	-	15,4	3642	5559	5559	-	-	14760	3,61
		5,8	5,8	5,8	-	-	17,4	4920	4920	4920	-	-	14760	3,65
	4x1	2,9	2,9	2,9	2,9	-	11,6	3480	3480	3480	3480	-	13920	3,55
		2,9	2,9	2,9	3,8	-	12,5	3424	3424	3424	4487	-	14760	3,555
		2,9	2,9	2,9	5,8	-	14,5	2952	2952	2952	5904	-	14760	3,595
		2,9	2,9	3,8	3,8	-	13,4	3194	3194	4186	4186	-	14760	3,56
		2,9	2,9	3,8	5,8	-	15,4	2779	2779	3642	5559	-	14760	3,6
		2,9	2,9	5,8	5,8	-	17,4	2460	2460	4920	4920	-	14760	3,64
		2,9	3,8	3,8	3,8	-	14,3	2993	3922	3922	3922	-	14760	3,565
		2,9	3,8	3,8	5,8	-	16,3	2626	3441	3441	5252	-	14760	3,605
		2,9	3,8	5,8	5,8	-	18,3	2339	3065	4678	4678	-	14760	3,645
		3,8	3,8	3,8	3,8	-	15,2	3690	3690	3690	3690	-	14760	3,57
		3,8	3,8	3,8	5,8	-	17,2	3261	3261	3261	4977	-	14760	3,61
	5x1	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	14,5	2952	2952	2952	2952	2952	14760	3,585
		2,9	2,9	2,9	2,9	3,8	15,4	2779	2779	2779	2779	3642	14760	3,59
		2,9	2,9	2,9	2,9	5,8	17,4	2460	2460	2460	2460	4920	14760	3,63
		2,9	2,9	3,8	3,8	3,8	17,2	2489	2489	3261	3261	3261	14760	3,595
		2,9	2,9	2,9	3,8	3,8	16,3	2626	2626	2626	3441	3441	14760	3,6
		2,9	2,9	2,9	3,8	5,8	18,3	2339	2339	2339	3065	4678	14760	3,635
		2,9	3,8	3,8	3,8	3,8	18,1	2365	3099	3099	3099	3099	14760	3,605
		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	19	2952	2952	2952	2952	2952	14760	3,61

GAMA **PORTABLE**

GAMA **PORTABLE**

GAMA PORTABLE

Deshumidificadores

Deshumidificador 10/20 Litros.....58

Deshumidificador 30 Litros.....60

Aires acondicionados portátiles

Portátil X2 (Solo frío).....62

Portátil X3 (Bomba calor).....64

En la Gama Portable contamos con equipos adecuados para zonas donde no es posible la instalación de equipos convencionales

DESHUMIDIFICADORES

Ofrecemos equipos con una capacidad de deshumidificación de hasta 30L/día, con unas reducidas dimensiones que facilitan su movilidad y su adaptación a cualquier entorno.

DESHUMIDIFICADOR X1
10/20 Litros

DESHUMIDIFICADOR X2
30 Litros

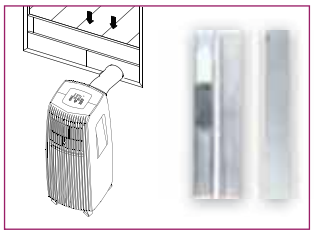
AIRES ACONDICIONADOS PORTÁTILES

Nuestros aires acondicionados portátiles permiten climatizar cualquier estancia, gracias a sus reducidas dimensiones.

A.A PORTÁTIL X2
Solo frío

A.A PORTÁTIL X3
Bomba calor

Nuestros equipos de aire acondicionado de la gama portable lincluyen de serie un kit para adaptarlo e instalarlo en la ventana del lugar que desee climatizar.



KIT DE VENTANA
Incluido

Fácil de transportar

Display LED

Indicador de nivel llenado

Función Anti-hielo

Función Auto-restart

Temporizador

FÁCIL DE TRANSPORTAR

Gracias a sus reducidas dimensiones y a su asa ubicada en la parte superior se facilita su transporte.

VISUALIZACIÓN MEDIANTE PANEL LED

INDICADOR DE NIVEL DE LLENADO

En el panel LED se puede observar el nivell de agua que tiene en su interior el deshumidificador.

FUNCIÓN ANTI-HIELO

Evita la evaporación de la congelación y mantiene el efecto deshumidificante en una baja temperatura.

FUNCIÓN AUTO-RESTART

Cuando el aparato se apaga como consecuencia de un corte del suministro eléctrico, éste se reinicia automáticamente y se vuelve a poner en funcionamiento con la misma configuración y modo que tenía antes de apagarse.

TEMPORIZADOR

DISEÑO MODERNO Y FUNCIONAL

MODELOS		HTWDB10X1	HTWDB16X1	HTWDB20X1
Alimentación Eléctrica	V, F, HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
Tipo de control	-	Electrónico	Electrónico	Electrónico
RENDIMIENTO				
Capacidad deshumidificación	L/Día	10	16	20
Consumo	W	220	410	600
Corriente	A	1,3	2,4	3,2
CARACTERÍSTICAS				
Nivel sonoro	dB(A)	48	48,5	48,5
Caudal de aire	m^3/h	120	155	155
Presión de diseño		1,7 / 0,7	1,7 / 0,7	1,7 / 0,7
Capacidad tanque agua	L	1,4	3,5	3,5
Refrigerante	-	R134A	R134A	R134A
	Kg	0,09	0,085	0,12
APLICACIÓN				
Humedad relativa		35% - 80%	35% - 80%	35% - 80%
Temperatura ambiente operación	ºC	5~35	5~35	5~35
Área de aplicación	m^2	30	45	55
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas	mm	335x280x435	386x320x495	386x320x495
Dimensiones brutas	mm	352x307x512	412x347x522	412x347x522
Peso Neto / Bruto	Kg	10,5 / 11,5	13,5 / 15	14 / 15,5

Fácil de transportar

Display LED

Indicador de nivel llenado

Función Anti-hielo

Función Auto-restart

Temporizador

FÁCIL DE TRANSPORTAR

Gracias a sus reducidas medidas y a una asa que tiene en la parte superior que facilita su transporte.

VISUALIZACIÓN MEDIANTE PANEL LED

INDICADOR DE NIVEL DE LLENADO

En el panel LED se puede observar el nivell de agua que tiene en su interior el deshumidificador.

FUNCIÓN ANTI-HIELO

Evita la evaporación de la congelación y mantiene el efecto deshumidificante en una baja temperatura.

FUNCIÓN AUTO-RESTART

Cuando el aparato se apaga como consecuencia de un corte del suministro eléctrico, éste se reinicia automáticamente y se vuelve a poner en funcionamiento con la misma configuración y modo que tenía antes de apagarse.

TEMPORIZADOR

DISEÑO MODERNO Y FUNCIONAL

R-134A

MODELOS		HTWDB30X2
Alimentación Eléctrica	V, F, HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
Tipo de control	-	Electrónico
		RENDIMIENTO
Capacidad deshumidificación	L/Día	30
Consumo	W	605
Corriente	A	2,9
		CARACTERÍSTICAS
Nivel sonoro	dB(A)	50
Caudal de aire	m^3/h	220
Presión de diseño		1,7 / 0,7
Capacidad tanque agua	L	4,7
Refrigerante	-	R134A
	Kg	0,2
		APLICACIÓN
Humedad relativa		35% - 85%
Temperatura ambiente operación	ºC	5~35
Área de aplicación	m^2	75
		DIMENSIONES Y PESO
Dimensiones netas	mm	400x254x562
Dimensiones brutas	mm	432x286x581
Peso Neto / Bruto	Kg	15,5 / 16,5

Solo frío X2

Fácil de transportar

Display LED

Consumo 0,5 Kw Standby

Función auto diagnóstico

Temporizador

Kit de ventana incluido

FUNCIÓN AUTO DIAGNÓSTICO
El aparato hace automáticamente un chequeo de todo su sistema para verificar que está todo correcto.

FUNCIÓN AUTO-LIMPIEZA
El aparato usa una función de auto-limpieza interior usando su propia agua.

TEMPORIZADOR (PROGRAMA DIFERIDO)
Fija una hora a la que se desea que el aparato empiece o deje de funcionar.

CONSUMO 0,5 W EN STANDBY
Posee tecnologia On-Off que reduce el consumo del 2% que consumen el 75 % de los aparatos, al 0'5% de consumo.

DESHUMIDIFICADOR

PANTALLA LED

KIT DE VENTANA INCLUIDO

MEDIDAS REDUCIDAS ADAPTABLES A CUALQUIER ENTORNO

R-410A

MODELOS			HTWPSF21X2
Alimentación Eléctrica		V, F, HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO
Refrigeración	Capacidad	kW	2,1
		Frigh/h	1806
		Btu/h	7165
	Consumo	W	790
	Corriente	A	3,7
	EER	W	2,7
	Clasificación energética	-	A
			CARACTERTÍSTICAS
Nivel sonoro		Db(A)	54
Caudal aire		m^3/h	370
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m^2	20
Presión de diseño		Mpa	4,2 / 1,5
Temperatura de operación		ºC	17~35
Capacidad deshumidificación		L/h	0,8
Refrigerante		-	R410A
		Kg	0,36
			DIMENSIONES Y PESO
Dimensiones netas		mm	349x381x749
Dimensiones brutas		mm	392x542x780
Peso Neto / Bruto		Kg	24,5 / 28

Bomba calor X3

Bomba de calor

Fácil de transportar

Display LED

Consumo 0,5 Kw Standby

Función auto diagnóstico

Temporizador

Kit de ventana incluido

BOMBA DE CALOR
Este aire acondicionado portátil incorpora de serie una bomba de calor (no resistencia eléctrica)

FUNCIÓN AUTO DIAGNÓSTICO
El aparato hace automáticamente un chequeo de todo su sistema para verificar que está todo correcto.

FUNCIÓN AUTO-LIMPIEZA
El aparato usa una función de auto-limpieza interior usando su propia agua.

TEMPORIZADOR
Fija una hora a la que se desea que el aparato empiece o deje de funcionar.

CONSUMO 0,5 W EN STANDBY
Posee tecnologia On-Off que reduce el consumo del 2% que consumen el 75 % de los aparatos, al 0'5% de consumo.

FUNCIÓN AUTO-EVAPORACIÓN
Aprovecha el agua del evaporador y la condensa para ser re-usada.

DESHUMIDIFICADOR

PANTALLA LED

KIT DE VENTANA INCLUIDO

DISEÑO MODERNO Y ELEGANTE

MODELOS			HTWPBC35X3
Alimentación Eléctrica		V, F, HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO
Refrigeración	Capacidad	kW	3,5
		Frigh/h	3010
		Btu/h	11942
	Consumo	W	1350
	Corriente	A	5,9
	EER	W	2,6
	Clasificación energética	-	A
Calefacción	Capacidad	kW	2,9
		Frigh/h	2494
		Btu/h	9895
	Consumo	W	1130
	Corriente	A	5
	COP	W	2,6
	Clasificación energética	-	A+
			CARACTERTÍSTICAS
Nivel sonoro		Db(A)	45
Caudal aire		m^3/h	370
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m^2	30
Presión de diseño		Mpa	4,2 / 1,5
Temperatura operación		ºC	17~35 / 5~30
Capacidad deshumidificación		L/h	1,2
Refrigerante		-	R410A
		Kg	0,55
			DIMENSIONES Y PESO
Dimensiones netas		mm	466x397x765
Dimensiones brutas		mm	517x437x880
Peso Neto / Bruto		Kg	34 / 37

GAMA
OFFICE

GAMA
OFFICE

GAMA OFFICE

Gama IX40

Conductos IX40.....70

Cassettes IX40.....72

Suelo techo IX40.....74

Consola IX40.....76

Unidad exterior IX40.....78

Gama IX12

Conductos IX12.....80

Cassettes IX12.....84

Suelo techo IX12.....88

Consola IX12.....92

Sistemas TWIN

TWIN Conductos.....94

TWIN Cassettes.....96

TWIN Suelo techo.....98

La Gama Office 2015 avanza notablemente en cuanto a rendimiento y flexibilidad se refiere. Este año contamos con unidades exteriores con unos niveles SCOP de 4.0, a las que se suman las amplias prestaciones y mejoras que ofrecemos, como la nueva conexión a 2 hilos sin polaridad, mayor distancia entre las unidades, lectura de parámetros y configuracion de éstos mediante el nuevo control remoto RG57

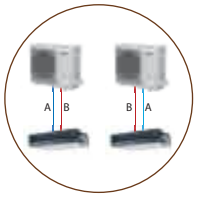
NUEVA UNIDAD EXTERIOR SCOP 4.0

Las unidades exteriores cuentan con unos niveles de SCOP con valores que llegan hasta 4.0 y que además de aumentar el rendimiento y la eficiencia, reducen el consumo de los equipos.

NUEVO CONTROL RG57

Este nuevo control, además de poder configurar las funciones habituales (velocidad, temperatura, temporizador, follow me, etc) incorpora de serie las funciones checking, que nos permite conocer el estado y los principales valores de funcionamiento del equipo, pudiendo también configurar funciones como auto-restart, función anti-aire frió, función twin..

2 CABLES DE COMUNICACIÓN SIN POLARIDAD

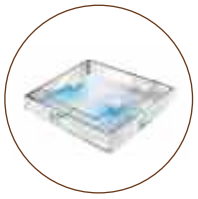


Reducimos el número de cables necesarios para la interconexión de los equipos, pasando de los 3 a tan solo 2 hilos y sin polaridad, lo que resta confusión a la hora de realizar la conexión, consiguiendo así un ahorro económico y una reducción en el tiempo de instalación.

MAYOR DISTANCIA FRIGORÍFICA ENTRE UNIDADES

Los nuevos equipos IX40 nos permiten alcanzar distáncias frigoríficas de hasta 30 metros verticales y 65 metros horizontales.

SISTEMAS TWIN



Los sistemas TWIN són conjuntos que se componen de una única unidad exterior y de dos unidades interiores, que operan de forma simultánea con el fin de conseguir una distribución más homogénea del aire y como consecuencia, un mayor confort. Estos conjuntos incorporan **una unidad exterior** (axial o centrífuga), dos unidades interiores, uno o dos controles (según modelo) y un kit de tuberías (distribuidor de gas y líquido FQZHN01D).

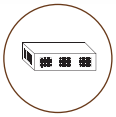
Conducto IX40

Compatible con:

Tecnología avanzada

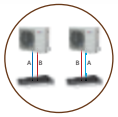
Alta eficiencia

Altura reducida


Filtro multiposicional

Bomba de condensados

Mayor distáncia frigorífica


Conexión 2 cables sin polaridad

Mando cableado KJR120AFTE

Mando inalámbrico RG57

ALTURA MUY REDUCIDA (Desde 21cm**)**

Nuestros conductos cuentan con una gran ventaja respecto a la competéncia, gracias a su reducida altura que permite su instalación en falsos techos.

FILTRO MULTIPOSICIONAL

Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (vertical o horizontal)

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

MAYOR DISTÁNCIA FRIGORÍFICA

Los nuevos equipos IX40 nos permiten alcanzar distáncias frigoríficas de hasta 30 metros verticales y 65 metros horizontales.

2 CABLES DE COMUNICACIÓN SIN POLARIDAD

Reducimos el número de cables necesarios para la interconexión de los equipos, pasando de los 3 a tan solo 2 hilos y sin polaridad.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG57**) O POR CABLE (**KJR120ATFE**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad, además de un control cableado para fijar en el punto más accesible desde el cual resultará más cómodo realizar los cambios en la unidad.

SISTEMA TWIN

Con las unidades de Conducto IX40 existe la posibilidad de adquirir 2 unidades y una unidad exterior, en forma de conjunto combinable de la forma más adecuada de manera que en nuestros equipos se obtenga el máximo rendimiento posible.

MODELO (MDV/HTW)			C035 IX40INT	C052 IX40INT	C071 IX40INT	C090 IX40INT	C105 IX40INT	C105 IX40INT3	C140 IX40INT	C140 IX40INT3	C160 IX40INT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO											
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,5	5,3	7	8,8	10,5	10,5	14	14	16,1
		Frig/h	3010	4816	6020	7568	9030	9030	12040	12040	13846
		Btu/h	12000	18000	24000	30000	36000	36000	48000	48000	55000
	Consumo	W	1070	1630	2500	2920	4040	4105	5635	5190	6700
	Corriente	A	4,80	7,30	11,10	13,00	18,00	7,1	25,80	9,00	11,55
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	5,6	6,1	5,6
	Clasificación energética	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A+	A++	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4,1	5,9	7	9,4	11,1	11,7	15,5	16,1	18
		Kcal/h	3526	5074	6020	8084	9546	10062	13330	13846	15480
		Btu/h	14000	20000	24000	32000	38000	40000	53000	55000	61400
	Consumo	W	1100	1560	1880	2460	2990	3075	4185	4345	5290
	Corriente	A	4,9	6,90	8,40	10,90	13,20	5,30	18,50	7,50	9,10
	SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Clasificación energética	-	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
CARACTERÍSTICAS											
Nivel sonoro		Db(A)	42/38/35	44/40/37	46/42/38	53/48/44	46/43/40	46/43/40	51/48/45	50/47/44	50/47/45
Caudal aire		m³/h	640/550/470	1000/900/750	1480/1300/1090	1720/1500/1230	2020/1680/1180	2020/1680/1180	2600/2200/1670	2600/2200/1670	2600/2200/1670
Presión de diseño		Mpa	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5
Presión estática		Pa	0~45	0~100	0~100	0~100	0~100	0~100	0~100	0~100	0~100
Temperatura ambiente		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Temperatura operación		ºC	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	35	50	60	80	95	100	130	140	155
DIMENSIONES Y PESO											
Dimensiones netas		mm	700x635x210	920x635x270	920x635x270	1140x775x270	1200x865x300	1200x865x300	1200x865x300	1200x865x300	1200x865x300
Dimensiones brutas		mm	915x655x290	1135x655x350	1135x655x350	1355x795x350	1405x920x373	1405x920x373	1405x920x373	1405x920x373	1405x920x373
Peso Neto / Bruto		Kg	18 / 22,8	26,9 / 31,5	28 / 31,5	35 / 42	45 / 51	45 / 51	43,2 / 51,6	43,2 / 51,6	45 / 53
CONEXIONES											
Tubería drenaje de agua		mm	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	25	30	50	50	65	65	65	65	65
	Desnivel máx	m	10	20	25	25	30	30	30	30	30

Cassette IX40

Tecnología avanzada

Alta eficiencia

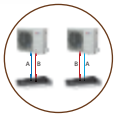
Aire 360º

Panel desmontable

Bomba de condensados

4 salidas de aire

Mayor distáncia frigorífica


conexión 2 cables sin polaridad

Mando inalámbrico RG57

MOVIMIENTO DEL AIRE 360º

El sistema de distribución de flujo de aire a 360ª permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

PANEL DESMONTABLE

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para hacer de la labor de limpieza una tarea más efectiva.

MICROBOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de cassettes, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

4 SALIDAS DE AIRE

La unidad interior de cassette cuenta con 4 salidas del aire, lo que comporta una mayor distribución del aire en toda la sala.

2 CABLES DE COMUNICACIÓN SIN POLARIDAD

Reducimos el número de cables necesarios para la interconexión de los equipos, pasando de los 3 a tan solo 2 hilos y sin polaridad.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG57**)**

Las unidades de cassettes incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

SISTEMA TWIN

Con las unidades de cassette IX40 existe la posibilidad de adquirir 2 unidades y una unidad exterior, en forma de conjunto combinable de la forma más adecuada de manera que en nuestros equipos se obtenga el máximo rendimiento posible.

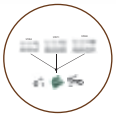
MODELO (MDV/HTW)			K035 IX40INT	K052 IX40INT	K071 IX40INT	K090 IX40INT	K105 IX40INT	K105 IX40INT3	K140 IX40INT	K140 IX40INT3	K160 IX40INT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO											
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,5	5,3	7	8,8	10,5	10,5	13,6	13,7	16,1
		Frig/h	3010	4816	6020	7568	9030	9030	12040	12040	13846
		Btu/h	12000	18000	24000	30000	36000	36000	46500	47000	55000
	Consumo	W	900	1630	2500	2720	4040	4040	5655	5620	6860
	Corriente	A	4,00	7,30	11,10	12,10	18,00	7,00	25,80	9,70	11,80
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	5,6	6,1	5,6
	Clasificación energética	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A+	A++	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4,4	5,6	7	9,4	11,1	11,1	15,5	15,5	18,2
		Kcal/h	3526	5074	6020	8084	9546	10062	13330	13846	15480
		Btu/h	15000	19000	24000	32000	38000	38000	53000	53000	62000
	Consumo	W	1020	1500	1840	2500	3000	3000	5160	4300	5860
	Corriente	A	4,50	6,60	8,20	11,10	13,30	5,17	22,90	7,40	10,11
	SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Clasificación energética	-	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
CARACTERÍSTICAS											
Nivel sonoro		Db(A)	42/38/34	46/42/38	46/42/39	53/48/44	56/52/48	56/52/48	53/49/45	55/51/48	52/49/46
Caudal aire		m³/h	650/530/450	660/550/490	1450/1250/1100	1700/1460/1300	1900/1750/1460	1900/1750/1460	1850/1600/1400	1850/1600/1400	1900/1650/1450
Presión estática disponible		Mpa	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5
Temperatura ambiente		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Temperatura operación		ºC	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	35	50	60	80	95	100	130	140	155
DIMENSIONES Y PESO											
Panel	Dimensiones netas	mm	647x647x50	647x647x50	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Dimensiones brutas	mm	715x715x123	715x715x123	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
	Peso neto/bruto	Kg	2,5/4,5	2,5/4,5	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Cuerpo	Dimensiones netas	mm	570x570x260	570x570x260	840x840x245	840x840x245	840x840x245	840x840x245	840x840x245	840x840x245	840x840x245
	Dimensiones brutas	mm	655x655x290	655x655x290	900x900x265	900x900x265	900x900x265	900x900x265	900x900x265	900x900x265	900x900x265
	Peso neto/bruto	Kg	16/19	16,5/19	24/28	26,5/30,5	25/28,5	25/28,5	28/32,1	28/32,1	31/34
CONEXIONES											
Tubería drenaje de agua		mm	Φ25	Φ25	Φ32	Φ32	Φ32	Φ32	Φ32	Φ32	Φ32
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	25	30	50	50	65	65	65	65	65
	Desnivel máx	m	10	20	25	25	30	30	30	30	30

Suelo techo IX40

Tecnología avanzada

Alta eficiencia

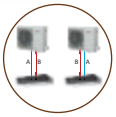
Función Auto-Swing


Uniformidad componentes

Múltiples posiciones

Aire de renovación

Mayor distáncia frigorífica


conexión 2 cables sin polaridad

Mando inalámbrico RG57

FUNCIÓN AUTO-SWING

La unidad de suelo techo permite enfocar los deflectores y la salida del aire prácticamente hacia cualquier posición.

UNIFORMIDAD DE COMPONENTES

Todos los modelos de la unidad de suelo techo comparten el 60% de las piezas y componentes, lo que implica un gran ahorro en el coste y el trabajo de producción, como también una mejora para el buen mantenimiento de las unidades.

INSTALACIÓN FLEXIBLE

La unidad de suelo techo, como su propio nombre indica, tiene múltiples posibilidades de instalación, ya que puede ser instalada en cualquiér lugar de la pared verticalmente, u horizontalmente en el techo.

PRE-TOMA DE AIRE DE RENOVACIÓN

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

2 CABLES DE COMUNICACIÓN SIN POLARIDAD

Reducimos el número de cables necesarios para la interconexión de los equipos, pasando de los 3 a tan solo 2 hilos y sin polaridad.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG57**)**

Las unidades de suelo techo incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

SISTEMA TWIN

Con las unidades de suelo techo IX40 existe la posibilidad de adquirir 2 unidades y una unidad exterior, en forma de conjunto combinable de la forma más adecuada de manera que en nuestros equipos se obtenga el máximo rendimiento posible.

MODELO (MDV/HTW)			ST052 IX40INT	ST071 IX40INT	ST090 IX40INT	ST105 IX40INT	ST105 IX40INT3	ST140 IX40INT	ST140 IX40INT3	ST160 IX40INT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO										
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	5,3	7	8,8	10,5	10,5	14	14	15,9
		Frig/h	4816	6020	7568	9030	9030	12040	12040	13846
		Btu/h	18000	24000	30000	36000	36000	48000	48000	54000
	Consumo	W	1630	2500	2920	4040	4000	5635	5390	6700
	Corriente	A	7,30	11,10	13,00	18,00	6,9	25,80	9,30	11,56
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	5,6	6,1	5,6
	Clasificación energética	-	A++	A++	A++	A++	A++	A+	A++	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5,9	7	9,4	11,1	11,7	15,5	16,1	18,2
		Kcal/h	5074	6020	8084	9546	10062	13330	13846	15480
		Btu/h	20000	24000	32000	38000	40000	53000	55000	62000
	Consumo	W	1560	1840	2500	2970	3075	4185	5510	5860
	Corriente	A	6,90	8,20	11,10	13,10	5,30	18,50	8,8	10,10
	SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Clasificación energética	-	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
CARACTERÍSTICAS										
Nivel sonoro		Db(A)	44/39/34	53/48/42	54/49/44	56/53/50	56/53/50	52/46/41	56/48/41	55/50/45
Caudal aire		m³/h	900/800/700	1180/1050/850	1650/1450/1250	1850/1650/1450	2257	2100/1800/1400	2100/1800/1400	2250/1660/1280
Presión de diseño		Mpa	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5
Temperatura ambiente		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Temperatura operación		ºC	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	50	60	80	95	100	130	140	155
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas		mm	1068x675x235	1068x675x235	1285x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
Dimensiones brutas		mm	1145x755x313	1145x755x313	1360x755x313	1725x755x313	1725x755x313	1725x755x313	1725x755x313	1725x755x313
Peso Neto / Bruto		Kg	25.8/30.6	25/30	30/35	38/44	38/44	38.2/44.6	38.2/44.6	40/46
CONEXIONES										
Tubería drenaje de agua		mm	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25	Φ25
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	30	50	50	65	65	65	65	65
	Desnivel máx	m	20	25	25	30	30	30	30	30

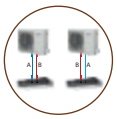
Consola IX40

Tecnología avanzada

Alta eficiencia

5 velocidades

Mayor distáncia frigorífica


conexión 2 cables sin polaridad

4 entradas y 2 salidas de aire

Mando inalámbrico RG57

5 VELOCIDADES DE VENTILACIÓN

La consola de suelo dispone de 5 velocidades de ventilación a escoger en función de las necesidades.

2 CABLES DE COMUNICACIÓN SIN POLARIDAD

Reducimos el número de cables necesarios para la interconexión de los equipos, pasando de los 3 a tan solo 2 hilos y sin polaridad.

4 ENTRADAS DE AIRE Y 2 DE SALIDA CONFIGURABLES

4 entradas de aire y 2 de salida, que crean una mejor absorción del aire y una expulsión de éste de manera más fluida.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG57**)**

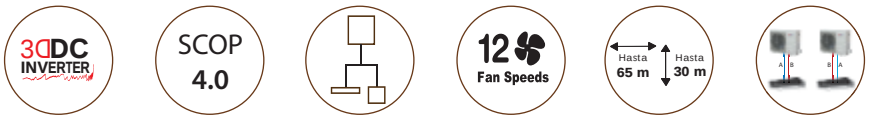
Las unidades de consola incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

DISEÑO MODERNO Y FUNCIONAL

La estructura de la consola permite adaptarse prácticamente en cualquier entorno del hogar, gracias a su moderno diseño, su reducido peso (15 kg) y sus reducidas dimensiones que facilitan la instalación.

MODELO (MDV/HTW)			SU035IX40	SU052IX40
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,5	4,7
		Frig/h	3010	4042
		Btu/h	12000	16000
	Consumo	W	1030	1460
	Corriente	A	4,6	6,68
	SEER	W/W	6.3	5,6
	Clasificación energética	-	A++	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4,1	5,3
		Kcal/h	3526	4558
		Btu/h	14000	18000
	Consumo	W	1100	1380
	Corriente	A	4,9	6,32
	SCOP	W/W	4.0	4.0
	Clasificación energética	-	A+	A+
CARACTERÍSTICAS				
Nivel sonoro		Db(A)	47/41/35	46/42/38
Caudal aire		m^3/h	550/470/360	740/700/640/560
Presión estática disponible		Mpa	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5
Temperatura ambiente		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Temperatura operación		ºC	17~30	17~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m^2	35	40
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas		mm	700x210x600	700x210x600
Dimensiones brutas		mm	810x305x710	810x305x710
Peso neto/bruto		Kg	15/20	15/20
CONEXIONES				
Tubería drenaje de agua		mm	Φ16	Φ16
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
	Longitud máx	m	25	30
	Desnivel máx	m	10	20

Axial IX40



Tecnología avanzada | Alta eficiencia | Combinable | 12 velocidades | Mayor distáncia frigorífica | conexión 2 cables sin polaridad

SCOP 4.0

Avanzados niveles de SCOP a 4.0

UNIDAD EXTERIOR COMBINABLE

Esta unidad exterior puede ser combinada con cualquier unidad interior de conductos, cassettes, suelo techo y consola IX40.

VENTILADOR DE 12 VELOCIDADES

El ventilador que incluye la unidad exterior es capaz de trabajar a 12 velocidades distintas según demanda.

MAYOR DISTÁNCIA FRIGORÍFICA

Los nuevos equipos IX40 nos permiten alcanzar distáncias frigoríficas de hasta 30 metros verticales y 65 metros horizontales.

2 CABLES DE COMUNICACIÓN SIN POLARIDAD

Reducimos el número de cables necesarios para la interconexión de los equipos, pasando de los 3 a tan solo 2 hilos y sin polaridad.

MÚLTIPLES OPCIONES DE CONTROL DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

R-410A

MODELO (MDV/HTW)			CK035 IX40EXT	CK052 IX40EXT	CK071 IX40EXT	CK090 IX40EXT	CK105 IX40EXT	CK105 IX40EXT3	CK140 IX40EXT	CK140 IX40EXT3	CK160 IX40EXT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO											
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,5	5,3	7	8,8	10,5	10,5	14	14	16,1
		Frig/h	3010	4816	6020	7568	9030	9030	12040	12040	13846
		Btu/h	12000	18000	24000	30000	36000	36000	48000	48000	55000
	Consumo	W	1070	1630	2500	2920	4040	4105	5635	5190	7680
	Corriente	A	4,80	7,30	11,10	13,00	18,00	18,40	25,80	9,00	13,20
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	5,6	6,1	5,6
	Clasificación energética	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A+	A++	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4,1	5,9	7	9,4	11,1	11,7	15,5	16,1	18
		Kcal/h	3526	5074	6020	8084	9546	10062	13330	13846	15480
		Btu/h	14000	20000	24000	32000	38000	40000	53000	55000	61400
	Consumo	W	1100	1560	1880	2460	2990	3075	4185	4345	5290
	Corriente	A	4,9	6,90	8,40	10,90	13,20	5,30	18,50	7,50	9,10
	SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Clasificación energética	-	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
CARACTERÍSTICAS											
Nivel sonoro		Db(A)	57	53	63	63	63	65	66	66	61
Caudal aire		m³/h	2200	2200	2700	4300	5000	5000	7200	7000	6800
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	1,4	1,83	1,95	2,8	3,65	3,55	3,6	3,8	4,6
	Carga adicional <5	g/m	15	15	30	30	30	30	30	30	30
Presión de diseño		Mpa	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5
Temperatura ambiente		ºC	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	35	50	60	80	95	100	130	140	155
DIMENSIONES Y PESO											
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	810x310x558	810x310x558	845x320x700	945x395x810	945x395x810	945x395x810	938x392x1369	938x392x1369	938x392x1369
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	930x400x615	930x400x615	965x395x755	1090x475x855	1090x475x855	1090x475x855	1095x495x1505	1095x495x1505	1095x495x1505
Peso Neto / Bruto		Kg	35,1 / 38,4	36,7 / 40	48 / 50	62 / 66,5	69,3 / 73,8	69,3 / 73,8	92 / 104,2	97,1 / 109,1	107 / 120
CONEXIONES											
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	25	30	50	50	65	65	65	65	65
	Desnivel máx	m	10	20	25	25	30	30	30	30	30
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	-	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5
	Alimentación exterior	-	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x4,0	5x2,5	5x2,5	5x2,5	5x2,5
	Interconexión	-	3x0,75 (Apantallado)	3x0,75 (Apantallado)	3x0,75 (Apantallado)	3x0,75 (Apantallado)	3x0,75 (Apantallado)	3x0,75 (Apantallado)	3x0,75 (Apantallado)	3x0,75 (Apantallado)	3x0,75 (Apantallado)

Conducto IX12 + Axial IX12

Compatible con:

Tecnología avanzada | Filtro multiposicional | Bomba de condensados | 12 velocidades | Combinable | Mando cableado KJR120AFTE

FILTRO MULTIPOSICIONAL

Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (horizontal o vertical).

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO POR CABLE (KJR120ATFE**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un control cableado para fijar en el punto más accesible desde el cual resultará más cómodo realizar los cambios en la unidad.

UNIDAD EXTERIOR COMBINABLE

Esta unidad exterior puede ser combinada con cualquier unidad interior de conductos, cassettes, suelo techo y consola IX12.

VENTILADOR DE 12 VELOCIDADES

El ventilador que incluye la unidad exterior es capaz de trabajar a 12 velocidades distintas según demanda.

(Hasta agotar existencias)

MODELOS (MDV/HTW)			C140IX12	C140IX12T3	C160IX12T3
			C140IX12INT	C140IX12INT	C160IX12INT
			CK140IX12EXT	CK140IX12EXT3	CK160IX12EXT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz
			RENDIMIENTO		
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	14	14	16,1
		Frig/h	12040	12040	13760
		Btu/h	48000	48000	55000
	Consumo	W	4400	4380	5010
	Corriente	A	20,1	7,6	8,65
	EER	W/W	3,2	3,2	3,2
	Clasificación Energética	Frío	A	A	A
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	14,7	14,7	18
		Kcal/h	12642	12642	16340
		Btu/h	50000	50000	61400
	Consumo	W	3840	3850	4970
	Corriente	A	17,6	6,6	8,58
	SCOP	W/W	3,8	3,8	3,6
	Clasificación Energética	Frío	A	A	A
			CARACTERÍSTICAS		
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	45/41/37	45/41/37	44/41/37
	Caudal aire	m³/h	3010/2410/1641	3010/2410/1641	3150/2510/1710
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	62	62,5	62
	Caudal aire	m³/h	6500	6500	7500
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	3,6	3,8	4,6
	Carga adicional <5	gr/m	30	30	30
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Presión estática		Pa	100	100	100
Temperatura ambiente		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Temperatura operación		ºC	17~30	17~30	17~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	125	125	150
			DIMENSIONES Y PESO		
Unidad interior	Dimensiones netas	mm	1200x865x300	1200x865x300	1200x865x300
	Dimensiones brutas	mm	1405x920x373	1405x920x373	1405x920x373
	Peso neto/bruto	Kg	44/53	44/53	45/53
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	938x392x1369	938x392x1369	938x392x1369
	Dimensiones brutas	mm	1095x495x1505	1095x495x1505	1095x495x1505
	Peso neto/bruto	Kg	99/112	102/115	107/120
			CONEXIONES		
Tubería drenaje agua		mm	Ø25	Ø25	Ø25
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	50	50	50
	Desnivel máx	m	25	25	25
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	-	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5
	Alimentación exterior	-	3 x 4,0	5 x 2,5	5 x 2,5
	Interconexión	-	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)

Conducto IX12 + Centrífuga IX12

Compatible con:

Tecnología avanzada | Alta eficiencia | Filtro multiposicional | Bomba de condensados | Combinable | Paneles intercambiables | Auto-diagnóstico | Mando cableado KJR120AFTE

FILTRO MULTIPOSICIONAL
Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (horizontal o vertical).

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE
La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO POR CABLE (KJR120ATFE**)**
Las unidades de conductos incorporan de serie un control cableado para fijar en el punto más accesible desde el cual resultará más cómodo realizar los cambios en la unidad.

UNIDAD EXTERIOR COMBINABLE
Esta unidad exterior puede ser combinada con cualquier unidad interior de conductos, cassettes, suelo techo y consola IX12.

OPERACIONES DE AUTO-DIAGNÓSTICO
Facilitan las labores de mantenimiento y reparación.

PANELES DE ENTRADA Y SALIDA DE AIRE INTERCAMBIABLES
Posibilidad de modificar la entrada y salida de aire.

ADAPTABLE A FALSOS TECHOS
Gracias a sus dimensiones, la unidad exterior centrífuga puede ser instalada en falsos techos para ahorrar espacio y evitar así la exposición de ésta en el exterior.

(Hasta agotar existencias)

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			CCX140IX40T3	CCX160IX40T3
			C140IX12INT	C160IX12INT
			CX140IX12EXT3	CX160IX12EXT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO	
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	14	16
		Frig/h	12040	13760
		Btu/h	47800	54600
	Consumo	W	4380	5020
	SEER	W/W	3.06	2.67
	Clasificación Energética	Frío	C	D
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	16	18
		Kcal/h	13760	15480
		Btu/h	54600	61400
	Consumo	W	4030	4960
	SCOP	W/W	3.34	3.0
	Clasificación Energética	Frío	B	B
			CARACTERÍSTICAS	
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	45/41/37	45/41/37
	Caudal aire	m³/h	3010/2410/1940	3150/2510/1990
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	64	64
	Caudal aire	m³/h	4200	4200
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A
	Carga	Kg	4,3	4,3
	Carga adicional <5	gr/m	30	30
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5
Presión estática		Pa	100	100
Temperatura ambiente		ºC	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24
Temperatura operación		ºC	17~30	17~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	120	140
			DIMENSIONES Y PESO	
Unidad interior	Dimensiones netas	mm	1200x865x300	1200x865x300
	Dimensiones brutas	mm	865x265x350	865x265x350
	Peso neto/bruto	Kg	44 / 53	45 / 53
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	1394x783x568	1394x783x568
	Dimensiones brutas	mm	1405x865x652	1405x865x652
	Peso neto/bruto	Kg	151.5/171	153.5/173
			CONEXIONES	
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	65	65
	Desnivel máx	m	30	30
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	-	3 x 1,0	3 x 1,0
	Alimentación exterior	-	5 x 2,5	5 x 2,5
	Interconexión	-	3 x 0,5 (Apantallado)	3 x 0,5 (Apantallado)

Cassette IX12 + Axial IX12

Tecnología avanzada

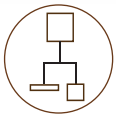
Aire 360º

Panel desmontable

Bomba de condensados

4 salidas de aire

12 velocidades


Combinable

Mando inalámbrico RG52

MOVIMIENTO DEL AIRE 360º

El sistema de distribución de flujo de aire a 360ª permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

PANEL DESMONTABLE

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para hacer de la labor de limpieza una tarea más efectiva.

MICROBOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de cassettes, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

4 SALIDAS DE AIRE

Las unidades interiores de cassette cuenta con 4 salidas del aire, lo que comporta una mayor distribución del aire en toda la sala.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de cassettes incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

UNIDAD EXTERIOR COMBINABLE

Esta unidad exterior puede ser combinada con cualquier unidad interior de conductos, cassettes, suelo techo y consola IX12.

VENTILADOR DE 12 VELOCIDADES

El ventilador que incluye la unidad exterior es capaz de trabajar a 12 velocidades distintas según demanda.

(Hasta agotar existencias)

MODELOS (MDV/HTW)			K140IX12	K140IX12T3	K160IX12T3
			K140IX12INT	K140IX12INT	K160IX12INT
			CK140IX12EXT	CK140IX12EXT3	CK160IX12EXT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	13,7	13,7	15
		Frig/h	11782	11782	12900
		Btu/h	47000	47000	51000
	Consumo	W	4240	4400	4660
	Corriente	A	19,41	7,25	8,05
	SEER	W/W	3,25	3,25	3,21
	Clasificación energética	-	A	A	A
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	15,5	15,5	18,2
		Kcal/h	13330	13330	15566
		Btu/h	53000	53000	62000
	Consumo	W	4300	4450	5030
	Corriente	A	19,68	7,58	8,68
	SCOP	W/W	3,61	3,61	3,62
	Clasificación energética	-	A	A	A
CARACTERÍSTICAS					
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	54/50/46	54/50/46	54,5/51/46
	Caudal aire	m³/h	2300/2100/1800	2300/2100/1800	2300/2100/1800
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	62	62,5	62
	Caudal aire	m³/h	6500	6500	7500
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	3,6	3,8	4,6
	Carga adicional <5	gr/m	30	30	30
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Temperatura ambiente		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Temperatura operación		ºC	17~30	17~30	17~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	125	125	150
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (cuerpo/panel)	mm	840x840x287 / 950x950x55	840x840x287 / 950x950x55	840x840x287 / 950x950x55
	Dimensiones brutas (cuerpo/panel)	mm	900x900x292 / 1035x1035x90	900x900x292 / 1035x1035x90	900x900x292 / 1035x1035x90
	Peso neto-bruto (cuerpo/panel)	Kg	5 - 8 / 29 - 33	5 - 8 / 29 - 33	5 - 8 / 31 - 34
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	938x392x1369	938x392x1369	938x392x1369
	Dimensiones brutas	mm	1095x495x1505	1095x495x1505	1095x495x1505
	Peso neto/bruto	Kg	99/112	102/115	107/120
CONEXIONES					
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	50	50	50
	Desnivel máx	m	25	25	25
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	mm	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5
	Alimentación exterior	m	3 x 4,0	5 x 2,5	5 x 2,5
	Interconexión	m	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)

Cassette IX12 + Centrífuga IX12

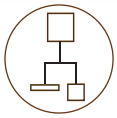
Tecnología avanzada

Aire 360º

Panel desmontable

Bomba de condensados

4 salidas de aire


Combinable

Paneles intercambiables

Auto-diagnóstico

Mando inalámbrico RG52

MOVIMIENTO DEL AIRE 360º

El sistema de distribución de flujo de aire a 360ª permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

PANEL DESMONTABLE

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para hacer de la labor de limpieza una tarea más efectiva.

MICROBOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de cassettes, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

4 SALIDAS DE AIRE

La unidad interior de cassette cuenta con 4 salidas del aire, lo que comporta una mayor distribución del aire en toda la sala.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de cassettes incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

OPERACIONES DE AUTO-DIAGNÓSTICO

Facilitan las labores de mantenimiento y reparación.

PANELES DE ENTRADA Y SALIDA DE AIRE INTERCAMBIABLES

Posibilidad de modificar la entrada y salida de aire.

ADAPTABLE A FALSOS TECHOS

Gracias a sus dimensiones, la unidad exterior centrífuga puede ser instalada en falsos techos para ahorrar espacio y evitar así la exposición de ésta en el exterior.

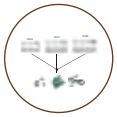
(Hasta agotar existencias)

MODELOS (MDV/HTW)			KCX140IX40T3	KCX160IX40T3
			K140IX12INT	K160IX12INT
			CX140IX12EXT3	CX160IX12EXT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO	
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	14	16
		Frig/h	12040	13760
		Btu/h	47769	54594
	Consumo	W	3930	4660
	SEER	W/W	3.06	2.67
	Clasificación Energética	Frío	C	D
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	16	18
		Kcal/h	13760	15480
		Btu/h	54594	27297
	Consumo	W	3570	5030
	SEER	W/W	3.34	3.0
	Clasificación Energética	Frío	B	B
			CARACTERÍSTICAS	
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	58/54/51	58/54/51
	Caudal aire	m³/h	2100/1750/1500	2200/1800/1600
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	64	64
	Caudal aire	m³/h	4200	4200
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A
	Cantidad de carga	gr	4300	4300
	Carga adicional <5	gr/m	30	30
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	120	140
			DIMENSIONES Y PESO	
Unidad interior	Dimensiones netas (cuerpo/panel)	mm	840x840x287 / 950x950x55	840x840x287 / 950x950x55
	Dimensiones brutas (cuerpo/panel)	mm	900x900x292 / 1035x1035x90	900x900x292 / 1035x1035x90
	Peso neto-bruto (cuerpo/panel)	Kg	28-32,1 / 5-8	31-34 / 5-8
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	1394x783x568	1394x783x568
	Dimensiones brutas	mm	1405x865x652	1405x865x652
	Peso neto/bruto	Kg	151.5/171	153.5/173
			CONEXIONES	
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	65	65
	Desnivel máx	m	30	30
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	mm	3 x 1,5	3 x 1,5
	Alimentación exterior	m	5 x 2,5	5 x 2,5
	Interconexión	m	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)

Suelo techo IX12 + Axial IX12

Tecnología avanzada

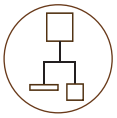
Función Auto-Swing


Uniformidad componentes

Múltiples posiciones

Aire de renovación

12 velocidades


Combinable

Mando inalámbrico RG52

FUNCIÓN AUTO-SWING

La unidad de suelo techo permite enfocar los deflectores y la salida del aire prácticamente hacia cualquier posición.

UNIFORMIDAD DE COMPONENTES

Todos los modelos de la unidad de suelo techo comparten el 60% de las piezas y componentes, lo que implica un gran ahorro en el coste y el trabajo de producción, como también una mejora para el buen mantenimiento de las unidades.

INSTALACIÓN FLEXIBLE

La unidad de suelo techo, como su propio nombre indica, tiene múltiples posibilidades de instalación, ya que puede ser instalada en cualquiér lugar de la pared verticalmente, u horizontalmente en el techo.

PRE-TOMA DE AIRE DE RENOVACIÓN

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de cassettes incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

UNIDAD EXTERIOR COMBINABLE

Esta unidad exterior puede ser combinada con cualquier unidad interior de conductos, cassettes, suelo techo y consola IX12.

VENTILADOR DE 12 VELOCIDADES

El ventilador que incluye la unidad exterior es capaz de trabajar a 12 velocidades distintas según demanda.

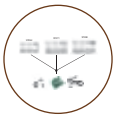
(Hasta agotar existencias)

MODELOS (MDV/HTW)			ST140IX12	ST140IX12T3	ST160IX12T3
			ST140IX12INT	ST140IX12INT	ST160IX12INT
			CK140IX12EXT	CK140IX12EXT3	CK160IX12EXT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz	380-420V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	14	14	15,5
		Frig/h	12040	12040	13330
		Btu/h	48000	48000	53000
	Consumo	W	4330	4340	4710
	Corriente	A	19,8	7,49	8,13
	SEER	W/W	3,25	3,24	3,3
	Clasificación energética	-	A	A	A
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	14,7	14,7	18,2
		Kcal/h	12642	12642	15652
		Btu/h	50100	50100	62100
	Consumo	W	4500	4500	5030
	Corriente	A	20,59	7,77	8,68
	SCOP	W/W	3,65	3,65	3,61
	Clasificación energética	-	A	A	A
CARACTERÍSTICAS					
Nivel sonoro		Db(A)	57/54/52	57/54/52	56/53/51
Caudal aire		m³/h	2300/1900/1700	2300/1900/1700	2300/1900/1700
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	125	125	150
Presión estática disponible		Mpa	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5
Temperatura ambiente operación		ºC	-15~50 / -15~28	-15~50 / -15~28	-15~50 / -15~28
Carga adicional refrigeración > 5m		g/m	30	30	30
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas	mm	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
	Dimensiones brutas	mm	1725x755x313	1725x755x313	1725x755x313
	Peso neto/bruto	Kg	40/46	40/46	40/46
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	938x392x1369	938x392x1369	938x392x1369
	Dimensiones brutas	mm	1095x495x1505	1095x495x1505	1095x495x1505
	Peso neto/bruto	Kg	99/112	102/115	107/120
CONEXIONES					
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	50	50	50
	Desnivel máx	m	25	25	25
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	mm	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5
	Alimentación exterior	m	3 x 4,0	5 x 2,5	5 x 2,5
	Interconexión	m	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)

Suelo techo IX12 + Centrífuga IX12

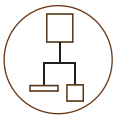
Tecnología avanzada

Función Auto-Swing


Uniformidad componentes

Múltiples posiciones

Aire de renovación


Combinable

Paneles intercambiables

Auto-diagnóstico

Mando inalámbrico RG52

FUNCIÓN AUTO-SWING

La unidad de suelo techo permite enfocar los deflectores y la salida del aire prácticamente hacia cualquier posición.

UNIFORMIDAD DE COMPONENTES

Todos los modelos de la unidad de suelo techo comparten el 60% de las piezas y componentes, lo que implica un gran ahorro en el coste y el trabajo de producción, como también una mejora para el buen mantenimiento de las unidades.

INSTALACIÓN FLEXIBLE

La unidad de suelo techo, como su propio nombre indica, tiene múltiples posibilidades de instalación, ya que puede ser instalada en cualquiér lugar de la pared verticalmente, u horizontalmente en el techo.

PRE-TOMA DE AIRE DE RENOVACIÓN

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de cassettes incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

OPERACIONES DE AUTO-DIAGNÓSTICO

Facilitan las labores de mantenimiento y reparación.

PANELES DE ENTRADA Y SALIDA DE AIRE INTERCAMBIABLES

Posibilidad de modificar la entrada y salida de aire.

ADAPTABLE A FALSOS TECHOS

Gracias a sus dimensiones, la unidad exterior centrífuga puede ser instalada en falsos techos para ahorrar espacio y evitar así la exposición de ésta en el exterior.

(Hasta agotar existencias)

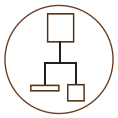
MODELOS (MDV/HTW)			STCX140IX40T3	STCX160IX40T3
			ST140IX12INT CX140IX12EXT3	ST160IX12INT CX160IX12EXT3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO	
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	14	16
		Frig/h	12040	13760
		Btu/h	47769	54594
	Consumo	W	4380	4840
	SEER	W/W	3.06	2.67
	Clasificación Energética	Frío	C	D
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	16	18
		Kcal/h	13760	15480
		Btu/h	54594	61418
	Consumo	W	4060	5020
	SEER	W/W	3.34	3.0
	Clasificación Energética	Frío	B	B
			CARACTERÍSTICAS	
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	57/54/52	56/53/51
	Caudal aire	m³/h	2300/1900/1700	2300/1900/1700
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	64	64
	Caudal aire	m³/h	4200	4200
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A
	Cantidad de carga	gr	4300	4300
	Carga adicional <5	gr/m	30	30
Presión de diseño		Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	120	140
			DIMENSIONES Y PESO	
Unidad interior	Dimensiones netas	mm	1650x675x235	1650x675x235
	Dimensiones brutas	mm	1725x755x313	1725x755x313
	Peso neto/bruto	Kg	40/60	40/60
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	1394x783x568	1394x783x568
	Dimensiones brutas	mm	1405x865x652	1405x865x652
	Peso neto/bruto	Kg	151.5/171	153.5/173
			CONEXIONES	
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 3/8"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx	m	65	65
	Desnivel máx	m	30	30
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	mm	3 x 1,5	3 x 1,5
	Alimentación exterior	m	5 x 2,5	5 x 2,5
	Interconexión	m	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)

Consola IX12 + Axial IX12

Tecnología avanzada

5 velocidades

4 entradas y 2 salidas de aire


Combinable

12 velocidades

Mando inalámbrico RG52

5 VELOCIDADES DE VENTILACIÓN

La consola de suelo dispone de 5 velocidades de ventilación en función de las necesidades.

4 ENTRADAS DE AIRE Y 2 DE SALIDA CONFIGURABLES

4 entradas de aire y 2 de salida, que crean una mejor absorción del aire y una expulsión de éste de manera más fluida.

DISEÑO MODERNO Y FUNCIONAL

La estructura de la consola permite adaptarse prácticamente en cualquier entorno del hogar, gracias a su moderno diseño, su reducido peso (15 kg) y sus reducidas dimensiones que facilitan la instalación.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

UNIDAD EXTERIOR COMBINABLE

Esta unidad exterior puede ser combinada con cualquier unidad interior de conductos, cassettes, suelo techo y consola IX12.

VENTILADOR DE 12 VELOCIDADES

El ventilador que incluye la unidad exterior es capaz de trabajar a 12 velocidades distintas según demanda.

(Hasta agotar existencias)

MODELOS (MDV/HTW)			SU35IX12	SU52IX12
			SU35IX12INT	SU52IX12INT
			CK35IX12EXT	CK52IX12EXT
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,5	4,7
		Frig/h	3010	4042
		Btu/h	12000	16000
	Consumo	W	1090	1460
	Corriente	A	4,99	6,68
	SEER	W/W	6.2	5,6
	Clasificación energética	-	A++	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,5	5,3
		Kcal/h	3010	4558
		Btu/h	12000	18000
	Consumo	W	970	1380
	Corriente	A	4,44	6,32
	SCOP	W/W	3.6	3.6
	Clasificación energética	-	A	A
CARACTERÍSTICAS				
Unidad interior	Nivel sonoro	Db(A)	45/40/35	46/42/38
	Caudal aire	m³/h	710/680/580/450	740/700/640/560
Unidad exterior	Nivel sonoro	Db(A)	58	60
	Caudal aire	m³/h	2200	2500
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	1,1	1,8
	Carga adicional <5	gr/m	15	15
Presión estática disponible		Mpa	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5
Temperatura operación			17~30	17~30
Temperatura ambiente		ºC	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	30	40
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior	Dimensiones netas	mm	700x210x600	700x210x600
	Dimensiones brutas	mm	810x305x710	810x305x710
	Peso neto/bruto	Kg	15/20	15/20
Unidad exterior	Dimensiones netas	mm	760x285x590	845x320x700
	Dimensiones brutas	mm	887x355x645	965x395x755
	Peso neto/bruto	Kg	35.5/37.9	46/50
CONEXIONES				
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
	Longitud máx	m	25	30
	Desnivel máx	m	10	20
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	-	3 x 1,5	3 x 1,5
	Alimentación exterior	-	3 x 2,5	3 x 2,5
	Interconexión	-	4 x 1,0 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)

Conductos IX40 + Axial IX40

MODELO (MDV/HTW)	U. INTERIOR An/Pr/Al	U. EXTERIOR An/Pr/Al	Ø TUB. L / G	CAPACIDAD Frío/Calor
2C052IX40TW	920/635/210 (x2)	945/395/810	1/4 - 1/2	10,5 / 10,5 KW
2C052IX40TWT3	920/635/210 (x2)	945/395/810	1/4 - 1/2	10,5 / 10,5 KW
2C071IX40TW	920/635/270 (x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	14 / 14,7 KW
2C071IX40TWT3	920/635/270 (x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	14 / 14,7 KW
2C090IX40TWT3	1140/775/270 (x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	16 / 19 KW

LOS SISTEMAS TWIN DE CONDUCTOS IX40 INCLUYEN
1 unidad exterior (*axial)*
2 unidades interiores de conductos
2 bombas de condensados
4 controles remotos (2 x *RG57 y 2 x KJR120ATFE)*
Kit de tuberías (*distribuidor gas y líquido FQZHN01D*)

R-410A

Conductos IX12 + Centrífuga IX12

MODELO (MDV/HTW)	U. INTERIOR An/Pr/Al	U. EXTERIOR An/Pr/Al	Ø TUB. L / G	CAPACIDAD Frío/Calor
2CCX071IX12TWT3	920/635/270 (x2)	1394/783/568	3/8 - 5/8	14,0 / 15,0 KW
2CCX090IX12TWT3	1140/775/270 (x2)	1394/783/568	3/8 - 5/8	15,7 / 17,5 KW

LOS SISTEMAS TWIN DE CONDUCTOS IX12 INCLUYEN

1 unidad exterior (*centrífuga)*
2 unidades interiores de conductos
2 bombas de condensados
2 controles remotos (*KJR120ATFE*)
Kit de tuberías (*distribuidor gas y líquido FQZHN01D*)

R-410A

Cassettes IX40 + Axial IX40

MODELO (MDV/HTW)	U. INTERIOR Cuerpo	U. INTERIOR Panel	U. EXTERIOR An/Pr/Al	Ø TUB. L / G	CAPACIDAD Frío/Calor
2K071IX40TW	840/840/245(x2)	950/950/55(x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	14 / 14,7 KW
2K071IX40TWT3	840/840/245(x2)	950/950/55(x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	14 / 14,7 KW
2K090IX40TWT3	840/840/245(x2)	950/950/55(x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	16 / 19 KW

LOS SISTEMAS TWIN DE CASSETTE IX40 INCLUYEN

1 unidad exterior (*axial)*
2 unidades interiores de cassettes
2 bombas de condensados
2 controles remotos (*RG57)*
Kit de tuberías (*distribuidor gas y líquido FQZHN01D*)

R-410A

Cassettes IX12 + Centrífuga IX12

MODELO (MDV/HTW)	U. INTERIOR Cuerpo	U. INTERIOR Panel	U. EXTERIOR An/Pr/Al	Ø TUB. L / G	CAPACIDAD Frío/Calor
2KCX071IX12TWT3	840/840/245(x2)	950/950/55(x2)	1394/783/568	3/8 - 5/8	14,0 / 15,0 KW
2KCX090IX12TWT3	840/840/245(x2)	950/950/55(x2)	1394/783/568	3/8 - 5/8	15,7 / 17,5 KW

LOS SISTEMAS TWIN DE CASSETTE IX12 INCLUYEN
1 unidad exterior (*centrífuga)*
2 unidades interiores de cassettes
2 bombas de condensados
2 controles remotos (*RG52*)
Kit de tuberías (*distribuidor gas y líquido FQZHN01D*)

R-410A

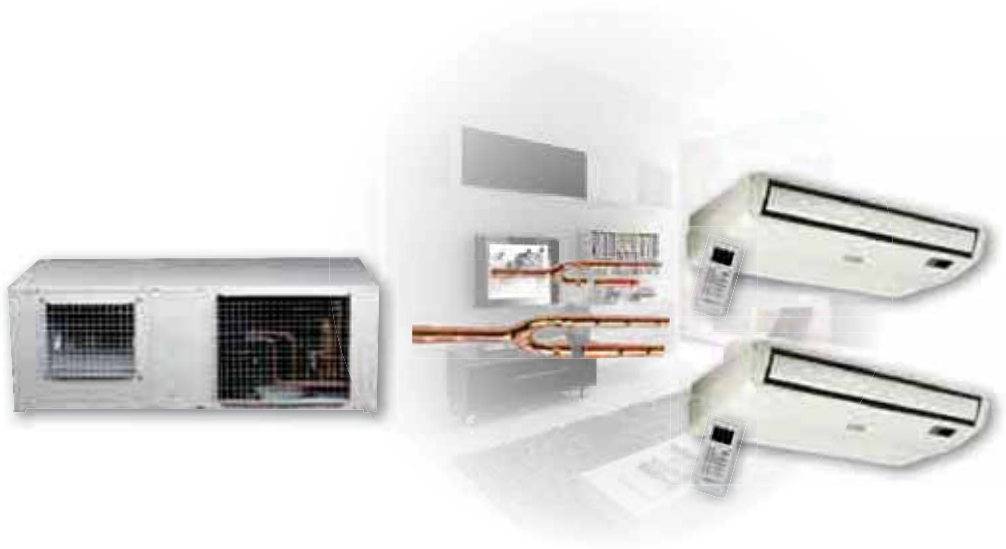
Suelo techo IX40 + Axial IX40

MODELO (MDV/HTW)	U. INTERIOR An/Pr/Al	U. EXTERIOR An/Pr/Al	Ø TUB. L / G	CAPACIDAD Frío/Calor
2ST052IX40TW	1068/675/235(x2)	945/395/810	1/4 - 1/2	10,5 / 10,5 KW
2ST052IX40TWT3	1068/675/235(x2)	945/395/810	1/4 - 1/2	10,5 / 10,5 KW
2ST071IX40TW	1068/675/235(x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	14 / 14,7 KW
2ST071IX40TWT3	1068/675/235(x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	14 / 14,7 KW
2ST090IX40TWT3	1285/675/235(x2)	938/392/1369	3/8 - 5/8	16 / 19 KW

LOS SISTEMAS TWIN DE SUELO TECHO IX40 INCLUYEN
1 unidad exterior (*axial)*
2 unidades interiores de suelo techo
2 bombas de condensados
2 controles remotos (*RG57)*
Kit de tuberías (*distribuidor gas y líquido FQZHN01D*)

R-410A

Suelo techo IX12 + Centrífuga IX12



MODELO (MDV/HTW)	U. INTERIOR An/Pr/Al	U. EXTERIOR An/Pr/Al	Ø TUB. L / G	CAPACIDAD Frío/Calor
2STCX071IX12TWT3	1650/675/235(x2)	1394/783/568	3/8 - 5/8	14,0 / 15,0 KW
2STCX090IX12TWT3	1650/675/235(x2)	1394/783/568	3/8 - 5/8	15,7 / 17,5 KW

LOS SISTEMAS TWIN DE SUELO TECHO IX12 INCLUYEN

1 unidad exterior (*centrífuga)*
2 unidades interiores de suelo techo
2 bombas de condensados
2 controles remotos (*RG52*)
Kit de tuberías (*distribuidor gas y líquido FQZHN01D*)

R-410A

GAMA
HPWH

GAMA
HPWH

GAMA HPWH

Acumuladores aerotérmicos

Acumulador aerotérmico 150 - 190L.....102

Acumulador aerotérmico 300L.....104

Bombas de calor piscina/spa

Bomba de calor para piscina/spa.....106

Bombas de calor ACS + calefacción

Bomba de calor VD.....108

Bomba de calor 1H.....110

Bomba de calor 1G.....112

En la Gama HPWH, utilizamos la energia aerotérmica para el calentamiento de Agua Caliente sanitaria y calefacción por su reducido consumo y por nuestro compromiso por el medio ambiente gracias a sus reducidas emisiones de CO2.

ACUMULADORES AEROTÉRMICOS

Los acumuladores aerotérmicos son la alternativa más eficiente a los tradicionales calentadores a gas y termos eléctricos ya que generan un gran ahorro energético al utilizar el aire como fuente de energia.

ACUMULADOR
aerotérmico 150-190L

ACUMULADOR
aerotérmico 300L

BOMBAS DE CALOR PARA PISCINAS / SPA

Las bombas de calor para piscinas permiten alargar la temporada de baño elevando la temperatura del agua hasta los 35ºC con un mínimo consumo.

BOMBAS DE CALOR
piscinas / spa

BOMBAS DE CALOR PARA PRODUCCIÓN DE ACS + CALEFACCIÓN

Nuestras bombas de calor producen ACS y pueden ser utilizadas para calefacción, sirviendo así como un sustituto perfecto de las calderas y aparatos de calefacción en general.

BOMBA DE CALOR VD
producción ACS + calefacción

BOMBA DE CALOR 1H
producción ACS + calefacción

BOMBA DE CALOR 1G
producción ACS + calefacción

MÚLTIPLES MODOS

Modo Económico, Modo Híbrido y Modo Resisténcia Eléctrica

BOBINA DEL CONDENSADOR ENVUELTA ALREDEDOR DEL EXTERIOR DEL TANQUE

No existe riesgo de contaminación del agua ya que ésta pasa mediante el condensador alrededor del tanque por el interior de la carcasa.

SUSTITUYE CALENTADOR Y TERMO

Es una opción a tener en cuenta para obtener las funciones que garantizan un termo o un calentador, pero en mayor medida.

MÚLTIPLES PROTECCIONES

FUNCIÓN SEMANAL AUTOMÁTICA ANTI-LEGIONELLA

VÁLVULA DE EXPANSIÓN TERMOSTÁTICA

CIRCUITO DEL REFRIGERANTE CERRADO

MODELO (MDV/HTW)			RSJ15150RDN3C			RSJ15190RDN3C		
Fuente de calor			Modo Económico	Modo Híbrido	Modo E-Heater	Modo Económico	Modo Híbrido	Modo E-Heater
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
POTENCIA								
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	1,5	1,86	2	1,5	1,86	2,15
	Corriente	A	2,3	9,5	9,5	2,3	9,5	9,5
	COP	W/W	3,5	1,45	1	3,5	1,45	1
RENDIMIENTO								
Capacidad del depósito			150			190		
Producción de agua		L/h	42	48	57	42	48	57
Temperatura de operación		ºC	5ºC~43ºC	-30ºC~43ºC	-23ºC~43ºC	5ºC~43ºC	-20ºC~43ºC	-20ºC~43ºC
Temperatura del agua		ºC	38ºC~70ºC			38ºC~70ºC		
Presión sonora		Db(A)	48			48		
Refrigerante	Tipo	-	R134A			R134A		
	Cantidad de carga	Kg	0,8			0,8		
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones netas (An x Al)		mm	Ø568x1430			Ø568x1580		
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	730x700x1520			730x700x1660		
Peso Neto / Bruto		Kg	87 / 98			90 / 101		
CONEXIONES								
Conexiones hidráulicas	Entrada agua	mm	DN20			DN20		
	Salida agua	mm	DN20			DN20		
	Desagüe	mm	DN20			DN20		
	Conjunto válvula	mm	DN20			DN20		

300 Litros

Compatible con energia solar

R-134A
Gas refrigerante

38~70ºC
Temperatura salida agua

Económico E-heater
Varios modos

Condensador tubular alrededor del tanque

Sustituye calentador y termo

Función anti-legionella

Múltiples protecciones

COMPATIBLE CON ENERGIA SOLAR

Posibilidad de adaptar el acumulador a instalaciones de energia solar; Modelo RSJ35300RDN3D(S).

MÚLTIPLES MODOS

Modo Económico y Modo Resisténcia Eléctrica

BOBINA DEL CONDENSADOR ENVUELTA ALREDEDOR DEL EXTERIOR DEL TANQUE

No existe riesgo de contaminación del agua ya que ésta pasa mediante el condensador alrededor del tanque por el interior de la carcasa.

SUSTITUYE CALENTADOR Y TERMO

Es una opción a tener en cuenta para obtener las funciones que garantizan un termo o un calentador, pero en mayor medida.

MÚLTIPLES PROTECCIONES

FUNCIÓN SEMANAL AUTOMÁTICA ANTI-LEGIONELLA

VÁLVULA DE EXPANSIÓN TERMOSTÁTICA

CIRCUITO DEL REFRIGERANTE CERRADO

VÁLVULA DE 4 VIAS (DESESCARCHE AUTOMÁTICO)

MODELO (MDV/HTW)			RSJ35300RDN3D(S)		RSJ35300RDN3F1	
Fuente de calor			Modo Económico	Modo E-Heater	Modo Económico	Modo E-Heater
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
POTENCIA						
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3	3	3	3
	Corriente	A	6,5	13	18,7	18,7
	COP	W/W	3,6	1	3,76	3,76
RENDIMIENTO						
Capacidad del depósito			300		300	
Producción de agua		L/h	86	86	86	86
Temperatura de operación		ºC	-7ºC~43ºC	-20ºC~43ºC	-7ºC~43ºC	-20ºC~43ºC
Temperatura del agua		ºC	38ºC~60ºC		38ºC~65ºC	
Presión sonora		Db(A)	48		45	
Refrigerante	Tipo	-	R134A		R134A	
	Cantidad de carga	Kg	1,2		1,2	
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones netas (An x Al)		mm	Ø650x1920		Ø650x1920	
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	750x2150x780		750x2150x780	
Peso Neto / Bruto		Kg	123 / 144		145,5 / 175,5	
CONEXIONES						
Conexiones hidráulicas	Entrada agua	mm	DN20		DN20	
	Salida agua	mm	DN20		DN20	
	Desagüe	mm	DN20		DN20	
	Conjunto válvula	mm	DN20		DN20	
Intercambiador de calor solar	Entrada agua	mm	DN20		-	
	Salida agua	mm	DN20		-	
	Material	-	SUS316L		-	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Control LCD con programador temporizado
Control disponible con 15 metros de cable
Desescarche automático
Modo calefacción y refrigeración
Circuito del refrigerante cerrado
Instalación sencilla.

MAYOR PROTECCIÓN

Aumento de protecciones en la zona del ventilador para evitar daños sobretodo en niños y descuidos.
Protección de seguridad para motor y compresor elevado al nivel P2.

INTERCAMBIADOR DE TITANIO DE SERIE

Asegura una mayor durabilidad y fiabilidad, gracias a la gran capacidad de mantenimiento del titanio.

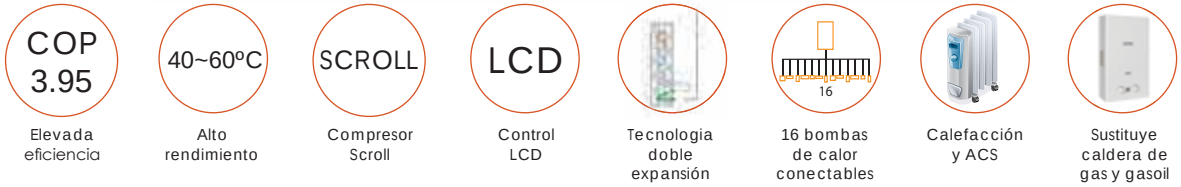
DIMENSIONAMIENTO DEL MODELO ADECUADO

Según el volumen de la piscina, será mas adecuado un modelo u otro:

LRSJ60NYN1A1: < 40 m3
LRSJ80NYN1A1: 40 ~ 60 m3
LRSJ140NYN1A1: 60 ~ 100 m3

MODELOS (MDV/HTW)			LRSJ60NYN1A1	LRSJ80NYN1A1	LRSJ140NYN1A1
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO		
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	4	5,8	10,4
	Consumo	W	1300	1500	2900
	EER	W/W	3,2	3,9	3,6
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	6	8	14
	Consumo	W	1150	1520	2550
	COP	W/W	5,2	5.3	5,5
			CARACTERÍSTICAS		
Caudal agua		m³/h	0,8~20	0,8~20	1,5~20
Presión sonora		Db(A)	58	58	58
Presión máxima		Mpa	0,4	0,4	0,4
Temperatura del agua	Refrigeración	ºC	28ºC (Por defecto) 10ºC~30ºC	28ºC (Por defecto) 10ºC~30ºC	28ºC (Por defecto) 10ºC~30ºC
	Calefacción	ºC	28ºC (Por defecto) 20ºC~35ºC	28ºC (Por defecto) 20ºC~35ºC	28ºC (Por defecto) 20ºC~35ºC
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	1,1	1,25	1,85
			DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1015x385x705	1015x385x705	1015x315x855
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1095x455x755	1095x455x755	1170x410x905
Peso Neto / Bruto		Kg	64 / 73	66 / 75	75 / 85
			CONEXIONES		
Entrada de agua		mm	Ø DN50	Ø DN50	Ø DN50
Salida de agua		mm	Ø DN50	Ø DN50	Ø DN50
Desagüe		mm	Ø DN25	Ø DN25	Ø DN25

Producción ACS + calefacción



Elevada eficiencia | Alto rendimiento | Compresor Scroll | Control LCD | Tecnologia doble expansión | 16 bombas de calor conectables | Calefacción y ACS | Sustituye caldera de gas y gasoil

CALEFACCIÓN Y ACS

Són una opción a tener en cuenta para instalaciones de calefacción (válido para suelos radiantes y radiadores de aluminio) y de ACS (calderas de gas o gasoil).

TECNOLOGIA DE DOBLE EXPANSIÓN

El empleo de ésta tecnologia permite asegurar una temperatura óptima del intercambiador de placas gracias a su doble fuente de energia.

COMPRESOR SCROLL COPELAND DE ALTO RENDIMIENTO

Diseño patentado del sistema de equilibrado de gases y fluidos para asegurar el correcto funcionamiento de la unidad.
La válvula de agua caliente suministra agua caliente a temperatura constante y aumenta la vida útil del compresor.

SISTEMA DE DESESCARCHE

Cuando la máquina entra en modo desescarche, absorbe energia a través de un tubo de gas caliente, por lo que no afecta a la temperatura del agua.

CONTROLADOR INALÁMBRICO

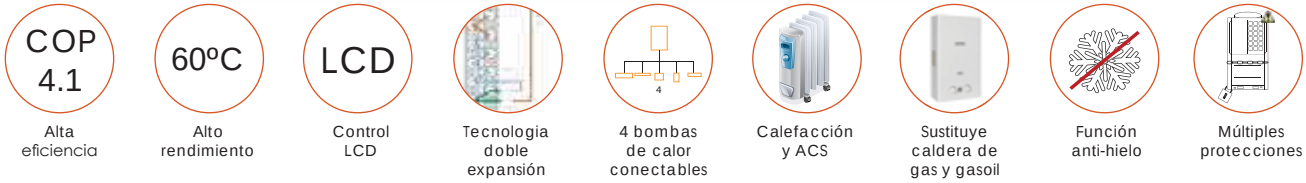
Manejo sencillo
Función temporizada de puesta en marcha
Selección de la temperatura de salida desde 40ºC hasta 60ºC (sin apoyo de resisténcia)
Display LCD
Visualización del reloj y de la hora de puesta en marcha
Función de memoria de apagado
Visualización de códigos de error y de los parámetros de control de funcionamiento

COMBINACIÓN MODULAR

Con objeto de ampliar la capacidad de producción de la instalación, es posible conectar hasta 16 bombas de calor en paralelo.

MODELOS (MDV/HTW)			RSJ100N1540VD	RSJ200SN1540VD	RSJ380SN1820VD
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
			RENDIMIENTO		
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	11,2	20,4	42
	Consumo	W	2980	5230	10500
	Corriente	A	17,8	13	26
	COP	W/W	3,76	3,9	3,95
			DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	750x700x1100	750x700x1100	997x894x1771
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	770x770x1145	770x770x1145	1100x920x1965
Peso Neto / Bruto		Kg	121 / 135	148 / 163	283 / 310
			CARACTERÍSTICAS		
Producción de agua caliente		m^3/h	0,25	0,45	1000
Temperatura de salida del agua		ºC	56ºC (Por defecto) 40ºC~60ºC	56ºC (Por defecto) 40ºC~60ºC	256ºC (Por defecto) 40ºC~60ºC
Temperatura de trabajo		ºC	-15ºC ~ 43ºC	-15ºC ~ 43ºC	-15ºC ~ 46ºC
Caudal de aire		m^3/h	4618	5929	8644
Presión sonora		Db(A)	59	63	65
Presión de diseño		Mpa	4,4 / 2,6	4,4 / 2,6	3,7 / 2,2
Conexiones hidráulicas		mm	DN25	DN25	DN25
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	1,5	2,8	5,0

Producción ACS + calefacción



Alta eficiencia | Alto rendimiento | Control LCD | Tecnologia doble expansión | 4 bombas de calor conectables | Calefacción y ACS | Sustituye caldera de gas y gasoil | Función anti-hielo | Múltiples protecciones

TECNOLOGÍA DE DOBLE EXPANSIÓN

El empleo de ésta tecnologia permite asegurar una temperatura óptima del intercambiador de placas.

COMBINACIÓN MODULAR

Con objeto de ampliar la capacidad de producción de la instalación, es posible conectar hasta 4 bombas de calor en paralelo.

CALEFACCIÓN Y ACS

Esta bomba de calor, debido a su gran capacidad calorífica y su elevado caudal de agua, permite obtener ACS capaz de hacer de calefacción y de sustituir a las calderas convencionales.

CONTROL LCD

Manejo sencillo
Función temporizada de puesta en marcha
Selección de la temperatura de salida desde 40ºC hasta 60ºC.
Display LCD
Visualización del reloj y de la hora de puesta en marcha
Función de memoria de apagado
Visualización de códigos de error y de los parámetros de control de funcionamiento

FUNCIÓN ANTI-HIELO

Cuando la máquina entra en modo desescarche, absorbe energia a través de un tubo de gas caliente, por lo que no afecta a la temperatura del agua.

MÚLTIPLES PROTECCIONES

La bomba de calor está dotada de materiales preparados y ultraresistentes al calor, además de poseer protecciones varias para no acceder a según que parte del interior de la máquina que pueda causar daño.

MODELO (MDV/HTW)			RSJ420SZN1H
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
			POTENCIA
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	39
	Consumo	W	9650
	Corriente	A	24
	COP	W/W	4.1
			DIMENSIONES Y PESO
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1015x1026x1775
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1070x1030x1900
Peso Neto / Bruto		Kg	323 / 343
			RENDIMIENTO
Producción de agua caliente		m^3/h	1,72
Temperatura de salida del agua		ºC	56ºC (Por defecto) 40ºC~60ºC
Temperatura de trabajo		ºC	-15ºC ~ 43ºC
Caudal de aire		m^3/h	≥ 12000
Presión sonora		Db(A)	66
Presión de diseño		Mpa	3,7 / 2,2
Conexiones hidráulicas		mm	DN32
Refrigerante	Tipo	-	R410A
	Cantidad de carga	Kg	4,5

Producción ACS + calefacción

Alta eficiencia | Alto rendimiento | Tecnologia doble expansión | 5 bombas de calor conectables | Calefacción y ACS | Sustituye caldera de gas y gasoil | Múltiples sensores de temperatura | Función anti-hielo | Múltiples protecciones

TECNOLOGÍA DE DOBLE EXPANSIÓN

El empleo de ésta tecnologia permite asegurar una temperatura óptima del intercambiador de placas.

COMBINACIÓN MODULAR

Con objeto de ampliar la capacidad de producción de la instalación, es posible conectar hasta 5 bombas de calor en paralelo.

CALEFACCIÓN Y ACS

Esta bomba de calor, debido a su gran capacidad calorífica y su elevado caudal de agua, permite obtener ACS capaz de hacer de calefacción y de sustituir a las calderas convencionales.

CONTROL LCD

Manejo sencillo
Función temporizada de puesta en marcha
Selección de la temperatura de salida desde 20ºC hasta 55ºC.
Display LCD
Visualización del reloj y de la hora de puesta en marcha
Función de memoria de apagado
Visualización de códigos de error y de los parámetros de control de funcionamiento

SENSORES DE TEMPERATURA

Incorpora unos sensores que detectan la temperatura exterior para adaptar en cierta medida la temperatura de salida del agua conforme el clima presente.

FUNCIÓN ANTI-HIELO

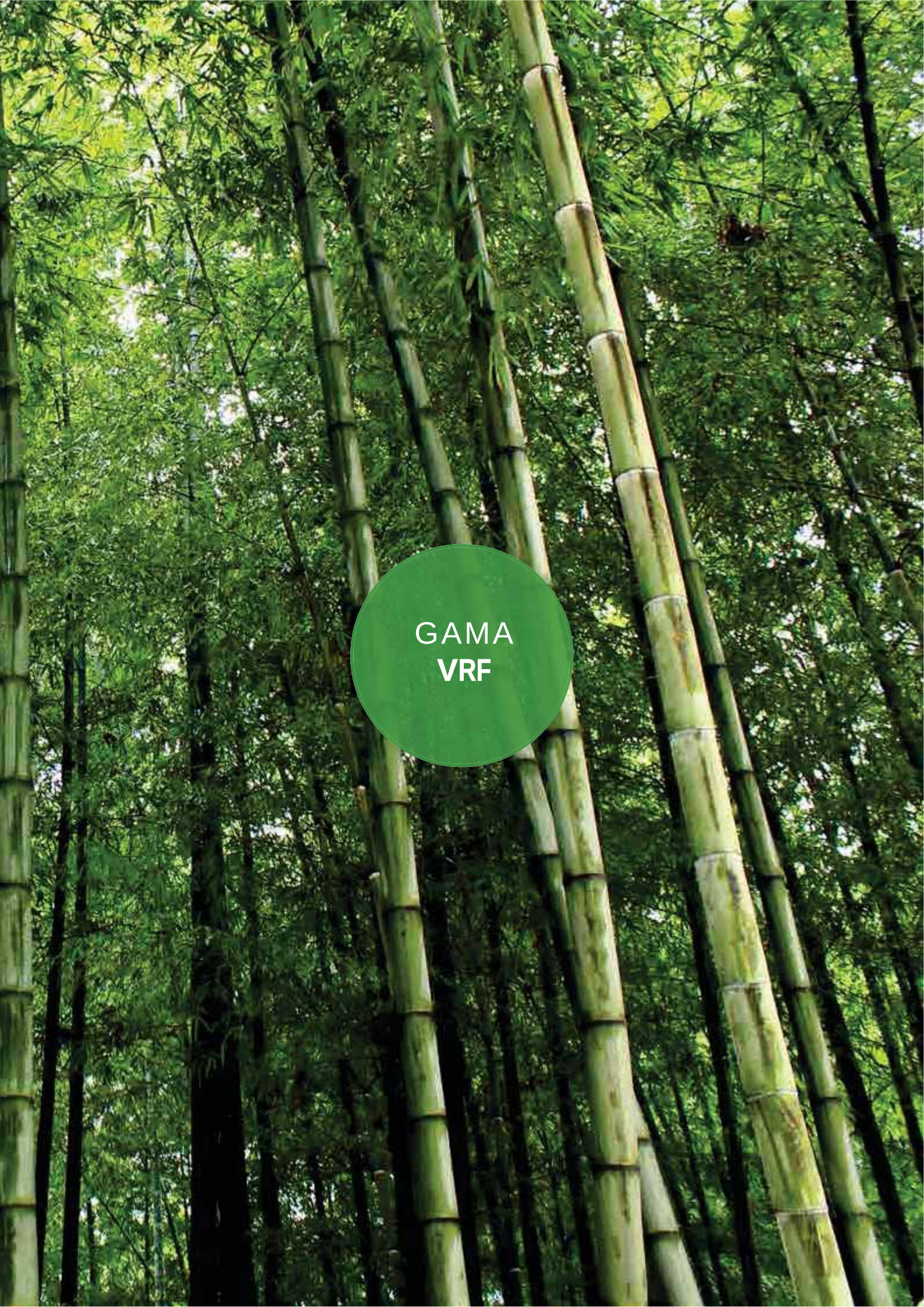
Cuando la máquina entra en modo desescarche, absorbe energia a través de un tubo de gas caliente, por lo que no afecta a la temperatura del agua.

MÚLTIPLES PROTECCIONES

La bomba de calor está dotada de materiales preparados y ultraresistentes al calor, además de poseer protecciones varias para no acceder a según que parte del interior de la máquina que pueda causar daño.

MODELO (MDV/HTW)			RSJ300MSN1G
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			POTENCIA
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	27
	Consumo	W	6,4
	Corriente	A	16,5
	COP	W/W	4,22
			DIMENSIONES Y PESO
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	970x990x1565
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	995x1010x1700
Peso Neto / Bruto		Kg	249 / 256
			RENDIMIENTO
Producción de agua caliente		m³/h	0,58
Temperatura de salida del agua		ºC	50ºC (Por defecto) 20ºC~55ºC
Temperatura de trabajo		ºC	-10ºC ~ 46ºC
Caudal de aire		m³/h	≥ 10000
Presión sonora		Db(A)	58
Presión de diseño		Mpa	3,7 / 2,2
Conexiones hidráulicas		mm	DN32
Refrigerante	Tipo	-	R410A
	Cantidad de carga	Kg	3,3

GAMA
VRF



GAMA
VRF

GAMA VRF

Unidades exteriores

Unidades V4+.....120

Unidades V4+W.....126

Unidades V4+R.....132

Unidades V5x.....138

Unidades Mini VRF.....144

Unidades interiores

Split mural.....146

Conductos.....148

Cassettes.....154

Suelo techo.....160

Consola suelo.....162

Unidad tratamiento aire fresco.....164

Conexiones

Módulo conexión AHUKZ.....166

Distribuidores.....168

Todos nuestros sistemas VRF utilizan la tecnología INVERTER para adaptar la velocidad y el flujo del refrigerante en función de la demanda real de cada estancia a climatizar. Los beneficios de nuestros sistemas son:

- Reducción consumo energético
- Reducción nivel sonoro
- Mayor eficiencia
- Menores costes de instalación
- Menores emisiones CO2
- Temperatura regulable de forma independiente en cada una de las zonas a climatizar
- Grandes distancias frigoríficas (hasta 1000 metros)

UNIDAD EXTERIOR MINI VRF

El sistema mini VRF con control inteligente, permite controlar cada zona de forma totalmete independiente con la máxima flexibilidad. La gran ventaja del sistema mini VRF radica en que una única unidad exterior puede conectar hasta 15 unidades interiores consiguiendo un importante ahorro de espacio en el exterior gracias a su reducido tamaño, llegando a una capacidad máxima de 45 Kw.

UNIDAD EXTERIOR V4+R

Nuestros equipos V4+R permiten la "Recuperación de Calor" lo que significa que pueden enfriar unas estancias y calentar otras de forma simultánea en función de las necesidades de cada zona. Esto es muy útil en edificios que requieren refrigerar unas zonas mientras que a la vez se requiere calentar otras.

UNIDAD EXTERIOR V4+W

Las unidades V4+W utilizan el agua como principal fuente de energía lo que permite enfriar y/o calentar un edificio de forma limpia, sencilla y eficaz. Al combinar a la perfección el sistema hidráulico y de refrigerante, pueden alcanzar valores IPLV de enfriamiento de hasta 5.9 lo que quiere decir que por cada watio consumido se aportan cerca de 6, superando ampliamente los sistemas VRF a 2 tubos tradicionales.

NUEVAS UNIDADES EXTERIORES V5X

8 módulos (hasta 4 combinables) desde 25'2Kw hasta 69Kw

Hasta 276Kw con combinaciones

64 unidades interiores conectables

Rango de temperatura desde -20ºC hasta 48ºC

Presión estática elevable hasta 40 Pa

Compresor DC Inverter

2 ventiladores DC

Modo nocturno silencioso (43 dB)

Desescarche inteligente

Unidad maestra intercambiable

Caja eléctrica rotable 90º para un mejor mantenimiento

Distancia frigorífica hasta los 1000 m

PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

DC INVERTER
Compresor DC Inverter

EER 4.29
Alta eficiencia

COP 4.39
Alta eficiencia

64
Hasta 64 uds. conectables

Fácil acceso mantenimiento

70m Ud.ext -> Ud int.
15m Ud.int -> Ud int.
Tubería larga

Modo Nocturno

Direccionamiento automático

Cambio unidad principal

Distribuidores incluidos

R-410A

COMPRESOR DE ALTO RENDIMIENTO DC INVERTER

Este compresor permite:

- Ahorrar hasta un 25% el consumo de energia
- Reducción del 70% en el tamaño del compresor
- Reducción del 50% en el peso

HASTA 64 UNIDADES CONECTABLES

Las unidades V4+ son capaces de conectar hasta 64 unidades interiores.

MAYOR CAPACIDAD TÉRMICA NOMINAL

La tecnología V4+ consigue un EER de hasta 4,29, una de las mejores clasificaciones energéticas del mercado.

FÁCIL ACCESO PARA EL MANTENIMIENTO

Disponen de una ventana de inspección sobre la tapa de la caja eléctrica, facilitando el mantenimiento y la accesibilidad a los compresores.

MODO DE FUNCIONAMIENTO NOCTURNO SILENCIOSO

Se permite configurar la unidad de modo que detecte los períodos de máxima y mínima demanda, con el fin de adaptar y disminuir el nivel sonoro durante el período nocturno.

DIRECCIONAMIENTO AUTOMÁTICO

No es necesario acceder a las placas electrónicas de cada unidad interior para realizar el direccionamiento, es posible hacerlo conjuntamente mediante el mando a distancia.

POSIBILIDAD DE CAMBIAR DE UNIDAD PRINCIPAL

En una combinación con varios módulos, cualquier unidad exterior puede ejercer de unidad principal, lo que equilibra el número de horas de funcionamiento de cada una y en caso de fallo de la unidad principal, cualquiera de las otras puede sustituirla como maestra.

MEJORA DEL VENTILADOR

Un nuevo perfil afilado de las palas del ventilador junto con una nueva rejilla de salida de aire mejora el flujo y el caudal de aire, reduciendo las vibraciones y reduciendo así el nivel sonoro y consiguiendo un incremento de la presión estática configurable desde 20 Pa hasta 81,8 Pa.

AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO

El sistema V4+ se mantendrá estable tanto si la temperatura baja hasta los -15ºC como si llega hasta los 48ºC.

TECNOLOGÍA DE ARRANQUE SUAVE INTELIGENTE

El compresor DC Inverter opera a un ritmo más elevado en el arranque, reduciendo el tiempo de inicio, y por lo tanto, el tiempo de operación para alcanzar la temperatura deseada.

DISEÑO COMPACTO PARA UN USO MÁS SENCILLO

El nuevo diseño compacto y de peso reducido minimiza los tiempos de instalación y facilita el transporte. Pueden ser transportadas en un ascensor o en un montacargas.

SONDA SENOIDAL SUAVIZADA DE 180º DC INVERTER

Este tipo de onda mejora la eficiencia de funcionamiento en comparación con la tradicional de onda de “diente de sierra”.

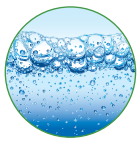
MODELOS (MDV/HTW)			2528 WDRN1B	28010 WDRN1B	33512 WDRN1B	40014 WDRN1B	45016 WDRN1B
Máximo unidades interiores conectables			13	16	16	16	20
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
					POTENCIA		
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	25,2	28	33,5	40	45
		Frig/h	21672	24080	28810	34400	38700
		Btu/h	85985	95539	114306	136485	153546
	Consumo	W	5874	7198	9054	12307	14019
	EER	W/W	4,29	3,89	3,7	3,25	3,21
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	27	31,5	37,5	45	50
		Kcal/h	23220	27090	32250	38700	43000
		Btu/h	92127	107482	127955	153546	170607
	Consumo	W	6150	7608	8992	11194	12788
	COP	W/W	4,39	4,14	4,17	4,02	3,91
					DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	960x765x1615	960x765x1615	1250x765x1615	1250x765x1615	1250x765x1615
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1025x830x1790	1025x830x1790	1305x830x1790	1305x830x1790	1305x830x1790
Peso Neto / Bruto		Kg	245/260	245/260	285/305	325/355	325/355
					RENDIMIENTO		
Caudal aire		m³/h	11000	11000	12500	15000	15000
Presión sonora		Db(A)	57	57	58	60	60
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Rango de temperatura	(Refrig. / Calef.)	ºC	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	10	10	12	15	15
	Carga adicional	gr/m	110	110	110	170	170
					CONEXIONES		
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 16+16 (L ≤ 20m) 4 x 25+16 (L ≤ 50m)	4 x 16+16 (L ≤ 20m) 4 x 25+16 (L ≤ 50m)
	Comunicación	mm2	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/2" - 1"	1/2" - 1"	1/2" - 1"	5/8" - 1-1/4"	5/8" - 1-1/4"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

MODELOS (MDV/HTW)			53218 WDRN1B	56020 WDRN1B	61522 WDRN1B	68024 WDRN1B	73026 WDRN1B	78528 WDRN1B	85030 WDRN1B	90032 WDRN1B
Composición de unidades			2528 WDRN1B + 28010 WDRN1B	28010 WDRN1B + 28010 WDRN1B	28010 WDRN1B + 33512 WDRN1B	28010 WDRN1B + 40014 WDRN1B	28010 WDRN1B + 45016 WDRN1B	40014 WDRN1B + 40014 WDRN1B	40014 WDRN1B + 45016 WDRN1B	45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B
Máximo unidades interiores conectables			20	24	24	28	28	28	32	32
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA										
Capacidad refrigeración		kW	53,2	56	61,5	68	73	80	85	90
	Capacidad	Frig/h	45752	48160	52890	58480	62780	68800	73100	77400
		Btu/h	181525	191079	209846	232025	249086	272971	290032	307092
	Consumo	W	13070	14400	16252	15505	21217	24614	26326	28038
	EER	W/W	4,07	3,89	3,76	3,49	3,44	3,19	3,23	3,21
Capacidad calefacción		kW	58,5	63	69	76,5	81,5	90	95	100
	Capacidad	Kcal/h	50310	54180	59340	65790	70090	77400	81700	86000
		Btu/h	199610	214964	235437	261028	278089	307092	324153	341214
	Consumo	W	13758	15216	16600	18802	20396	22388	23982	25576
	COP	W/W	4,25	4,14	4,15	4,07	4	4,02	3,96	3,91
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	960x765x1615 + 960x765x1615	960x765x1615 + 960x765x1615	960x765x1615 + 1250x765x1615	960x765x1615 + 1250x765x1615	960x765x1615 + 1250x765x1615	1250x765x1615 + 1250x765x1615	1250x765x1615 + 1250x765x1615	1250x765x1615 + 1250x765x1615
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1025x830x1790 + 1025x830x1790	1025x830x1790 + 1025x830x1790	1025x830x1790 + 1305x830x1790	1025x830x1790 + 1305x830x1790	1025x830x1790 + 1305x830x1790	1305x830x1790 + 1305x830x1790	1305x830x1790 + 1305x830x1790	1305x830x1790 + 1305x830x1790
Peso Neto/Bruto		Kg	245+245/ 260+260	245+245/ 260+260	245+275/ 260+295	245+325/ 260+345	245+325/ 345/345	325+325/ 345+345	325+325 345+345	325+325/ 345+345
RENDIMIENTO										
Caudal aire		m^3h	11000 +11000	11000 +11000	11000 +15600	11700 +15600	11700 +15600	15600 +15600	15600+15600	15600 +15600
Presión sonora		Db(A)	61	61	62	62	62	63	63	63
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Rango de temperatura	(Refrig. / Calef.)	ºC	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	10+10	10+10	10+12	10+15	10+15	15+15	15+15	15+15
	Carga adicional	gr/m	170	170	170	170	170	260	260	260
CONEXIONES										
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	5/8" - 1-1/4"	5/8" - 1-1/4"	5/8" - 1-1/4"	5/8" - 1-1/4"	5/8" - 1-1/4"	3/4" - 1-3/8"	3/4" - 1-3/8"	3/4" - 1-3/8"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

MODELOS (MDV/HTW)			96034 WDRN1B	101036 WDRN1B	106538 WDRN1B	113040 WDRN1B	118042 WDRN1B	123544 WDRN1B	130046 WDRN1B	135048 WDRN1B
Composición de unidades			28010 WDRN1B + 28010 WDRN1B + 40014 WDRN1B	28010 WDRN1B + 28010 WDRN1B + 45016 WDRN1B	28010 WDRN1B + 33512 WDRN1B + 45016 WDRN1B	28010 WDRN1B + 40014 WDRN1B + 40014 WDRN1B	40014 WDRN1B + 40014 WDRN1B + 40014 WDRN1B	40014 WDRN1B + 40014 WDRN1B + 45016 WDRN1B	40014 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B	45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B
Máximo unidades interiores conectables			36	36	36	42	42	42	48	48
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA										
Capacidad refrigeración		kW	96	101	106,5	108	120	125	130	135
	Capacidad	Kcal/h	82560	86860	91590	92880	103200	107500	111800	116100
		Btu/h	327565	344626	363393	368511	406457	426517	443578	460639
	Consumo	W	26700	28420	30270	33520	36920	38630	40350	42060
	EER	W/W	3,6	3,55	3,52	3,37	3,2	3,2	3,22	3,21
Capacidad calefacción		kW	108	113	119	121,5	135	140	145	150
	Capacidad	Kcal/h	92880	97180	102340	104490	116100	120400	124700	129000
		Btu/h	368511	385572	406044	414575	460639	477699	494760	511821
	Consumo	W	26410	28000	29390	31590	33580	35180	36770	38360
	COP	W/W	4,09	4,04	4,05	4	4,02	3,98	3,94	3,91
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	960x1615x765 **x2** + 1250x1615x765	960x1615x765 **x2** + 1250x1615x765	960x1615x765 + 1250x1615x765 **x2**	960x1615x765 + 1250x1615x765 **x2**	1250x1615x765 **x3**	1250x1615x765 **x3**	1250x1615x765 **x3**	1250x1615x765 **x3**
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1025x1790x830 **x2** + 1305x1790x820	1025x1790x830 **x2** + 1305x1790x820	1025x1790x830 + 1305x1790x820 **x2**	1025x1790x830 + 1305x1790x820 **x2**	1305x1790x820 **x3**	1305x1790x820 **x3**	1305x1790x820 **x3**	1305x1790x820 **x3**
Peso Neto/Bruto		Kg	245+245+325/ 260+260+345	245+245+325/ 260+260+345	245+275+325/ 260+295+345	245+325+325/ 260+345+345	325+325+325/ 345+345+345	325+325+325/ 345+345+345	325+325+325/ 345+345+345	325+325+325/ 345+345+345
RENDIMIENTO										
Caudal aire		m³h	11700 +11700 + 15600	11700 +11700 + 15600	11700 +15600 + 15600	11700 +15600 + 15600	15600 +15600 + 15600	15600 +15600 + 15600	15600 +15600 + 15600	15600 +15600 + 15600
Presión sonora		Db(A)	64	64	65	65	65	65	65	65
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Rango de temperatura	(Refrig. / Calef.)	ºC	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	35	35	37	40	45	45	45	45
	Carga adicional	gr/m	260	260	260	260	260	260	260	260
CONEXIONES										
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/4" - 1-3/5"	3/4" - 1-3/5"	3/4" - 1-3/5"	3/4" - 1-3/5"	3/4" - 1-3/5"	3/4" - 1-3/5"	3/4" - 1-3/5"	3/4" - 1-3/5"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

MODELOS (MDV/HTW)			143250 WDRN1B	146052 WDRN1B	151554 WDRN1B	158056 WDRN1B	163058 WDRN1B	168560 WDRN1B	175062 WDRN1B	180064 WDRN1B
Composición de unidades			2528 WDRN1B + 28010 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B	28010 WDRN1B + 28010 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B	28010 WDRN1B + 33512 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B	28010 WDRN1B + 40014 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B	40014 WDRN1B + 40014 WDRN1B + 40014 WDRN1B + 45016 WDRN1B	40014 WDRN1B + 40014 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B	40014 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B	45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B + 45016 WDRN1B
Máximo unidades interiores conectables			54	54	54	58	58	58	64	64
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA										
Capacidad refrigeración		kW	143,2	146	151,5	158	163	168,5	175	180
	Capacidad	Kcal/h	123152	125560	130290	135880	140180	144480	150500	154800
		Btu/h	488618	498172	516939	539118	556179	574945	597124	614185
	Consumo	W	41110	42430	44290	47540	50940	52650	54364	56080
	EER	W/W	3,48	3,44	3,42	3,32	3,20	3,20	3,22	3,21
Capacidad calefacción		kW	158,5	163	169	176,5	185	190	195	200
	Capacidad	Kcal/h	135880	140180	145340	151360	159100	163400	167700	172000
		Btu/h	540824	556179	576651	602243	631246	648306	665367	682428
	Consumo	W	39330	40790	42180	44380	46370	47960	49560	51150
	COP	W/W	4,03	4	4,01	3,98	3,99	3,96	3,93	3,91
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	960x1615x765 **x2** + 1250x1615x765 **x2**	960x1615x765 **x2** + 1250x1615x765 **x2**	960x1615x765 + 1250x1615x765 **x3**	960x1615x765 + 1250x1615x765 **x3**	1250x1615x765 **x4**	1250x1615x765 **x4**	1250x1615x765 **x4**	1250x1615x765 **x4**
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1025x1790x830 **x2** + 1305x1790x820 **x2**	1025x1790x830 **x2** + 1305x1790x820 **x2**	1025x1790x830 + 1305x1790x820 **x2**	1025x1790x830 + 1305x1790x820 **x3**	1305x1790x820 **x4**	1305x1790x820 **x4**	1305x1790x820 **x4**	1305x1790x820 **x4**
Peso Neto/Bruto		Kg	245+245+325+325 / 260+260+345+345	245+245+325+325 / 260+260+345+345	245+275+325+325 / 260+295+345+345	245+325+325+325 / 260+345+345+345	325+325+325+325 / 345+345+345+345	325+325+325+325 / 345+345+345+345	325+325+325+325 / 345+345+345+345	325+325+325+325 / 345+345+345+345
RENDIMIENTO										
Caudal aire		m³h	11700x2 + 15600x2	11700x2 + 15600x2	11700 + 15600x3	11700 + 15600x3	15600x4	15600x4	15600x4	15600x4
Presión sonora		Db(A)	66	66	66,5	66,5	67	67	67	67
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Rango de temperatura	(Refrig. / Calef.)	ºC	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21	-5~48 / -20~21
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	50	50	52	55	60	60	60	60
	Carga adicional	gr/m	360	360	360	360	360	360	360	360
CONEXIONES										
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	7/8" - 1,3/4"	7/8" - 1,3/4"	7/8" - 1,3/4"	7/8" - 1,3/4"	7/8" - 1,3/4"	7/8" - 1,3/4"	7/8" - 1,3/4"	7/8" - 1,3/4"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

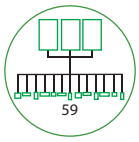


Agua como fuente de energia

Compresores y ventiladores DC Inverter

Alta eficiencia

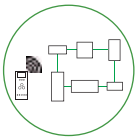
Alta eficiencia



Hasta 59 uds. conectables

Inalterable ante variaciones climáticas

Cambio unidad principal



Direccionamiento automático

Distribuidores incluidos

EL AGUA COMO FUENTE DE ENERGIA (GEOTERMIA)

Las unidades VR4+W utilizan el agua de la tierra como fuente de energía, de esta manera pueden enfriar y calentar un edificio de forma sencilla y eficaz.

La utilización de compresores DC Inverter, junto con años de continuo esfuerzo en investigación empleando refrigerantes mas respetuosos con el medio ambiente y unido al control de la tecnología VRF, ha hecho que la serie VR4+W se haya convertido en uno de los sistemas que más contribuye al ahorro de energía.

Las unidades VR4+W destacan también por su estructura compacta y ligera, lo que posibilitan su instalación en grandes edificios.

El sistema VRF permite la reducción del coste de funcionamiento a un mínimo absoluto, gracias tanto al control individual de cada zona, como a la posibilidad de cerrar completamente las zonas no ocupadas.

A parte de las tradicionales calderas/torres de enfriamiento, se pueden emplear muchas otras fuentes de energía. Tales como el agua de los ríos, energía solar, agua del mar, agua de lagos, geotermia, calor residual de procesos productivos, o aguas residuales.

COMPRESORES Y VENTILADORES DE ALTO RENDIMIENTO DC INVERTER

Esto permite:

- Ahorrar hasta un 30% el consumo de energia
- Reducción del 70% en el tamaño del compresor
- Reducción del 50% en el peso

Los 2 ventiladores DC Inverter garantizan un mayor rendimiento con un nivel sonoro más bajo.

FUNCIÓN RECUPERACIÓN

En modernos edificios de grandes dimensiones, pueden ocurrir situaciones en las que se requiera refrigeración y calefacción. El sistema VR4+W controla la sectorización de las áreas, como la recuperación de calor, mejorando la eficiencia energética.

INALTERABLE ANTE VARIACIONES CLIMÁTICAS

Gracias a la estabilidad del agua como fuente de energia, fría en invierno y caliente en verano, contribuye a la capacidad del aire acondicionado para que no se vea influenciada por la temperatura ambiente.

INTERCAMBIADOR DE CALOR DE DOBLE TUBO DE ALTA EFICIENCIA

Con el especial diseño del intercambiador de doble tubo, la calidad del agua requerida deja de ser imprescindible, ya que se lleba a cabo una limpieza más fácil y un mantenimiento más sencillo gracias al grán area de circulación del agua.

TECNOLOGÍA DE ARRANQUE SUAVE INTELIGENTE

El compresor DC Inverter opera a un ritmo más elevado en el arranque, reduciendo el tiempo de inicio, y por lo tanto, el tiempo de operación para alcanzar la temperatura deseada.

MAYOR CAPACIDAD TÉRMICA NOMINAL

La tecnología VR4+W alcanza valores de enfriamiento (IPLV) de hasta 5,29, gracias a la combinación perfecta entre agua y refrigerante.

POSIBILIDAD DE CAMBIAR LA UNIDAD PRINCIPAL

En una combinación con varios módulos, cualquier unidad exterior puede ejercer de unidad principal, lo que equilibra el número de horas de funcionamiento de cada una y en caso de fallo de la unidad principal, cualquiera de las otras puede sustituirla como maestra.

HASTA 59 UNIDADES INTERIORES CONECTABLES

Estas unidades permiten conectar hasta un máximo de 59 unidades interiores.

DIRECCIONAMIENTO AUTOMÁTICO

No es necesario acceder a las placas electrónicas de cada unidad interior para realizar el direccionamiento, es posible hacerlo conjuntamente mediante el mando a distancia.

NIVEL SONORO

Sin el ventilador de la unidad exterior y un diseño totalmente cerrado, se consigue reducir en gran intensidad el nivel sonoro.

DISEÑO COMPACTO PARA UN USO MÁS SENCILLO

El nuevo diseño compacto y de peso reducido minimiza los tiempos de instalación y facilita el transporte. Pueden ser transportadas en un ascensor o en un montacargas.

SONDA SENOIDAL SUAVIZADA DE 180º DC INVERTER

Este tipo de onda mejora la eficiencia de funcionamiento en comparación con la tradicional de onda de “diente de sierra”.

MODELOS (MDV/HTW)			S2528 WDRN1	S28010 WDRN1	S33512 WDRN1
Máximo unidades interiores conectables			13	16	16
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
			POTENCIA		
Capacidad refrigeración		kW	25,2	28	33,5
	Capacidad	Frig/h	21672	24080	28810
		Btu/h	85985	95539	114306
	Consumo	W	4800	6100	8000
	EER	W/W	5,25	4,59	4,19
Capacidad calefacción		kW	27	31,5	37,5
	Capacidad	Kcal/h	23220	27090	32250
		Btu/h	92127	107482	127955
	Consumo	W	4450	5830	7800
	COP	W/W	6,07	5,40	4,81
			DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	780x550x1000	780x550x1000	780x550x1000
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	845x600x1170	845x600x1170	845x600x1170
Peso Neto / Bruto		Kg	146/155	146/155	146/155
			RENDIMIENTO		
Presión sonora		Db(A)	51	52	52
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Rango de temperatura ambiente		ºC	-5 ~ 48 / -20 ~24	-5 ~ 48 / -20 ~24	-5 ~ 48 / -20 ~24
Rango de temperatura agua		ºC	7~45	7~45	7~45
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	2	2	2
	Carga adicional	gr/m	110	110	170
			CONEXIONES		
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)
	Comunicación	mm2	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/2" - 1"	1/2" - 1"	5/8" - 1-1/4"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"
	Drenaje agua	Pulg.	3/8"	3/8"	3/8"

MODELOS (MDV/HTW)			S45016 WDRN1	S53218 WDRN1	S56020 WDRN1	S61522 WDRN1	S68024 WDRN1
Composición de unidades			S2528 WDRN1B + S2528 WDRN1B	S2528 WDRN1B + S28010 WDRN1B	S28010 WDRN1B + S28010 WDRN1B	S28010 WDRN1B + S33512 WDRN1B	S33512 WDRN1B + S33512 WDRN1B
Máximo unidades interiores conectables			23	29	33	36	39
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
			POTENCIA				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	50,4	53,2	56	61,5	67
		Frig/h	43344	45752	48160	52890	57620
		Btu/h	171971	181525	191079	209846	228613
	Consumo	W	9600	10900	12200	14100	16000
	EER	W/W	5,25	4,88	4,59	4,39	4,18
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	54	58,5	63	69	75
		Kcal/h	46440	50310	54180	59340	64500
		Btu/h	184255	199610	214964	235437	255910
	Consumo	W	8900	10280	11660	13630	15600
	COP	W/W	6,07	5,69	5,4	5,04	4,8
			DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	780x550x1000 **x2**	780x550x1000 **x2**	780x550x1000 **x2**	780x550x1000 **x2**	780x550x1000 **x2**
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	845x600x1170 **x2**	845x600x1170 **x2**	845x600x1170 **x2**	845x600x1170 **x2**	845x600x1170 **x2**
Peso Neto / Bruto		Kg	146 + 146/ 155 + 155	146 + 146/ 155 + 155	146 + 146/ 155 + 155	146 + 146/ 155 + 155	146 + 146/ 155 + 155
			RENDIMIENTO				
Presión sonora		Db(A)	54	55	55	55	55
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Rango de temperatura ambiente		ºC	0 ~40	0 ~40	0 ~40	0 ~40	0 ~40
Rango de temperatura agua		ºC	7~45	7~45	7~45	7~45	7~45
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	4	4	4	4	4
	Carga adicional	gr/m	110	170	170	170	170
			CONEXIONES				
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/2" - 1,1/8"	5/8" - 1,1/8"	5/8" - 1,1/8"	5/8" - 1,1/8"	5/8" - 1,1/8"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Drenaje agua	Pulg.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"

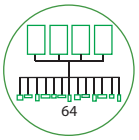
MODELOS (MDV/HTW)			S73026 WDRN1	S80028 WDRN1	S85030 WDRN1	S90032 WDRN1	S96034 WDRN1	S101034 WDRN1
Composición de unidades			S2528 WDRN1B + S2528 WDRN1B + S28010 WDRN1B	S2528 WDRN1B + S28010 WDRN1B + S28010 WDRN1B	S28010 WDRN1B + S28010 WDRN1B + S28010 WDRN1B	S28010 WDRN1B + S28010 WDRN1B + S33512 WDRN1B	S28010 WDRN1B + S33512 WDRN1B + S33512 WDRN1B	S33512 WDRN1B + S33512 WDRN1B + S33512 WDRN1B
Máximo unidades interiores conectables			43	46	50	53	56	59
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA								
Capacidad refrigeración		kW	78,4	81,2	84	89,5	95	100,5
	Capacidad	Frig/h	67424	69832	72240	76970	81700	86430
		Btu/h	267511	277065	286619	305386	324153	342920
	Consumo	W	15700	17000	18300	20200	22100	24000
	EER	W/W	4,99	4,77	4,59	4,43	4,29	4,18
Capacidad calefacción		kW	85,5	90	94,5	100,5	106,5	112,5
	Capacidad	Kcal/h	73530	77400	81270	86430	91590	96750
		Btu/h	291738	307092	322447	342920	363393	383865
	Consumo	W	14730	16110	17490	19460	21430	23400
	COP	W/W	5,80	5,58	5,4	5,16	4,96	4,8
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	780x550x1000 x3	780x550x1000 x3	780x550x1000 x3	780x550x1000 x3	780x550x1000 x3	780x550x1000 x3
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	845x600x1170 x3	845x600x1170 x3	845x600x1170 x3	845x600x1170 x3	845x600x1170 x3	845x600x1170 x3
Peso Neto / Bruto		Kg	146 + 146 + 146/ 155 + 155 + 155	146 + 146 + 146/ 155 + 155 + 155	146 + 146 + 146/ 155 + 155 + 155	146 + 146 + 146/ 155 + 155 + 155	146 + 146 + 146/ 155 + 155 + 155	146 + 146 + 146/ 155 + 155 + 155
RENDIMIENTO								
Presión sonora		Db(A)	57	58	58	58	58	58
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Rango de temperatura ambiente		ºC	0 ~40	0 ~40	0 ~40	0 ~40	0 ~40	0 ~40
Rango de temperatura agua		ºC	7~45	7~45	7~45	7~45	7~45	7~45
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	6	6	6	6	6	6
	Carga adicional	gr/m	260	260	260	260	260	260
CONEXIONES								
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/4" - 1,1/4"	3/4" - 1,1/4"	3/4" - 1,1/4"	3/4" - 1,1/4"	3/4" - 1,1/4"	3/4" - 1,1/4"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Drenaje agua	Pulg.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"

PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

Compresores y ventiladores DC Inverter

Alta eficiencia

Alta eficiencia



Hasta 64 uds. conectables

Frío y calor simultáneo

Distribuidores incluidos

COMPRESORES Y VENTILADORES DE ALTO RENDIMIENTO DC INVERTER

Esto permite:

- Ahorrar hasta un 30% el consumo de energia
- Reducción del 70% en el tamaño del compresor
- Reducción del 50% en el peso

Los 2 ventiladores DC Inverter garantizan un mayor rendimiento con un nivel sonoro más bajo.

PRODUCCIÓN DE CALOR Y FRÍO SIMULTÁNEO

Con la unidad exterior V4+R y con el uso de una unidad MS, ésta podrá tener bajo control los distintos grupos de unidades interiores conectadas a la misma, pudiendo conseguir un calentamiento y enfriamiento simultáneo de dichas unidades.

NUEVO DISEÑO DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR DE SUBENFRIAMIENTO

El innovador diseño de la unidad exterior unido a la alta eficiencia del intercambiador de calor hacen que se puedan alcanzar hasta 12 ºC de subenfriamiento.
Cuando la temperatura exterior es de 35 ºC, el refrigerante se calienta a 37.1 ºC logrando de esta manera un intercambio de alta eficiencia con un diferencial de temperatura de tan solo 2.1 ºC.

TECNOLOGIA DE ARRANQUE SUAVE INTELIGENTE

El compresor DC Inverter opera a un ritmo más elevado en el arranque, reduciendo el tiempo de inicio, y por lo tanto, el tiempo de operación para alcanzar la temperatura deseada.

AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO

El sistema V4+R puede trabajar en modo calefacción hasta una temperatura mínima exterior de -20ºC o en modo refrigeración hasta una temperatura máxima exterior de 48ºC.

DISEÑO COMPACTO PARA UN USO MÁS SENCILLO

El nuevo diseño compacto y de peso reducido minimiza los tiempos de instalación y facilita el transporte. Pueden ser transportadas en un ascensor o en un montacargas.

CAJAS INVERSORAS V+R

Para conectar las unidades exteriores V4+R a las interiores, es necesario instalar una caja inversora que servirá de nexo de unión entre la unidad exterior y la interior.

MODELO	U. EXTERIOR An/Pr/Al	MÁXIMO UDS. CONECTABLES	MÁXIMA POTENCIA TOTAL
MS02EN1C	630/605/225	1	28 KW
MS02N1C	630/605/225	8	28 KW
MS04EN1C	960/605/225	1	56 KW
MS04N1C	960/605/225	16	45 KW
MS06N1C	960/605/225	24	45 KW

MODELOS (MDV/HTW)			2528 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC	33512 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC	45016 WD2RN1TC
Máximo unidades interiores conectables			13	16	20	23	26
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA							
Capacidad refrigeración		kW	25,2	28	33,5	40	45
	Capacidad	Frig/h	21672	24080	28810	34400	38700
		Btu/h	85985	95539	114306	136485	153546
	Consumo	W	5730	6670	8070	11300	13240
	EER	W/W	4,4	4,2	4,15	3,54	3,4
Capacidad calefacción		kW	27	31,5	37,5	45	50
	Capacidad	Kcal/h	23220	27090	32250	38700	43000
		Btu/h	92127	107482	127955	153546	170607
	Consumo	W	6000	7330	8720	11190	12790
	COP	W/W	4,5	4,3	4,3	4,02	3,91
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1250x765x1615	1250x765x1615	1250x765x1615	1250x765x1615	1250x765x1615
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1305x820x1790	1305x820x1790	1305x820x1790	1305x820x1790	1305x820x1790
Peso Neto / Bruto		Kg	561/600,6	561/600,6	561/600,6	666,6/708,4	666,6/708,4
RENDIMIENTO							
Caudal de aire		m^3/h	12000	12000	13000	15000	15000
Presión sonora		Db(A)	57	57	58	60	60
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	10	10	10	10	10
	Carga adicional	gr/m	57	110	110	170	170
CONEXIONES							
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)
	Comunicación	mm2	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	3/8"	1/2"	1/2""	5/8	5/8"
	Gas baja presión	Pulg.	7/8"	7/8"	1"	1,1/8"	1,1/8"
	Gas alta presión	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	7/8"	7/8"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

MODELOS (MDV/HTW)			53218 WD2RN1TC	56020 WD2RN1TC	61522 WD2RN1TC	68024 WD2RN1TC	73026 WD2RN1TC	80028 WD2RN1TC	85030 WD2RN1TC	90032 WD2RN1TC
Composición de unidades			2528 WD2RN1TC + 28010 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 28010 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 33512 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC
Máximo unidades interiores conectables			29	33	36	39	43	46	50	53
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA										
Capacidad refrigeración		kW	53,2	56	61,5	68	73	80	85	90
	Capacidad	Frig/h	45752	48160	52890	58480	62780	68800	73100	77400
		Btu/h	181525	191079	209846	232025	249086	272971	290032	307092
	Consumo	W	12400	13340	14740	17970	19900	22600	24540	26480
	EER	W/W	4,29	4,2	4,17	3,78	3,67	3,54	3,46	3,4
Capacidad calefacción		kW	58,5	63	69	76,5	81,5	90	95	100
	Capacidad	Kcal/h	50310	54180	59340	65790	70090	77400	81700	86000
		Btu/h	199610	214964	235437	261028	278089	307092	324153	341214
	Consumo	W	13330	14660	16050	18520	20100	22400	23980	25580
	COP	W/W	4,39	4,3	4,3	4,13	4,05	4,02	3,96	3,91
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1250x765x1615 x2	1250x765x1615 x2	1250x765x1615 x2	1250x765x1615 x2	1250x765x1615 x2	1250x765x1615 x2	1250x765x1615 x2	1250x765x1615 x2
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1305x820x1790 x2	1305x820x1790 x2	1305x820x1790 x2	1305x820x1790 x2	1305x820x1790 x2	1305x820x1790 x2	1305x820x1790 x2	1305x820x1790 x2
Peso Neto / Bruto		Kg	561 x2 / 600,6 x2	561 x2 / 600,6 x2	561 x2 / 600,6 x2	561+666,6 / 600,6+708,4	561+666,6 / 600,6+708,4	666,6 x2 / 708,4 x2	666,6 x2 / 708,4 x2	666,6 x2 / 708,4 x2
RENDIMIENTO										
Presión sonora		Db(A)	61	61	62	63	63	64	64	64
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	20	20	20	20	20	20	20	20
	Carga adicional	gr/m	170	170	170	170	260	260	260	260
CONEXIONES										
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
	Gas baja presión	Pulg.	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"
	Gas alta presión	Pulg.	1,1/8"	1,1/8"	1,1/8"	1,1/8"	1,1/8"	1,1/8"	1,1/8"	1,1/8"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

MODELOS (MDV/HTW)			96034 WD2RN1TC	101036 WD2RN1TC	106538 WD2RN1TC	113040 WD2RN1TC	120042 WD2RN1TC	125044 WD2RN1TC	130046 WD2RN1TC	135048 WD2RN1TC
Composición de unidades			28010 WD2RN1TC + 28010 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 28010 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 33512 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC
Máximo unidades interiores conectables			56	59	63	64	64	64	64	64
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA										
Capacidad refrigeración		kW	96	101	106,5	108	120	125	130	135
	Capacidad	Frig/h	82560	86860	91590	92880	103200	107500	111800	116100
		Btu/h	327565	344626	363393	368511	406457	426517	443578	460639
	Consumo	W	12400	13340	14740	17970	19900	22600	24540	26480
	EER	W/W	4,29	4,2	4,17	3,78	3,67	3,54	3,46	3,4
Capacidad calefacción		kW	108	113	119	121,5	135	140	145	150
	Capacidad	Kcal/h	92880	97180	102340	104490	116100	120400	124700	129000
		Btu/h	368511	385572	406044	414575	460639	477699	494760	511821
	Consumo	W	13330	14660	16050	18520	20100	22400	23980	25580
	COP	W/W	4,39	4,3	4,3	4,13	4,05	4,02	3,96	3,91
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1250x765x1615 x3	1250x765x1615 x3	1250x765x1615 x3	1250x765x1615 x3	1250x765x1615 x3	1250x765x1615 x3	1250x765x1615 x3	1250x765x1615 x3
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1305x820x1º790 x3	1305x820x1790 x3	1305x820x1790 x3	1305x820x1790 x3	1305x820x1790 x3	1305x820x1790 x3	1305x820x1790 x3	1305x820x1790 x3
Peso Neto / Bruto		Kg	561 x2 + 666,6/ 600,6 x2 + 708,4	561 x2 + 666,6/ 600,6 x2 + 708,4	561 x2 + 666,6/ 600,6 x2 + 708,4	561 + 666,6 x2/ 600,6 + 708,4 x2	666,6 x3 / 708,4 x3	666,6 x3 / 708,4 x3	666,6 x3 / 708,4 x3	666,6 x3 / 708,4 x3
RENDIMIENTO										
Presión sonora		Db(A)	65	65	65	66	67	67	67	67
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	30	30	30	30	30	30	30	30
	Carga adicional	gr/m	260	260	260	260	260	260	260	260
CONEXIONES										
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
	Gas baja presión	Pulg.	1,5/8"	1,5/8"	1,5/8"	1,5/8"	1,5/8"	1,5/8"	1,5/8"	1,5/8"
	Gas alta presión	Pulg.	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"	1,3/8"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

MODELOS (MDV/HTW)			143250 WD2RN1TC	146052 WD2RN1TC	151554 WD2RN1TC	158056 WD2RN1TC	165058 WD2RN1TC	170060 WD2RN1TC	175062 WD2RN1TC	180064 WD2RN1TC
Composición de unidades			2528 WD2RN1TC + 28010 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 28010 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 33512 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	28010 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC + 40014 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	40014 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC	45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC + 45016 WD2RN1TC
Máximo unidades interiores conectables			64	64	64	64	64	64	64	64
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA										
Capacidad refrigeración		kW	143,2	146	151,5	158	163	168,5	175	180
	Capacidad	Frig/h	123152	125560	130290	135880	140180	144480	150500	154800
		Btu/h	488618	498172	516939	539118	556179	574945	597124	614185
	Consumo	W	38880	39820	41220	44450	47140	49080	51020	52960
	EER	W/W	3,68	3,67	3,68	3,55	3,5	3,46	3,43	3,4
Capacidad calefacción		kW	158,5	163	169	176,5	185	190	195	200
	Capacidad	Kcal/h	135880	140180	145340	151360	159100	163400	167700	172000
		Btu/h	540824	556179	576651	602243	631246	648306	665367	682428
	Consumo	W	38910	40240	41630	44100	46360	47960	49560	51160
	COP	W/W	4,07	4,05	4,06	4	3,99	3,96	3,93	3,91
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1250x765x1615 x4	1250x765x1615 x4	1250x765x1615 x4	1250x765x1615 x4	1250x765x1615 x4	1250x765x1615 x4	1250x765x1615 x4	1250x765x1615 x4
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1305x820x1º790 x4	1305x820x1º790 x4	1305x820x1º790 x4	1305x820x1º790 x4	1305x820x1º790 x4	1305x820x1º790 x4	1305x820x1º790 x4	1305x820x1º790 x4
Peso Neto / Bruto		Kg	561 x2 + 666,6 x2 / 600,6 x2 + 708,4 x2	561 x2 + 666,6 x2 / 600,6 x2 + 708,4 x2	561 x2 + 666,6 x2 / 600,6 x2 + 708,4 x2	561 + 666,6 x3/ 600,6 + 708,4 x3	666,6 x4 / 708,4 x4	666,6 x4 / 708,4 x4	666,6 x4 / 708,4 x4	666,6 x4 / 708,4 x4
RENDIMIENTO										
Presión sonora		Db(A)	68	68	68	68	69	69	69	69
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	40	40	40	40	40	40	40	40
	Carga adicional	gr/m	360	360	360	360	360	360	360	360
CONEXIONES										
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"
	Gas baja presión	Pulg.	1,3/4"	1,3/4"	1,3/4"	1,3/4"	1,3/4"	1,3/4"	1,3/4"	1,3/4"
	Gas alta presión	Pulg.	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"
	Balance de aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

FULL DC INVERTER
Compresores y ventiladores DC Inverter

EER 5.25
Alta eficiencia

COP 6.07
Alta eficiencia

64
Hasta 64 uds. conectables

43 Db(A)
Tecnologia silenciosa

Cambio unidad principal

Enfriamiento temperatura caja control

Mejora de las aletas (menos ruido)

Distribuidores incluidos

R-410A

COMPRESORES Y VENTILADORES DE ALTO RENDIMIENTO DC INVERTER

Esto permite:

- Ahorrar hasta un 30% el consumo de energia
- Reducción del 70% en el tamaño del compresor
- Reducción del 50% en el peso

Los 2 ventiladores DC Inverter garantizan un mayor rendimiento con un nivel sonoro más bajo.

8 MÓDULOS (HASTA 4 COMBINABLES) DESDE 25,2 KW HASTA 69 KW

Las unidades V5X disponen de 8 módulos individuales que alcanzan los 69 Kw, siendo éstos combinables entre si, hasta un máximo de 4 módulos conectados y llegando a alcanzar potencias de hasta 276 Kw.

64 UNIDADES INTERIORES CONECTABLES

Con 4 módulos conectados, estas unidades son capaces de tener bajo su control hasta 64 unidades interiores.

MODO DE FUNCIONAMIENTO NOCTURNO SILENCIOSO (43 db)

Se permite configurar la unidad de modo que detecte los períodos de máxima y mínima demanda, con el fin de adaptar y disminuir el nivel sonoro durante el período nocturno.

POSIBILIDAD DE CAMBIAR LA UNIDAD PRINCIPAL

En una combinación con varios módulos, cualquier unidad exterior puede ejercer de unidad principal, lo que equilibra el número de horas de funcionamiento de cada una y en caso de fallo de la unidad principal, cualquiera de las otras puede sustituirla como maestra.

CAJA ELÉCTRICA ROTABLE 90º PARA UN MEJOR MANTENIMIENTO + ENFRIAMIENTO

La caja eléctrica ubicada en el interior, es rotable hasa los 90ºC para ofrecer un acceso y por lo tanto un mantenimiento más cómodo y seguro de ésta. Además, incorpora unos filtros para que ésta pueda ventilarse y no calentarse en exceso.

DISTANCIA FRIGORÍFICA HASTA LOS 1000 METROS

En las nuevas V5X se ha aumentado la distáncia frigorífica con el fin de aportar una mayor flexibilidad en la instalación de éstas, contando ahora con un máximo de 1000 metros de distáncia.

RANGO DE TEMPERATURA DESDE -20ºC HASTA 48ºC

Para trabajar de forma totalmente óptima, el V5X debe estar entre -20ºC y 48ºC.

PRESIÓN ESTÁTICA ELEVABLE HASTA 40 Pa

MODELOS (MDV/HTW)			MV5X252 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1	MV5X335 WV2GN1	MV5X400 WV2GN1	MV5X450 WV2GN1	MV5X500 WV2GN1	MV5X560 WV2GN1	MV5X615 WV2GN1
Máximo unidades interiores conectables			13	16	19	23	26	29	33	36
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO										
Capacidad refrigeración		kW	25,2	28	33,5	40	45	50	56	61,5
	Capacidad	Frig/h	21672	24080	28810	34400	38700	43000	48160	52890
		Btu/h	85985	95539	114306	136485	153546	170607	191079	209846
	Consumo	W	5790	7020	8710	10810	12830	14470	16670	18770
	EER	W/W	4,35	3,99	3,85	3,70	3,54	3,46	3,36	3,28
Capacidad calefacción		kW	27	31,5	37,5	45	50	56	63	69
	Capacidad	Kcal/h	23220	27090	32250	38700	43000	48160	54180	59340
		Btu/h	92127	107482	127955	153546	170607	191079	214964	235437
	Consumo	W	5790	7190	8820	10980	12470	14150	15980	17860
	COP	W/W	4,66	4,38	4,25	4,1	4,01	3,96	3,94	3,86
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	990x790x1635	990x790x1635	990x790x1635	1340x790x1635	1340x790x1635	1340x790x1635	1340x790x1635	1340x790x1635
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1055x855x1805	1055x855x1805	1055x855x1805	1405x855x1805	1405x855x1805	1405x855x1805	1405x855x1805	1405x855x1805
Peso Neto / Bruto		Kg	219/234	219/234	237/252	297/315	297/315	305/323	340/358	340/358
CARACTERÍSTICAS										
Caudal de aire		m³/h	10800	10800	10800	14000	14000	15500	15500	15500
Presión sonora		Db(A)	43~58	43~59	43~60	43~62	43~62	43~63	43~63	43~63
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48
	Calefacción	ºC	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	9	9	11	13	13	13	16	16
	Carga adicional	gr/m	57	57	110	110	110	170	170	170
CONEXIONES										
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)	4 x 10+10 (L ≤ 20m) 4 x 16+10 (L ≤ 50m)
	Comunicación	mm2	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75	3 ≥ 0,75
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
	Gas	Pulg.	7/8"	7/8"	1"	1"	1-1/8"	1-1/8"	1-1/8"	1-1/8"
	Aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Longitud de tuberia	Total	m	90	90	90	90	90	90	90	90

MODELOS (MDV/HTW)			MV5X670 WV2GN1	MV5X730 WV2GN1	MV5X780 WV2GN1	MV5X840 WV2GN1	MV5X895 WV2GN1	MV5X950 WV2GN1	MV5X1000 WV2GN1	MV5X1065 WV2GN1	MV5X1115 WV2GN1	MV5X1175 WV2GN1	MV5X1230 WV2GN1
Composición de unidades			MV5X335 WV2GN1 + MV5X335 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X450 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X500 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X560 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X335 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X500 WV2GN1 + MV5X500 WV2GN1	MV5X450 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X500 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X560 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1
Máximo unidades interiores conectables			39	43	46	50	53	56	59	63	64	64	64
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO													
Capacidad refrigeración		kW	67	73	78	84	89,5	95	100	106,5	111,5	117,5	123
	Capacidad	Frig/h	57620	62780	67080	72240	76970	81700	86000	91160	95890	101050	105780
		Btu/h	228613	249086	266147	286619	305386	324153	341214	363393	380453	400926	419693
	Consumo	W	17420	19850	21490	23690	25790	27480	28940	31600	33240	35440	37540
	EER	W/W	3.85	3.68	3.63	3.55	3.47	3.46	3.46	3.37	3.35	3.32	3.28
Capacidad calefacción		kW	75	81,5	87,5	94,5	100,5	106,5	112	119	125	132	138
	Capacidad	Kcal/h	64500	70090	75250	81270	86430	91590	96320	102340	107500	113520	118680
		Btu/h	255910	278089	298562	322447	342920	363393	382159	406044	426517	450402	470875
	Consumo	W	17640	19660	21340	23170	2505	26680	28300	30330	32010	33840	35720
	COP	W/W	4.25	4.15	4.1	4.08	4.01	3.99	3.96	3.92	3.91	3.9	3.86
DIMENSIONES Y PESO													
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	990x790x1635 x2	990x790x1635 + 1340x790x1635	990x790x1635 + 1340x790x1635	990x790x1635 + 1340x790x1635	990x790x1635 + 1340x790x1635	990x790x1635 + 1340x790x1635	1340x790x1635 x2	1340x790x1635 x2	1340x790x1635 x2	1340x790x1635 x2	1340x790x1635 x2
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1055x855x1805 x2	1055x855x1805 + 1405x855x1805	1055x855x1805 + 1405x855x1805	1055x855x1805 + 1405x855x1805	1055x855x1805 + 1405x855x1805	1055x855x1805 + 1405x855x1805	1405x855x1805 x2	1405x855x1805 x2	1405x855x1805 x2	1405x855x1805 x2	1405x855x1805 x2
Peso Neto / Bruto		Kg	237/252 x2	219 + 297/ 234+315	219 + 305/ 234+323	219+340/ 234+358	219+340/ 234+358	237+340/ 252+358	305/323 x2	297+340/ 315+358	305+340/ 323+358	340/358 x2	340/358 x2
CARACTERÍSTICAS													
Caudal de aire		m³/h	21600	24800	26300	26300	26300	26300	31000	29500	31000	31000	31000
Presión sonora		Db(A)	64	65	65	65	65	65	66	66	66	66	66
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48
	Calefacción	ºC	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	11 x2	9 + 13	9 + 13	9+16	9+16	11+16	13 x2	13+16	16 x2	16 x2	16 x2
	Carga adicional	gr/m	170	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
CONEXIONES													
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
	Gas	Pulg.	1-1/8"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
	Aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Longitud de tuberia	Total	m	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90

MODELOS (MDV/HTW)			MV5X1285 WV2GN1	MV5X1345 WV2GN1	MV5X1395 WV2GN1	MV5X1455 WV2GN1	MV5X1510 WV2GN1	MV5X1565 WV2GN1	MV5X1615 WV2GN1	MV5X1680 WV2GN1	MV5X1730 WV2GN1	MV5X1790 WV2GN1	MV5X1845 WV2GN1
Composición de unidades			MV5X335 WV2GN1 + MV5X335 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X450 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X500 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X560 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X335 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X500 WV2GN1 + MV5X500 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X450 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X500 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X560 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1
Máximo unidades interiores conectables			64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO													
Capacidad refrigeración		kW	128,5	134,5	139,5	145,5	151	156,5	161,5	168	173	179	184,5
	Capacidad	Frig/h	110510	115670	119970	125130	129860	134590	138890	144480	148780	153940	158670
		Btu/h	438460	458933	475993	496466	515233	534000	551060	573239	590300	610773	629540
	Consumo	W	36190	38620	40260	42460	44560	46250	47710	50370	52010	54210	56310
	EER	W/W	3.55	3.48	3.46	3.43	3.39	3.38	3.39	3.34	3.33	3.30	3.28
Capacidad calefacción		kW	144	150,5	156,5	163,5	169,5	175,5	181	188	194	201	207
	Capacidad	Kcal/h	123840	129430	134590	140610	145770	150930	155660	161680	166840	172860	178020
		Btu/h	491348	513527	534000	557885	578358	598830	617597	641482	661955	685840	706313
	Consumo	W	35500	37520	39200	41030	42910	44540	46160	48190	49870	51700	56580
	COP	W/W	4.06	4.01	3.99	3.98	3.95	3.94	3.92	3.9	3.89	3.89	3.86
DIMENSIONES Y PESO													
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	990x790x1635 x2 + 1340x790x1635	990x790x1635 + 1340x790x1635 x2	990x790x1635 + 1340x790x1635 x2	990x790x1635 + 1340x790x1635 x2	990x790x1635 + 1340x790x1635 x2	990x790x1635 + 1340x790x1635 x2	1340x790x1635 x3	1340x790x1635 x3	1340x790x1635 x3	1340x790x1635 x3	1340x790x1635 x3
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1055x855x1805 x2 + 1405x855x1805	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x2	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x2	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x2	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x2	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x2	1405x855x1805 x3	1405x855x1805 x3	1405x855x1805 x3	1405x855x1805 x3	1405x855x1805 x3
Peso Neto / Bruto		Kg	237x2+340/ 252x2+358	219+297+340/ 234+315+358	219+305+340/ 234+323+358	219+340x2/ 234x358x2	219+340x2/ 234+358x2	237+340x2/ 252+358x2	305x2+340/ 323x2+358	305+340x2/ 323+358x2	340x3/ 358x3	297+340x2/ 315+358x2	340x3/ 358x3
CARACTERÍSTICAS													
Caudal de aire		m³/h	37100	40300	41800	41800	41800	41800	46500	45000	46500	46500	46500
Presión sonora		Db(A)	66	67	67	67	67	67	68	68	68	68	68
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48
	Calefacción	ºC	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	11x2+6	9+13+16	9+13+16	9+16x2	9+16x2	11+16x2	16+13x2	13+16x2	13+16x2	16x3	16x3
	Carga adicional	gr/m	260	260	360	360	360	360	360	360	360	360	360
CONEXIONES													
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	3/4"	3/4"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"
	Gas	Pulg.	1-1/2"	1-1/4"	1-5/8"	1-5/8"	1-5/8"	1-5/8"	1-5/8"	1-5/8"	1-5/8"	1-5/8"	1-5/8"
	Aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Longitud de tuberia	Total	m	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90

MODELOS (MDV/HTW)			MV5X1900 WV2GN1	MV5X1960 WV2GN1	MV5X2010 WV2GN1	MV5X2070 WV2GN1	MV5X2125 WV2GN1	MV5X2180 WV2GN1	MV5X2230 WV2GN1	MV5X2295 WV2GN1	MV5X2345 WV2GN1	MV5X2405 WV2GN1	MV5X2460 WV2GN1
Composición de unidades			MV5X335 WV2GN1 + MV5X335 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X450 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X500 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X560 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X280 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X335 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X500 WV2GN1 + MV5X500 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X450 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X500 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X560 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1	MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1 + MV5X615 WV2GN1
Máximo unidades interiores conectables			64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
RENDIMIENTO													
Capacidad refrigeración		kW	190	196	201	207	212,5	218	223	229,5	234,5	240,5	246
	Capacidad	Frig/h	163400	168560	172860	178020	182750	187480	181780	197370	201670	206830	211560
		Btu/h	648306	668779	685840	706313	725080	743846	760907	783086	800147	820620	839386
	Consumo	W	54,96	57,39	59,03	61,23	63,33	65,02	66,48	69,14	70,78	72,98	75,08
	EER	W/W	3.46	3.42	3.41	3.38	3.36	3.35	3.35	3.32	3.31	3.3	3.28
Capacidad calefacción		kW	213	219,5	225,5	232,5	238,5	244,5	250	257	263	270	276
	Capacidad	Kcal/h	183180	188340	193930	199950	205110	210270	215000	221020	226180	232200	237360
		Btu/h	726786	748965	769438	793323	813795	834268	853035	876920	897393	921278	941751
	Consumo	W	53,36	55,38	57,06	58,89	60,77	62,4	64,02	66,05	67,73	69,56	71,44
	COP	W/W	3.99	3.96	3.95	3.95	3.92	3.92	3.91	3.89	3.88	3.88	3.86
DIMENSIONES Y PESO													
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	990x790x1635 x2 + 1340x790x1635 x2	990x790x1635 + 1340x790x1635 x3	990x790x1635 + 1340x790x1635 x3	990x790x1635 + 1340x790x1635 x3	990x790x1635 + 1340x790x1635 x3	990x790x1635 + 1340x790x1635 x3	1340x790x1635 x4	1340x790x1635 x4	1340x790x1635 x4	1340x790x1635 x4	1340x790x1635 x4
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1055x855x1805 x2 + 1405x855x1805 x2	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x3	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x3	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x3	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x3	1055x855x1805 + 1405x855x1805 x3	1405x855x1805 x4	1405x855x1805 x4	1405x855x1805 x4	1405x855x1805 x4	1405x855x1805 x4
Peso Neto / Bruto		Kg	237x2+340x2/ 252x2+358x2	219+297+340x2/ 234+315+358x2	219+340 x3/ 234+358 x3	219+340 x3/ 234+358 x3	219+340 x3/ 234+358 x3	237+340x3/ 252+358x3	305x2+340x2/ 323x2+358x2	297+340x3/ 315+358x3	305+340x3/ 323+358x3	340x4/ 358x4	340x4/ 358x4
CARACTERISTICAS													
Caudal de aire		m³/h	52600	55800	57300	57300	57300	57300	62000	60500	62000	62000	62000
Presión sonora		Db(A)	68	69	69	69	69	69	70	70	70	70	70
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48	-5~48
	Calefacción	ºC	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	11x2 + 16x2	9+13 +16x2	9+13 +16x2	9+16x3	9+16x3	11+16x3	13x2 + 16x2	13+16x3	13+16x3	16x4	16x4
	Carga adicional	gr/m	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520
CONEXIONES													
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
	Gas	Pulg.	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"
	Aceite	Pulg.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Longitud de tubería	Total	m	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90

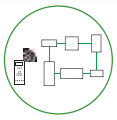
PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

Compresores y ventiladores DC Inverter

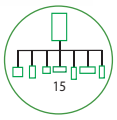
Alta eficiencia

Alta eficiencia

Múltiples conexiones de instalación



direccionamiento automático



Hasta 15 uds. conectables

MÁXIMA FLEXIBILIDAD

El sistema Mini VRF permite controlar cada zona de forma totalmente independiente con la máxima flexibilidad, ya que cada unidad exterior puede soportar hasta 7 unidades ineriores con un único circuito frigorífico, consiguiendo un importante ahorro de espacio.

COMPRESORES Y VENTILADORES DE ALTO RENDIMIENTO DC INVERTER

Esto permite:

- Ahorrar hasta un 30% el consumo de energia
- Reducción del 70% en el tamaño del compresor
- Reducción del 50% en el peso

Los 2 ventiladores DC Inverter garantizan un mayor rendimiento con un nivel sonoro más bajo.

LONGITUD MÁXIMA DE TUBERIA

El sistema mini VRF ofrece la posibilidad de instalar una tuberia de hasta 100 metros, con una diferencia de altura entre la unidad interior y la exterior de hasta 20m. La diferencia entre las unidades interiores pueden ser hasta 8m de alto.

TECNOLOGIA DE ARRANQUE SUAVE INTELIGENTE

El compresor DC Inverter opera a un ritmo más elevado en el arranque, reduciendo el tiempo de inicio, y por lo tanto, el tiempo de operación para alcanzar la temperatura deseada.

AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO

El sistema Mini VRF puede trabajar en modo calefacción con una temperatura mínima exterior de -15ºC o en modo refrigeración con una temperatura máxima exterior de 48ºC.

BAJO NIVEL SONORO

El nuevo diseño de las hélices, de la rejilla y el nuevo motor del ventilador de corriente continua, hacen posible una gran reducción del nivel sonoro y un menor consumo eléctrico.

MAYOR RESISTENCIA

Las aletas del intercambiador están especialmente protegidas con un recubrimiento hidrolífico que tiene una resistencia 3 veces mayor al normal, por lo que aumenta su vida útil. Dicha protección protege de la corrosión del agua, aire y otros agentes corrosivos.

DIRECCIONAMIENTO AUTOMÁTICO

No es necesario acceder a las placas electrónicas de cada unidad interior para realizar el direccionamiento, es posible hacerlo conjuntamente mediante el mando a distancia.

MÚLTIPLES POSIBILIDADES DE INSTALACIÓN

Estos sistemas poseen múltiples posiciones para la entrada de tuberia frigorífica y cableado a la unidad. Son totalmente adaptables cualquier tipo de instalación tales como pequeñas oficinas y tiendas, ya que ofrece una amplia gama de unidades exteriores e interiores.

* Modelos 22,4Kw y 26Kw

MODELOS (MDV/HTW)			V120 WDN1	V120 WDRN1	V140 WDN1	V140 WDRN1	V160 WDRN1	V180 WDRN1	V200 WDRN18R0	V260 WDRN18R0	V400 WDRN1	V450 WDRN1
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
Unidades interiores conectables			6	6	6	6	7	9	10	12	14	15
POTENCIA												
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	12,3	12,3	14	14	15,5	17,5	20	26	40	45
		Frig/h	10578	10578	12040	12040	13330	15050	17200	22360	34400	38700
		Btu/h	41969	41969	47769	47769	52888	59712	68242	88715	136485	153546
	Consumo	W	3250	3250	4360	3950	4520	5300	6100	7600	11900	13600
	EER	W/W	3,78	3,78	3,21	3,54	3,43	3,3	3,28	3,42	3,35	3,32
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	13,2	13,2	15	15,4	17	19	22	28,5	45	50
		Kcal/h	11352	11352	12900	13244	14620	16340	18920	24510	38700	43000
		Btu/h	45040	45040	51182	52546	58006	64830	75067	88715	153546	170607
	Consumo	W	3,47	3,47	4,13	4,16	4,77	5	6,1	6,8	11100	12700
	COP	W/W	3,8	3,8	3,71	3,77	3,56	3,8	3,61	4,19	4,05	3,93
DIMENSIONES Y PESO												
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	900x1327x320	900x1327x320	900x1327x320	900x1327x320	900x1327x320	900x1327x320	1120x1558x400	1120x1558x400	1360x540x1650	1460x540x1650
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1030x1456x435	1030x1456x435	1030x1456x435	1030x1456x435	1030x1456x435	1030x1456x435	1270x1575x480	1270x1575x480	1450x560x1785	1550x560x1785
Peso Neto / Bruto		Kg	95 / 106	95 / 103	95 / 106	95 / 103	102 / 113	107 / 118	137 / 153	147 / 163	240/260	275/290
RENDIMIENTO												
Caudal de aire		m³/h	6000	6000	6000	6000	6000	6800	10999	10494	16575	16575
Presión sonora		Db(A)	54 / 57	54 / 57	54 / 57	54 / 57	54 / 57	59	59	60	62	62
Presión máxima de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48	-5~48	-5~48
	Calefacción	ºC	-15~27	-15~27	-15~27	-15~27	-15~27	-15~27	-15~27	-15~27	-15~24	-15~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	3,3	3,3	3,3	3,9	2,6	4,5	4,8	6,2	9	12
	Carga adicional	gr/m	57	57	57	57	57	57	57	57	110	110
CONEXIONES												
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	3 x 4,0	5 x 2,5	3 x 4,0	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	3/8 "	3/8 "	3/8 "	3/8 "	3/8 "	3/8 "	3/8 "	3/8 "	1/2"	1/2"
	Gas	Pulg.	5/8 "	5/8 "	5/8 "	5/8 "	3/4 "	3/4 "	3/4 "	7/8 "	7/8"	1"
Longitud de tuberia	Unidad exterior arriba	m	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	Unidad exterior abajo	m	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Desnivel máx (entre unidades interiores)	m	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	Longitud máx (entre unidades interiores)	m	100	100	100	100	100	100	120	120	120	120

Split mural VRF

Facilidad de mantenimiento

Función Auto-swing

Display LED

Control remoto RG52

FÁCIL MANTENIMIENTO

El panel frontal puede desmontarse fácilmente y permite un fácil y cómodo acceso al interior de la máquina para un mejor mantenimiento.

DISPLAY LED

Dispone de un display LED donde ver y configurar los parámetros del equipo.

FUNCIÓN AUTO-SWING

Esta función permite el movimiento automático de los deflectores de salida de aire y asegura la dirección adecuada del aire dependiendo del modo de funcionamiento.

FACILIDAD DE INSTALACIÓN

La salida de la tubería frigorífica puede realizarse por la derecha, izquierda o por detrás.
La válvula de expansión electrónica se ubica en el interior del equipo.
Incorpora una nueva plantilla de fijación a la pared, que facilita la instalación.
Temporizador.
Visualización de temperatura ambiente.

BAJO NIVEL SONORO Y SISTEMA DE CONTROL DE REFRIGERANTE MEJORADO

Gracias al uso de la válvula de expansión (con 2000 etapas de posicionamiento), se asegura un control preciso del caudal del refrigerante, lo que reduce el nivel sonoro.
Las 3 velocidades del ventilador con doble deflector de aire y el ventilador de diseño optimizado, permiten una distribución del aire homogénea y sin turbulencias.

DISEÑO VANGUARDISTA, en harmonía con todos los elementos del hogar.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			D22 GN1YB	D28 GN1YB	D36 GN1YB	D45 GN1YB	D56 GN1YB	D71 GR3N1Y	D80 GR3N1Y	D90 GR3N1Y
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO										
Capacidad refrigeración		kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9
	Capacidad	Frig/h	1892	2408	3096	3870	4816	6106	6880	7740
		Btu/h	7506	9553	12283	15354	19107	24226	27297	30709
	Consumo	W	28	28	30	45	45	75	86	86
	Corriente	A	0,14	0,14	0,14	0,2	0,2	0,33	0,39	0,39
Capacidad calefacción		kW	2,4	3,2	4	5	6,3	8	9	10
	Capacidad	Kcal/h	2064	2752	3440	4300	5418	6880	7740	8600
		Btu/h	8189	10918	13648	17060	21496	27297	30709	34121
	Consumo	W	28	28	30	45	45	75	86	86
	Corriente	A	0,14	0,14	0,14	0,2	0,2	0,33	0,39	0,39
CARACTERÍSTICAS										
Nivel sonoro		Db(A)	35/32/29	35/32/29	35/32/29	40/38/34	40/38/34	47/43/42	48/43/38	49/43/38
Caudal aire		m³/h	520/480/430	520/480/430	520/480/430	860/755/630	925/860/755	1190/780/580	1320/840/640	1320/840/640
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Temperatura operación		ºC	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	20	25	35	40	55	65	75	85
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones netas		mm	915×210×290	915×210×290	915×210×290	1070×210×315	1070×210×315	1250×245×325	1250×245×325	1250×245×325
Dimensiones brutas		mm	1020×300×385	1020×300×385	1020×300×385	1180×300×410	1180×300×410	1345×335×430	1345×335×430	1345×335×430
Peso Neto / Bruto		Kg	12/16	12/17,5	12/17,5	16/19	16/19	19.9/25	19.9/25	19.9/25
CONEXIONES										
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	Pulg.	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"

Conducto baja presión V5

desde 21 cm altura | Filtro multiposicional | Bomba de condensados incluida | Display LED | Fácil mantenimiento | Control cableado KJR29B

ALTURA MUY REDUCIDA (Desde 21cm**)**

Nuestros conductos cuentan con una gran ventaja respecto a la competéncia, y es gracias a su reducida altura que permite su instalación en falsos techos.

FILTRO MULTIPOSICIONAL

Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (vertical o horizontal)

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Cuenta con un filtro de aire con un marco de aluminio que facilita el acceso.
La entrada de aire trasera puede intercambiarse fácilmente a la parte inferior.
Cuenta con entrada para aire fresco de renovación.

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

FLEXIBILIDAD DE CONTROLES Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Incluye panel display con múltiples LEDs que realizan un autodiagnóstico de averías.
La caja eléctrica es desmontable y separable hasta 1m del cuerpo para facilitar el acceso.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO CABLEADO (KJR-29B**)**

MODELOS (MDV/HTW)			D22 T2N1DA5	D28 T2N1DA5	D36 T2N1DA5
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
			RENDIMIENTO		
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,2	2,8	3,6
		Frig/h	1892	2408	3096
		Btu/h	7506	9553	12283
	Consumo	W	57	57	61
	Corriente	A	0,31	0,31	0,33
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	2,6	3,2	4
		Kcal/h	2236	2752	3440
		Btu/h	8871	10918	13648
	Consumo	W	57	57	61
	Corriente	A	0,31	0,31	0,33
			CARACTERÍSTICAS		
Nivel sonoro		Db(A)	36/35/32	37/35/32	38.6/37.5/33.8
Caudal aire		m³/h	588/583/456/375	588/583/456/375	614/597/514/429
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Presión estática		Pa	10~30	10~30	10~30
Temperatura operación		ºC	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28
(según las condiciones de la sala)		m²	20	25	35
			DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas		mm	740x500x210	740x500x210	740x500x210
Dimensiones brutas		mm	870x525x285	870x525x285	870x525x285
Peso Neto / Bruto		Kg	17,5/20	17,5/20	17,5/20
			CONEXIONES		
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Desagüe	Pulg.	1"	1"	1"

Conducto media presión V5

desde 21 cm altura | Filtro multiposicional | Bomba de condensados incluida | Display LED | Fácil mantenimiento | Control cableado KJR29B

ALTURA MUY REDUCIDA (Desde 21cm**)**

Nuestros conductos cuentan con una gran ventaja respecto a la competéncia, y es gracias a su reducida altura que permite su instalación en falsos techos.

FILTRO MULTIPOSICIONAL

Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (vertical o horizontal)

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Cuenta con un filtro de aire con un marco de aluminio que facilita el acceso.
La entrada de aire trasera puede intercambiarse fácilmente a la parte inferior.
Cuenta con entrada para aire fresco de renovación.

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

FLEXIBILIDAD DE CONTROLES Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Incluye panel display con múltiples LEDs que realizan un autodiagnóstico de averías.
La caja eléctrica es desmontable y separable hasta 1m del cuerpo para facilitar el acceso.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO CABLEADO (KJR-29B**)**

MODELOS (MDV/HTW)			D22T2 N1XBA5	D28T2 N1XBA5	D36T2 N1XBA5	D45T2 N1XBA5	D56T2 N1XBA5	D71T2 N1XBA5	D80T2 N1XBA5	D90T2 N1XBA5	D112T2 N1XBA5	D140T2 N1XBA5
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO												
Capacidad refrigeración		kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9	11,2	14
	Capacidad	Frig/h	1892	2408	3096	3870	4816	6106	6880	7740	9632	12040
		Btu/h	7506	9553	12283	15354	19107	24226	27297	30709	38215	47769
	Consumo	W	57	57	61	92	92	149	198	200	313	274
	Corriente	A	0,28	0,28	0,28	0,5	0,5	0,7	1	1	1,8	1,55
Capacidad calefacción		kW	2,6	3,2	4	5	6,3	8	9	10	12,5	15,5
	Capacidad	Kcal/h	2236	2752	3440	4300	5418	6880	7740	8600	10750	13330
		Btu/h	8871	10918	13648	17060	21496	27297	30709	34121	42651	52888
	Consumo	W	57	57	61	92	92	149	198	200	313	274
	Corriente	A	0,28	0,28	0,28	0,5	0,5	0,7	1	1	1,8	1,55
CARACTERÍSTICAS												
Nivel sonoro		Db(A)	38/35/32	38/35/32	40/38/36	41/38.9/36	41/38.9/36	43.4/40/36	45.4/39.8/37	45.4/39.8/37	48 /41.9/38	47.7/43.2/39
Caudal aire		m³/h	522/528/417/322	522/528/417/322	522/528/417/322	898/852/675/567	898/852/675/567	1142/1047/917/832	1388/1345/1165/1013	1388/1345/1165/1013	1851/1800/1556/1400	1745/1905/1636/1400
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Presión estática		Pa	10~30	10~30	10~30	10~30	10~30	10~30	10~50	10~50	10~80	10~100
Temperatura ambiente operación		ºC	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28	17~32 / 10~28
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	20	25	30	40	50	65	75	85	105	125
DIMENSIONES Y PESO												
Dimensiones netas		mm	740x635x210	740x635x210	740x635x210	920x635x210	960x635x210	960x635x270	1180x775x270	1180x775x270	1180x775x270	1240x865x300
Dimensiones brutas		mm	915x655x290	915x655x290	915x655x290	1135x655x290	1135x655x290	1135x655x350	1355x795x350	1355x795x350	1355x795x350	1400x920x375
Peso Neto / Bruto		Kg	21.5/26	21.5/26	22/27	27/32	27/32	30/34	38/46,5	40/48	40/48	49/58
CONEXIONES												
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)	3 x 0,75 (Apant.)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"
	Desagüe	Pulg.	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"

Conducto alta presión V5

Filtro multiposicional | Bomba de condensados incluida | Display LED | Fácil mantenimiento | Control cableado KJR29B

FILTRO MULTIPOSICIONAL

Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (vertical o horizontal)

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

FLEXIBILIDAD DE CONTROLES Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Incluye panel display con múltiples LEDs que realizan un autodiagnóstico de averías.
La caja eléctrica es desmontable y separable hasta 1m del cuerpo para facilitar el acceso.
Cuenta con un filtro de aire con un marco de aluminio que facilita el acceso.
La entrada de aire trasera puede intercambiarse fácilmente a la parte inferior.
Cuenta con entrada para aire fresco de renovación.

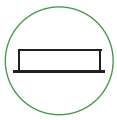
CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO CABLEADO (KJR-29B**)**

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			D160T 1N1B	D200T 1N1B	D250T 1N1B	D280T 1N1B	D400T 1N1B	D450T 1N1B	D560T 1N1B
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO									
Capacidad refrigeración		kW	16	20	25	28	40	45	56
	Capacidad	Frig/h	13760	17200	21500	24080	34400	38700	48160
		Btu/h	54594	68242	85303	95539	136485	153546	191079
	Consumo	W	940	1516	1516	1516	2700	2700	3400
	Corriente	A	4,77	8,6	8,6	8,6	12,5	12,5	15,5
Capacidad calefacción		kW	18	22,5	26	31,5	45	50	63
	Capacidad	Kcal/h	15480	19350	22360	27090	38700	43000	54180
		Btu/h	61418	76773	88715	107482	153546	170607	214964
	Consumo	W	940	1516	1516	1516	2700	2700	3400
	Corriente	A	4,77	8,6	8,6	8,6	12,5	12,5	15,5
DIMENSIONES Y PESO									
Dimensiones netas		mm	1300x690x420	1443x810x470	1443x810x470	1443x810x470	1970x903x668	1970x903x668	1970x903x668
Dimensiones brutas		mm	1436x768x450	1509x990x550	1509x990x550	1509x990x550	2095x964x800	2095x964x800	2095x964x800
Peso Neto / Bruto		Kg	70/77,5	115/129	115/129	115/129	232/245	232/245	232/250
CARACTERÍSTICAS									
Caudal aire		m³/h	3620/3044/2744	3840/3595/2970	3840/3595/2970	3840/3595/2970	7472/6072/4995	7472/6072/4995	9550/7950/6600
Presión sonora		Db(A)	54/52/50	59/55/52	59/55/52	59/55/52	61/59/56	61/59/56	63/60/57
Presión estática		Pa	50~196	50~280	50~280	50~280	50~280	50~280	50~280
Presión de diseño		Mpa	4,2/2	4,2/2	4,2/2	4,2/2	4,2/2	4,2/2	4,2/2
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	140	185	220	250	360	410	520
CONEXIONES									
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8"- 5/8"	3/8"- 3/4" x2	3/8"- 7/8" x2	3/8"- 7/8" x2	1/2" - 1-1/8" x2	1/2" - 1-1/8" x2	5/8" - 1-1/8" x2
	Desagüe	Pulg.	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"

Cassette 2 vías

Bajo nivel sonoro


Diseño compacto

Bomba de condensados incluida

Pre-toma de aire renovación

Control remoto RG52

DISEÑO COMPACTO E INNOVADOR

Las unidades interiores de Cassette de 2 vías, al igual que los demás cassettes están formadas por un panel y el cuerpo, pero en este caso estan mucho más integrados el uno con el otro, sumándo el diseño moderno del cassette que garantiza una perfecta adaptación visual en cualquier zona.

MICROBOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

PRE-TOMA DE AIRE DE RENOVACIÓN

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			D22Q2N1	D28Q2N1	D36Q2N1	D45Q2N1
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
POTENCIA						
Capacidad refrigeración		kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Capacidad	Frig/h	1892	2408	3096	3870
		Btu/h	7506	9553	12283	15354
	Consumo	W	57	57	60	92
	Corriente	A	0,35	0,45	0,45	0,55
Capacidad calefacción		kW	2,6	3,2	4	5
	Capacidad	Kcal/h	2236	2752	3440	4300
		Btu/h	8871	10918	13648	17060
	Consumo	W	57	57	60	92
	Corriente	A	0,35	0,45	0,45	0,55
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones netas	Cuerpo	mm	1172x591x299	1172x591x299	1172x591x299	1172x591x299
	Panel	mm	1430x680x53	1430x680x53	1430x680x53	1430x680x53
Dimensiones brutas	Cuerpo	mm	1355x675x400	1355x675x400	1355x675x400	1355x675x400
	Panel	mm	1525x765x130	1525x765x130	1525x765x130	1525x765x130
Peso Neto / Bruto	Cuerpo	Kg	34/42,5	34/42,5	34/42,5	36/44,5
	Panel	Kg	10,5/15	10,5/15	10,5/15	10,5/15
RENDIMIENTO						
Caudal aire		m³/h	654/530/410	654/530/410	725/591/458	850/670/550
Presión sonora		Db(A)	33/29/24	36/32/29	36/32/29	39/35/30
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	20	25	30	40
CONEXIONES						
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Desagüe	Pulg.	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"

Cassette 4 vías 60x60

Aire 360º | 4 salidas de aire | Panel desmontable | Bajo nivel sonoro | Ancho reducido | Bomba de condensados incluida | Pre-toma de aire renovación | Control remoto RG52

MOVIMIENTO DEL AIRE 360º

El sistema de distribución de flujo de aire a 360º permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

4 SALIDAS DE AIRE

PANEL DESMONTABLE

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para hacer de la labor de limpieza una tarea más efectiva.

MICROBOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

PRE-TOMA DE AIRE DE RENOVACIÓN

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			D15Q4N1A3	D28Q4N1A3	D36Q4N1A3	D45Q4N1A3
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
POTENCIA						
Capacidad refrigeración		kW	1,5	2,8	3,6	4,5
	Capacidad	Frig/h	1290	2408	3096	3870
		Btu/h	5518	9553	12283	15354
	Consumo	W	36	50	56	56
	Corriente	A	0,22	0,22	0,25	0,25
Capacidad calefacción		kW	1,7	3,2	4	5
	Capacidad	Kcal/h	1462	2752	3440	4300
		Btu/h	5800	10918	13648	17060
	Consumo	W	36	50	56	56
	Corriente	A	0,22	0,22	0,25	0,25
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones netas (An x Pr x Al)	Cuerpo	mm	570x570x260	570x570x260	570x570x260	570x570x260
	Panel	mm	647x647x50	647x647x50	647x647x50	647x647x50
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)	Cuerpo	mm	675x675x285	675x675x285	675x675x285	675x675x285
	Panel	mm	715x715x123	715x715x123	715x715x123	715x715x123
Peso Neto / Bruto	Cuerpo	Kg	16/19,5	16/20	18/22	18/22
	Panel	Kg	2,5/4,5	2,5/4,5	2,5/4,5	2,5/4,5
RENDIMIENTO						
Caudal aire		m³/h	501/435/283/208	522/414/313/238	610/521/409/314	610/521/409/314
Presión sonora		Db(A)	34,9/32,5/22,5	35.8/33.4/23.4	41.5/35.6/28.8	41.5/35.6/28.8
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	15	25	30	40
CONEXIONES						
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm2	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Desagüe	Pulg.	1"	1"	1"	1"

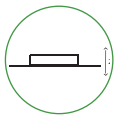
Cassette 4 vías 90x90

Aire 360º

4 salidas de aire

Panel desmontable

Display digital


Alto reducido

Bomba de condensados incluida

Pre-toma de aire renovación

Control remoto RG52

MOVIMIENTO DEL AIRE 360º

El sistema de distribución de flujo de aire a 360º permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

PANEL DESMONTABLE

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para hacer de la labor de limpieza una tarea más efectiva.

MICROBOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

PRE-TOMA DE AIRE DE RENOVACIÓN

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

4 SALIDAS DE AIRE

DISPLAY DIGITAL

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			D45Q 4N1D	D56Q 4N1D	D71Q 4N1D	D80Q 4N1D	D100Q 4N1D	D140Q 4N1D
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
POTENCIA								
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	4,5	5,6	7,1	8	10	14
		Frig/h	3870	4816	6106	6880	8600	12040
		Btu/h	15354	19107	24226	27297	34121	47769
	Consumo	W	75	75	82	97	160	170
	Corriente	A	0,4	0,4	0,5	0,5	0,7	0,8
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5	6,3	8	9	11	15
		Kcal/h	4300	5418	6880	7740	9460	12900
		Btu/h	17060	21496	27297	30709	37533	51182
	Consumo	W	75	75	82	97	160	170
	Corriente	A	0,4	0,4	0,5	0,5	0,7	0,8
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones netas (An x Pr x Al)	Cuerpo	mm	904x840x230	904x840x230	904x840x230	904x840x230	904x840x300	904x840x300
	Panel	mm	950x950x54,5	950x950x54,5	950x950x54,5	950x950x54,5	950x950x54,5	950x950x54,5
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)	Cuerpo	mm	955x955x260	955x955x260	955x955x260	955x955x260	955x955x300	955x955x300
	Panel	mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
Peso Neto / Bruto	Cuerpo	Kg	26/30	26/30	26/30	26/30	32/37	32/37
	Panel	Kg	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9
RENDIMIENTO								
Caudal aire		m³/h	1121/864 755/658	1121/864 755/658	1385/1157 955/749	1431/1236 973/729	1758/1540 1300/1120	1843/1800 1500/1280
Presión sonora		Db(A)	42/38/35	42/38/35	45/42/39	45/42/39	48/45/43	50/47/44
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	40	50	65	75	90	125
CONEXIONES								
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm2	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4"- 1/2"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"
	Desagüe	Pulg.	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"

Suelo techo

Flexibilidad instalación | Función Auto-swing | Pre-toma renovación aire fresco | Uniformidad componentes | Control remoto RG52

INSTALACIÓN FLEXIBLE

La unidad de suelo techo, como su propio nombre indica, tiene múltiples posibilidades de instalación, ya que puede ser instalada en cualquiér lugar de la pared verticalmente, u horizontalmente en el techo.

FUNCIÓN AUTO-SWING

La unidad de suelo techo permite enfocar los deflectores y la salida del aire prácticamente hacia cualquier posición.

PRE-TOMA DE AIRE DE RENOVACIÓN

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

UNIFORMIDAD DE COMPONENTES

Todos los modelos de la unidad de suelo techo comparten el 60% de las piezas y componentes, lo que implica un gran ahorro en el coste y el trabajo de producción, como también una mejora para el buen mantenimiento de las unidades.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			D36 DLN1C	D45 DLN1C	D56 DLN1C	D71 DLN1C	D90 DLN1C	D112 DLN1C	D140 DLN1C
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
POTENCIA									
Capacidad refrigeración		kW	3,6	4,5	5,6	7,1	9	11,2	14
	Capacidad	Frig/h	3096	3870	4816	6106	7740	9632	12040
		Btu/h	12283	15354	19107	24226	30709	38215	47769
	Consumo	W	49	120	122	125	130	182	182
	Corriente	A	0,23	0,67	0,67	0,67	0,83	1,11	1,11
Capacidad calefacción		kW	4	5	6,3	8	10	12,5	15,5
	Capacidad	Kcal/h	3440	4300	5418	6880	8600	10750	13330
		Btu/h	13648	17060	21496	27297	34121	42651	52888
	Consumo	W	49	120	122	125	130	182	182
	Corriente	A	0,23	0,67	0,67	0,67	0,83	1,11	1,11
DIMENSIONES Y PESO									
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	990×203×660	990×203×660	990×203×660	990×203×660	1280×203×660	1670×244×680	1670×244×680
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1089×296×744	1089×296×744	1089×296×744	1089×296×744	1379×296×744	1764×329×760	1764×329×760
Peso Neto / Bruto		Kg	26/32	28/34	28/34	28/34	34.5/41	54/59	54/59
RENDIMIENTO									
Caudal aire		m³/h	650/570/500	800/600/500	800/600/500	800/600/500	1200/900/700	1980/1860/1730	1980/1860/1730
Presión sonora		Db(A)	40/38/36	43/41/38	43/41/38	43/41/38	45/43/40	47/45/42	47/45/42
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	30	40	50	65	80	100	125
CONEXIONES									
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm2	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)	3 x 2,5 (L<20m) 3 x 3,5 (L<50m)
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4"- 1/2"	1/4"- 1/2"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"
	Desagüe	Pulg.	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"

Consola suelo

Solo para suelo

5 velocidades

4 entradas y 2 salidas de aire

Mando inalámbrico RG52

5 VELOCIDADES DE VENTILACIÓN

La consola de suelo dispone de 5 velocidades de ventilación en función de las necesidades.

4 ENTRADAS DE AIRE Y 2 DE SALIDA CONFIGURABLES

4 entradas de aire y 2 de salida, que crean una mejor absorción del aire y una expulsión de éste de manera más fluida.

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

Las unidades de conductos incorporan de serie un mando inalambrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

DISEÑO MODERNO Y FUNCIONAL

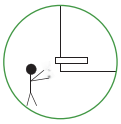
La estructura de la consola permite adaptarse prácticamente en cualquier entorno del hogar, gracias a su moderno diseño, su reducido peso (15 kg) y sus reducidas dimensiones que facilitan la instalación.

MODELOS (MDV/HTW)			D22ZDN1B	D28ZDN1B	D36ZDN1B	D45ZDN1B
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
POTENCIA						
Capacidad refrigeración		kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Capacidad	Frig/h	1892	2408	3096	3870
		Btu/h	7506	9553	12283	15354
	Consumo	W	20	25	25	45
	Corriente	A	0,09	0,11	0,11	0,2
Capacidad calefacción		kW	2,6	3,2	4	5
	Capacidad	Kcal/h	2236	2752	3440	4300
		Btu/h	8871	10918	13648	17060
	Consumo	W	20	25	25	45
	Corriente	A	0,09	0,11	0,11	0,2
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	700x600x210	700x600x210	700x600x210	700x600x210
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	810x710x305	810x710x305	810x710x305	810x710x305
Peso Neto / Bruto		Kg	14/19	15/20	15/20	15/20
RENDIMIENTO						
Caudal aire		m³/h	430/345/229	510/430/229	510/430/229	660/512/400
Presión sonora		Db(A)	38/32/26	39/33/27	39/33/27	42/39/36
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	20	25	30	40
CONEXIONES						
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm2	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
	Interconexión	mm2	4 x 0,75 (Apantallado)	4 x 0,75 (Apantallado)	4 x 0,75 (Apantallado)	4 x 0,75 (Apantallado)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4"- 1/2"	1/4"- 1/2"	1/4"- 1/2"	1/4"- 1/2"
	Desagüe	Pulg.	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"

Unidad tratamiento aire fresco

100%
Aire fresco

Elevada
presión
estática



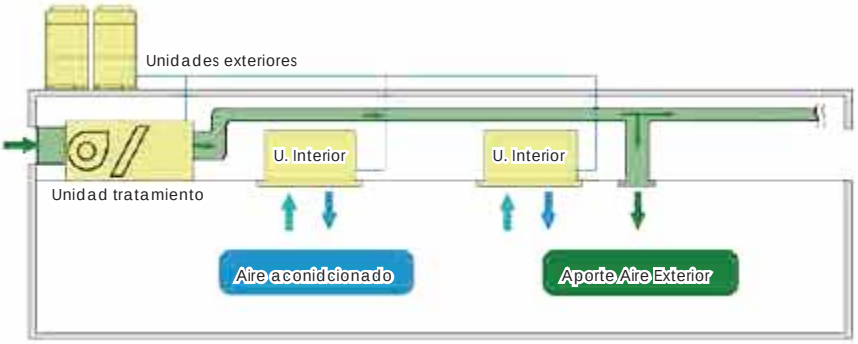
Fácil
mantenimiento

Control
cableado
KJR29B

100% Aire fresco y alta presión estática

Con estas unidades de tratamiento se aporta el 100% de aire fresco a la vez que lo climatizamos junto con las unidades interiores de VRF que pueden ser conectadas al mismo sistema de refrigeración, aportando una mayor flexibilidad y un ahorro en el coste total del sistema.

La presión estática externa llega hasta los 220 Pa en los modelos 125/140 y hasta los 260 Pa en los modelos 200/250/280.



R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			D125T1N1FA	D140T1N1FA	D200T1N1FA	D250T1N1FA	D280T1N1FA
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
POTENCIA							
Capacidad refrigeración		kW	12,5	14	20	25	28
	Capacidad	Frig/h	10750	12040	17200	21500	24080
		Btu/h	42651	47769	68242	85303	95539
	Consumo	W	461	461	1063	1063	1063
	Corriente	A	2,4	2,4	5,3	5,6	5,6
Capacidad calefacción		kW	10,5	12	18	20	22
	Capacidad	Kcal/h	9030	10320	15480	17200	18920
		Btu/h	35827	40945	61418	68242	75067
	Consumo	W	461	461	1063	1063	1063
	Corriente	A	2,4	2,4	5,3	5,6	5,6
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1300×420×690	1300×420×690	1443×470×810	1443×470×810	1443×470×810
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1436×450×768	1436×450×768	1509×550×990	1509×550×990	1509×550×990
Peso Neto / Bruto		Kg	69.5/76	69.5/76	115/125	115/125	115/125
RENDIMIENTO							
Caudal aire		m³/h	2142/1870/1611	2142/1870/1611	3210/2700/2200	3205/2750/2300	3205/2750/2300
Presión sonora		Db(A)	54/52/50	54/52/50	54/53/51	55/54/52	55/54/52
Presión estática		Pa	50~196	50~196	50~280	50~280	50~280
Presión de diseño		Mpa	4,2/2	4,2/2	4,2/2	4,2/2	4,2/2
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	100	110	165	210	240
CONEXIONES							
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm2	2 x 2,5 + 1 x 2,0	2 x 2,5 + 1 x 2,0	3 x 4,0	3 x 4,0	3 x 4,0
	Interconexión	mm2	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 0,75 (Apantallado)	3 x 1,0 (Apantallado)	3 x 1,0 (Apantallado)	3 x 1,0 (Apantallado)
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"
	Desagüe	Pulg.	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"

MÓDULO COMPLETO

El módulo AHUKZ permite conectar un climatizador o unidad de tratamiento de aire con batería de expansión directa de cualquier marca en un equipo compatible con las unidades exteriores de nuestro sistema VRF.

El kit AHUKZ cuenta con:

- Sistema de control
- Válvula de expansión
- Sensores y cableado (Gran longitud)
- Mando de control KJR10B/DP (Control del modo de funcionamiento, temperatura, velocidad, temporización, arranque y paro).

MÚLTIPLES CONEXIONES

Dispone de una salida para el ventilador para conectar hasta 3 velocidades.
Permite la conexión de la bomba de condensados así como del sensor de nivel máximo.
Incorpora una conexión de 2 polos para dar una señal de alarma externa.
Contacto para realizar un paro/marcha remoto

3 SONDAS INDISPENSABLES PARA EL CONTROL

T1 - Sonda temperatura ambiente
T2 - Sonda temperatura evaporador (media)
T2B - Sonda temperatura salida de evaporador (recalentamiento)

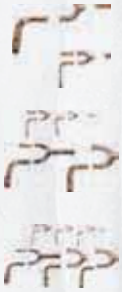
MODELOS (MDV/HTW)		CEA-HUKZ01A	CEAHUKZ02A	CEAHUKZ03A
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
		CARACTERÍSTICAS		
Capacidad evaporación	kW	2,2~14	14~28	28~42
Dimesnsiones netas (AnxPrxAl)	mm	350x375x150	350x375x150	350x375x150
Peso neto/bruto	Kg	8,4 / 11,4	8,7 / 11,7	8,9 / 11,9
Volumen evaporación	m^3/h	1000~3000	3000~5000	5000~7000
Rango temperatura de entrada	ºC	15~24ºC	15~24ºC	15~24ºC
Conexión frigorífica Líquido-Gas	pulg.	5/16" - 5/16"	1/2" - 1/2"	5/8" - 5/8"

Serie FQZHW xx N1D
Distribuidores de gas y líquido para unidades exteriores VFR V4+ de 2 tubos

Serie FQZHN xx D
Distribuidores de gas y líquido para unidades interiores VFR V4+ de 2 tubos

Serie FQZHW xx SB
Distribuidores de gas y líquido para unidades exteriores VFR V4+ de 3 tubos

Serie FQZHN xx SB
Distribuidores de gas y líquido para unidades interiores VFR V4+ de 3 tubos

Tipo	Imagen	Aislamiento	Descripción	Referencia
DERIVADORES UNIDADES EXTERIORES **V4+ / V5x** 2 TUBOS		(2 sets)	Conexión de 2 unidades exteriores V4 plus	**FQZHW02N1D**
			Conexión de 3 unidades exteriores V4 plus	**FQZHW03N1D**
			Conexión de 4 unidades exteriores V4 plus	**FQZHW04N1D**
DERIVADORES UNIDADES EXTERIORES **SISTEMA HEAT RECOVERY** 3 TUBOS		(3 sets)	Conexión de 2 exteriores V4+R Heat Recovery	**FQZHW02SB**
			Conexión de 3 exteriores V4+R Heat Recovery	**FQZHW03SB**
			Conexión de 4 exteriores V4+R Heat Recovery	**FQZHW04SB**
DERIVADORES UNIDADES INTERIORES **V4+ / V5x** 2 TUBOS		(2 sets)	A* < 16,6 kW	**FQZHN01D**
			16,6 ≤ A* < 33 kW	**FQZHN02D**
			33 ≤ A* < 66 kW	**FQZHN03D**
			66 ≤ A* < 92 kW	**FQZHN04D**
			92 ≤ A* < 135 kW	**FQZHN05D**
			135 kW ≤ A*	**FQZHN06D**
DERIVADORES UNIDADES INTERIORES **SISTEMA HEAT RECOVERY** 3 TUBOS		(3 sets)	A* < 16,6 kW	**FQZHN01SB**
			16,6 ≤ A* < 33 kW	**FQZHN02SB**
			33 ≤ A* < 66 kW	**FQZHN03SB**
			66 ≤ A* < 92 kW	**FQZHN04SB**
			92 kW ≤ A*	**FQZHN05SB**

GAMA
INDUSTRIAL

GAMA
INDUSTRIAL

GAMA INDUSTRIAL

Rooftops

Unidades rooftop.....174

Minichillers

Minichiller inverter.....176

Minichiller compacta.....178

Enfriadoras

Enfriadoras modulares.....180

Enfriadoras modulares Scroll H.....182

Enfriadoras compresor de tornillo.....185

Fancoils

Split mural.....186

Cassettes.....188

Conductos.....190

Suelo techo.....194

En la Gama Industrial incluimos diferentes sistemas de climatizacion para poder dar una solución a cualquier necesidad sobretodo enfocado a zonas de grandes superfícies

ROOFTOPS

Nuestras unidades Rooftop tropicalizadas disponen de la mejor tecnología para la climatización de grandes superficies. Resultan fáciles de instalar sobre cualquier superfície y gracias a su diseño flexible permiten realizar la entrada y la salida del aire de forma totalmente personalizable.

ROOFTOP

ENFRIADORAS CHILLERS

Nuestra gama de chillers va desde los 7kW que ofrece nuestra minichiller más compacta a los 2080kW que podemos conseguir gracias a la combinación modular en las series MGB y MCSS. Los equipos chillers, además del uso para climatizar, también son utilizados para diferentes procesos industriales:

- Enfriamiento de maquinas inyectoras de plástico
- Enfriamiento en cortadoras de chorro de agua a presión
- Enfriamiento en procesos de anodizado
- Enfriamiento de imanes en maquinas para resonancias magnéticas
- Procesos de Pasteurizado
- Etc.

MINICHILLERS

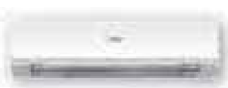
CHILLERS MODULARES

CHILLERS
Scroll H

CHILLERS MODULARES
Compresor de tornillo

FANCOILS

Los fancoils son el complemento necesário para climatizar zonas con agua y baja °C. Además, gracias a una circulación activa del aire, nos permiten climatizar de una forma más rápida que los radiadores convencionales de agua y la posibilidad de aportar frío y calor según la época estacional.



FANCOIL
Split mural

FANCOIL
Cassette

FANCOIL
Conducto

FANCOIL
Consola

PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

EER 3.0
COP 3.4

SCROLL

FREECOLING OPCIONAL

KJR29B

INSTALACIÓN FLEXIBLE Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Fácil instalación sobre tejado o sobre suelo
Acceso y mantenimiento desde el exterior
Mayoría de componentes estándar de alta calidad
Buen acceso a sus componentes
7 modelos (desde 26 Kw hasta 96 Kw)

CONSTRUCCIÓN DURADERA

La construcción del rooftop está diseñada para combatir adversidades meteorológicas, ya que dispone de una cubierta inclinada que impide la acumulación de agua, canales diseñados para el correcto drenaje, y pintura anti-corrosión sometida ante test salino de 1000 horas.

SALIDA Y ENTRADA DE AIRE ADAPTABLES

La entrada y la salida de aire se puede realizar tanto por la parte frontal/lateral como por la inferior, gracias a los dos paneles que pueden ser cambiados con facilidad.

FILTROS LAVABLES

Filtros lavables y de fácil aceso para el montaje y desmontaje.

TOMAS EXTERIORES PARA MANÓMETRO DE FÁCIL ACCESO

Con dichas tomas, se permite realizar un diagnóstico preciso, rápido y sencillo de la operatividad del sistema sin tener que interrumpir el flujo de aire.

FÁCIL DRENAJE

La toma exterior permite conectar de forma rápida y precisa un tubo de goma para el drenaje de la unidad.

SISTEMA DE AUTODIAGNÓSTICO

Gracias a la función de autodiagnóstico, pulsando el botón "check" es posible comprobar el buen funcionamiento del sistema. Cuando el equipo no funcione correctamente, el display mostrará el correspondiente código de error.

AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO

Gracias a su diseño tropicalizado, las unidades Rooftop pueden trabajar en modo refrigeración desde los 18ºC hasta los 52ºC, y en modo bomba de calor, desde los -10ºC hasta los 24ºC. De este modo, se asegura su buen funcionamiento incluso en las peores condiciones climáticas.

CONTROL KJR12B

El controlador cableado KJR12B está incluido de serie en todas las unidades.

POSIBILIDAD DE FREECOLING (OPCIONAL)

MODELOS (MDV/HTW)			MRBT075 HWN1R	MRBT100 HWN1R	MRBT125 HWN1R	MRBT175 HWN1R	MRBT200 HWN1R	MRBT300 HWN1R
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA								
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	26	35	43	60	70	97
		Frig/h	22360	30100	36980	51600	60200	83420
		Btu/h	89000	120000	150000	210000	240000	330000
	Consumo	W	9200	11800	15300	20000	23600	43800
	EER	W/W	2,8	3	2,8	3	2,97	2,21
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	30	37	49	67	75	105
		Kcal/h	25800	31820	42140	57620	64500	90300
		Btu/h	102000	126000	175000	230000	256000	360000
	Consumo	W	8800	10900	14200	19800	23400	34800
	COP	W/W	2,2	3,4	3,45	3,38	3,2	3
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1630x1065x1068	2165x1335x1002	2230x1400x1245	2229x1825x1245	2753x2157x1245	2753x2157x1674
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1700x1155x1110	2220x1415x1040	2265x1455x1280	2236x1855x1280	2760x2175x1280	2755x2180x1690
Peso Neto / Bruto		Kg	380/390	450/463	550/565	730/750	940/955	1130/1140
RENDIMIENTO								
Caudal de aire		m³/h	5100	6460	8835	12400	14270	20390
Presión sonora		Db(A)	70,3	72,2	72,3	72,4	74,2	75,4
Presión estática		Pa	60	75	90	90	100	250
Temperatura operación		ºC	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30	17~30
Temperatura ambiente óptima	Refrigeración	ºC	18~52	18~52	18~52	18~52	18~52	18~52
	Calefacción	ºC	-10~24	-10~24	-10~24	-10~24	-10~24	-10~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	6	7,5	5,4 + 3	5,6 x2	8,3 x2	9,4 x 2

Mini-chiller Inverter

EER 3.4
COP 3.7

3CDC INVERTER

ELIWELL

COMPRESOR DE ALTA EFICIENCIA DC INVERTER

La tecnología DC Inverter consigue una gran eficiencia y un gran ahorro de energia gracias a dicho compresor y sus motores de los ventiladores DC, que permite que la salida de aire de la unidad exterior sea modulada por las demandas de la carga de calor.
La tecnologia inverter ahorra energia con su funcionamiento contínuo ya que ofrece la máxima capacidad frigorífica con un menor consumo eléctrico.

PARO DE EMERGENCIA

Se incorpora de serie un pulsador de paro de emergencia. Además, el manómetro y el acceso al controlador display incorporados en el panel frontal permiten un mantenimiento más rápido y fácil.

GRUPO HIDRÁULICO INCORPORADO

Bomba de alto rendimiento
Vaso de expansión
Intercambiador de calor de placas
Presostato diferencial

DISEÑO COMPACTO E INTEGRADO

Totalmente integrado y construido en modo hidráulico, al igual que el depósito de expansión, la placa de características del intercambiador de calor, la bomba de circulación del agua, el interruptor de flujo, etc. Consiguiendo así ahorrar en el espacio de instalación y en el coste.

Construido con el diseño del panel de control, el cual puede mostrar todos los parámetros de funcionamiento de la unidad, teniendo en cuenta directamente la visualización, mejorando así la comodidad y la depuración.

Medidor de presión de agua incorporado, donde se muestra la presión del agua del sistema.

CONTROL ELIWELL INCORPORADO DE SERIE

El conrolador Eliwell ST500 permite configurar los parámetros básicos de funcionamiento

Modo de funcionamiento
Temperatura de trabajo
Control de desescarches
Auto-diagnóstico de averías, etc.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			MGCV7 WD2N1	MGCV10 WD2N1	MGCV12 WD2RN1	MGCV14 WD2RN1	MGCV16 WD2RN1
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA							
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	7	10	11,2	12,5	14,5
	Consumo	W	2250	2950	3380	3900	4530
	EER	W/W	3.1	3.4	3.31	3.2	3.2
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	8	11	12,3	13,8	16
	Consumo	W	2500	3140	3720	3720	4850
	COP	W/W	3.2	3.5	3.3	3.7	3.3
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	990x354x966	950x400x1328	950x400x1328	950x400x1328	950x400x1328
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1120x435x1100	1030x435x1456	1030x435x1456	1030x435x1456	1030x435x1456
Peso Neto / Bruto		Kg	81/91	110/121	110/121	111/122	111/122
RENDIMIENTO							
Caudal de aire		m^3/h	5100	7000	7000	7000	7000
Presión sonora		Db(A)	58	59	59	60	60
Temperatura funcionamiento agua	Refrigeración	ºC	4~20	4~20	4~20	4~20	4~20
	Calefacción	ºC	30~55	30~55	30~55	30~55	30~55
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	2,5	2,8	2,8	2,9	3,2
CONEXIONES							
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	3 x 2,5	3 x 4	5 x 4	5 x 4	5 x 4
	Comunicación	mm2	3 x 1	3 x 1	3 x 1	3 x 1	3 x 1
Tubería entrada y salida	Agua	Pulg.	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"

Mini-chiller On-Off velocidad fija

EER 2.9
COP 3.1

SCROLL

ELIWELL

COMPRESOR SCROLL

Los compresores Scroll ofrecen el mejor rendimiento, menos vibraciones y el mínimo nivel sonoro.

PARO DE EMERGENCIA

Se incorpora de serie un pulsador de paro de emergencia. Además, el manómetro y el acceso al controlador display incorporados en el panel frontal permiten un mantenimiento más rápido y fácil.

GRUPO HIDRÁULICO INCORPORADO

Bomba de alto rendimiento
Vaso de expansión
Intercambiador de calor de placas
Presostato diferencial

DISEÑO COMPACTO E INTEGRADO

Totalmente integrado y construido en modo hidráulico, al igual que el depósito de expansión, la placa de características del intercambiador de calor, la bomba de circulación del agua, el interruptor de flujo, etc. Consiguiendo así ahorrar en el espacio de instalación y en el coste.

Construido con el diseño del panel de control, el cual puede mostrar todos los parámetros de funcionamiento de la unidad, teniendo en cuenta directamente la visualización, mejorando así la comodidad y la depuración.

Medidor de presión de agua incorporado, donde se muestra la presión del agua del sistema.

CONTROL ELIWELL INCORPORADO DE SERIE

El conrolador Eliwell ST500 permite configurar los parámetros básicos de funcionamiento

Modo de funcionamiento
Temperatura de trabajo
Control de desescarches
Auto-diagnóstico de averías, etc.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			MGCF07 WN1	MGCF10 WN1	MGCF10 WSN1	MGCF12 WSN1	MGCF14 WSN1	MGCF16 WSN1
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
			POTENCIA					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	7,2	10,5	10,5	12	14	16
	Consumo	W	2755	3614	3930	4410	4859	6430
	EER	W/W	2.61	2,9	2,7	2,72	2,88	2,49
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	7,7	12	12	14	16,2	18
	Consumo	W	2834	4004	4240	4643	5218	6444
	COP	W/W	2.72	2,99	2,83	3,015	3,1	2,8
			DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	990x354x966	940x360x1245	940x360x1245	1070x420x1249	1070x420x1249	1070x420x1249
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1120x435x1100	1058x438x1380	1058x438x1380	1188x498x1385	1188x498x1385	1188x498x1385
Peso Neto / Bruto		Kg	94/100	138/145	131/139	137/145	145/160	142/150
			RENDIMIENTO					
Caudal de aire		m^3/h	5624	6500/4300	6465/4270	6470/4280	6500/4300	6550/4483
Caudal de agua		m^3/h	1,24	1,74	1,72	2	2,4	2,8
Presión sonora		Db(A)	56	60/50	58/48	59/49	60/50	60/51
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	10~43	10~43	10~43	10~43	10~43	10~43
	Calefacción	ºC	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
Temperatura funcionamiento agua	Refrigeración	ºC	4~20	4~20	4~20	4~20	4~20	4~20
	Calefacción	ºC	30~55	30~55	30~55	30~55	30~55	30~55
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	2,1	3	2,7	3	3,6	4,
			CONEXIONES					
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	3 x 2,5	3 x 4	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 4
	Comunicación	mm2	3 x 1	3 x 1	3 x 1	3 x 1	3 x 1	3 x 1
Tubería entrada y salida	Agua	Pulg.	1”	R5/4	R5/4	R5/4	R5/4	R5/4

Modular (con intercambiador de calor tubular)

PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

EER 3.2
COP 3.37

SCROLL

DISEÑO MODULAR

Las enfriadoras modulares pueden ser conectadas entre sí hasta un máximo de 8 módulos, pudiendo llegar hasta los 2000 Kw.

COMPRESOR SCROLL

Los compresores Scroll ofrecen el mejor rendimiento, menos vibraciones y el mínimo nivel sonoro.

TUBO DE CONDENSADOR EN FORMA DE V

Dotados de tubos de cobre unidos a aletas de aluminio, que aumenta la eficiencia en cuanto a la producción y transferencia del calor, y el diseño del tubo escalonado mejora la eficiencia térmica.

FRÍO Y CALOR

Las chillers modulares pueden realizar su función tanto en frío como en calor

CAMBIO DE UNIDAD MAESTRA

Cuando la unidad maestra no funciona correctamente, se puede configurar cualquiera de los otros módulos para que funcione como maestra para así no afectar al funcionamiento de las demás.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			MGBF200 WRN1	MGBF250 WRN1
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	185	250
	Consumo	W	63000	78300
	Corriente	A	110	141,9
	EER	W/W	2,93	3,19
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	200	270
	Consumo	W	61000	80000
	Corriente	A	107	146
	COP	W/W	3,27	3,375
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	2850x2000x2110	3800x2000x2130
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	2980x2135x2260	3900x2100x2200
Peso Neto / Bruto		Kg	1730/2000	2450/2600
RENDIMIENTO				
Caudal de aire		m^3/h	72000	96000
Caudal de agua		m^3/h	31,8	43
Presión sonora		Db(A)	74	74
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	10~46	10~46
	Calefacción	ºC	-10~21	-10~21
Temperatura funcionamiento agua	Refrigeración	ºC	5~17	5~17
	Calefacción	ºC	45~50	45~50
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	7 x 6	15x4
Ventiladores		Unidades	4	8
CONEXIONES				
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	75 x 3 + 35 x 2	185 x 4 + 70 x 1
	Comunicación	mm2	0,75 x 3 core	0,75 x 3 core
Tubería entrada y salida	Agua	Pulg.	3”	4”

PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

EER 3.2
COP 3.27

SCROLL

NUEVO DISEÑO MÁS EFICIENTE

La nueva gama de chillers modulares con compresor Scroll de la serie H adoptan una nueva estructura con condensador en forma de H y una entrada de aire a 360º que permite incrementar el area de intercambio y mejorar la eficiencia del intercambiador de calor.

HASTA 16 MÓDULOS CONECTABLES (2080 KW)

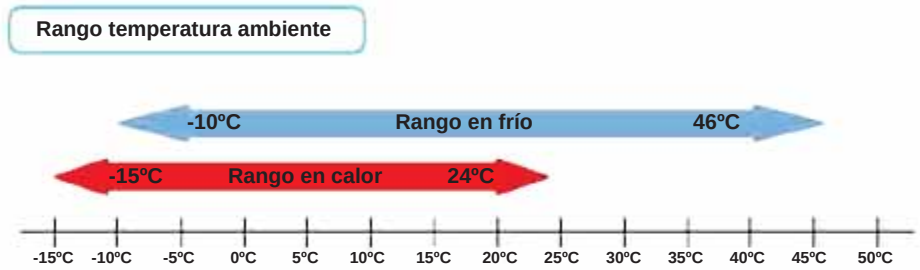
Todas las unidades esclavas trabajan en ciclos alternativos de funcionamiento para compensar el desgaste de las unidades más cercanas a la unidad principal.

FRÍO Y CALOR

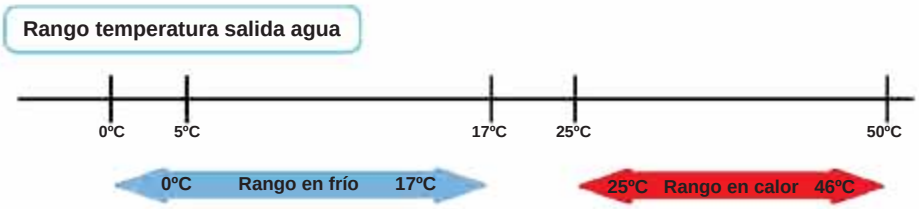
Las chillers modulares pueden realizar su función tanto en frío como en calor

COMPACTO Y FÁCIL DE TRANSPORTAR

AMPLIO RANGO DE TEMPERATURAS



La temperatura de salida de agua puede ser ajustada con el mando cableado según la necesidad del usuario.



R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			MCSS35 RN1L	MCSS65 RN1L	MCSS130 RN1L
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	35	65	130
	Consumo	W	11500	20400	42300
	Corriente	A	19	36,5	73
	EER	W/W	3,04	3,18	3,07
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	37	69	138
	Consumo	W	11300	21500	43000
	Corriente	A	20	37,2	74,4
	COP	W/W	3,27	3,2	3,2
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	1020x980x1770	2000x960x1770	2200x1120x2060
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)		mm	1070x1030x1900	2090x1030x1890	2250x1180x2200
Peso Neto / Bruto		Kg	320/330	530/590	935/1005
RENDIMIENTO					
Caudal de aire		m^3/h	13500	27000	50000
Caudal de agua		m^3/h	6	11,2	22,4
Potencia sonora		Db(A)	65	67	68
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-10~46	-10~46	-10~46
	Calefacción	ºC	-15~24	-15~24	-15~24
Temperatura funcionamiento agua	Refrigeración	ºC	0~17	0~17	0~17
	Calefacción	ºC	25~50	25~50	25~50
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	5,4	11,5	10,5 x 2
Ventiladores		Unidades	1	2	3
CONEXIONES					
Cableado eléctrico	Alimentación	mm2	10 x 4 + 16 x 1	35 x 4 + 16 x 1	35 x 4 + 16 x 1
	Comunicación	mm2	0,75 x 3 core con recubrimiento	0,75 x 3 core con recubrimiento	0,75 x 3 core con recubrimiento
Tubería entrada y salida de agua		Pulg.	DN40	DN65	DN65

PUESTA EN MARCHA INCLUIDA

EER 3.26

REFRIGERANTE R134A

Contiene uno de los gases menos contaminantes, siendo éste muy poco influyente en la capa de ozono.

CARGA DE REFRIGERANTE A TRAVÉS DE INTERCAMBIADORES DE CALOR DE ALTA EFICIENCIA

Circuito refrigerante hermético
Reducción de las fugas
Verificación de sensores de presión y sensores de temperatura sin transferir carga de refrigerante
Descargue la válvula de corte para mantenimiento simplificado

DISEÑO FLEXIBLE

Seis módulos de capacidad básicos, amplia gama de combinación de módulos
Módulo estándar para la acción flexible y entrega rápida

DISPLAY TÁCTIL

Facilidad de operación gracias a un display táctil, donde se indica la potencia, el estado y la comunicación.

R-410A

MODELOS (MDV/HTW)			LSBLGCW 360A	LSBLGCW 450A	LSBLGCW 720A	LSBLGCW 800A	LSBLGCW 900A
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz	380-415V 3 Fases ~ 50Hz
POTENCIA							
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	364	450	729	810	902
	Potencia consumida	W	11300	13800	22700	25100	27800
	Consumo	A	2,72	3,32	5,46	6,04	6,69
	EER	W/W	3,22	3,26	3,21	3,22	3,24
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (An x Pr x Al)		mm	2280x3730x2370	2280x4730x2370	2280x7425x2430	2280x8425x2430	2280x9425x2430
Peso Neto / Bruto		Kg	3320/3520	4325/4530	6700/7000	7750/8050	8900/9200
RENDIMIENTO							
Caudal de aire		m^3/h	23000 x 6	23000 x 8	23000 x 12	23000 x 14	20000 x 16
Caudal de agua		m^3/h	62,6	77,4	125	139	155
Presión de salida del agua		kPa	40	55	65	70	80
Presión sonora		Db(A)	83	82,2	84,5	84	83,6
Refrigerante	Tipo	-	R134A	R134A	R134A	R134A	R134A
	Cantidad de carga	Kg	80	122	80+80	80+122	122+122
Ventiladores		Unidades	6	8	12	14	16
CONEXIONES							
Tubería entrada y salida de agua		Pulg.	DN125	DN125	DN150	DN150	DN150

Facilidad de mantenimiento

Función Auto-swing

Display LED

Control remoto RG52

Válvula 3 vías opcional

FÁCIL MANTENIMIENTO

El panel frontal puede desmontarse fácilmente y permite un fácil y cómodo acceso al interior de la máquina para un mejor mantenimiento.

DISPLAY LED

Dispone de un display LED donde ver y configurar los parámetros del equipo.

FUNCIÓN AUTO-SWING

Esta función permite el movimiento automático de los deflectores de salida de aire y asegura la dirección adecuada del aire dependiendo del modo de funcionamiento.

FACILIDAD DE INSTALACIÓN

La salida de la tubería frigorífica puede realizarse por la derecha, izquierda o por detrás.
La válvula de expansión electrónica se ubica en el interior del equipo.
Incorpora una nueva plantilla de fijación a la pared, que facilita la instalación.
Temporizador.
Visualización de temperatura ambiente.

BAJO NIVEL SONORO Y SISTEMA DE CONTROL DE REFRIGERANTE MEJORADO

Gracias al uso de la válvula de expansión (con 2000 etapas de posicionamiento), se asegura un control preciso del caudal del refrigerante, lo que reduce el nivel sonoro.
Las 3 velocidades del ventilador con doble deflector de aire y el ventilador de diseño optimizado, permiten una distribución del aire homogénea y sin turbulencias.

DISEÑO VANGUARDISTA, en harmonía con todos los elementos del hogar.

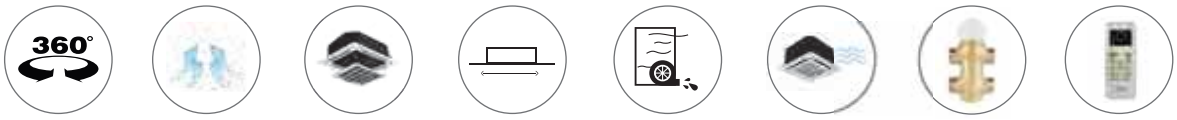
VÁLVULA 3 VÍAS (FCU3VKITF01**)**

Existe la posibilidad de adquirir una válvula de 3 vías para cualquiera de las unidades interiores de Fancoils

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

MODELOS (MDV/HTW)			MKG-400	MKG-600
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,1	4,5
		Frig/h	2666	3870
		Btu/h	10580	15350
	Consumo	W	44	60
	SEER	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas	
	Clasificación Energética	Frío	-	-
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4,3	6,3
		Kcal/h	3698	5418
		Btu/h	14670	21500
	Consumo	W	44	60
	SCOP	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas	
	Clasificación energética	Calor	-	-
CARACTERÍSTICAS				
Nivel sonoro		Db(A)	37/31/26	40/34/29
Caudal aire		m^3/h	680/580/510	1020/870/770
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m^2	30	45
Presión de diseño		Mpa	1,6	1,6
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas		mm	915x210x290	1070x210x316
Dimensiones brutas		mm	1020x300x385	1180x300x410
Peso Neto / Bruto		Kg	12/16	15/19
CONEXIONES				
Tubería de agua	Entrada agua	Pulg.	3/4"	3/4"
	Salida agua	Pulg.	3/4"	3/4"
Tubería drenaje	Agua	mm	Ø20	Ø20
Conexión electrica	Alimentación	m	Unidad exterior	Unidad exterior

Cassette 4 vías



Aire 360º | 4 salidas de aire | Panel desmontable | Ancho reducido | Bomba de condensados opcional | Pre-toma de aire renovación | Válvula 3 vías opcional | Control remoto RG52

MOVIMIENTO DEL AIRE 360º

El sistema de distribución de flujo de aire a 360ª permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

4 SALIDAS DE AIRE

PANEL DESMONTABLE

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para hacer de la labor de limpieza una tarea más efectiva.

PRE-TOMA DE AIRE DE RENOVACIÓN

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

BOMBA DE CONDENSADOS PARA CASSETTES OPCIONAL (MKPUMP**)**

VÁLVULA 3 VÍAS (FCU3VKITF01**)**

Existe la posibilidad de adquirir una válvula de 3 vías para cualquiera de las unidades interiores de Fancoils

CONTROL Y PROGRAMACIÓN MEDIANTE MANDO INALÁMBRICO (RG52**)**

MODELOS (MDV/HTW)			MKD-400	MKD-500	MKA-750R	MKA-1200R	MKA-1500R
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO							
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,7	4,5	7	10,4	13
		Frig/h	3182	3870	6020	8944	11180
		Btu/h	12625	15354	23885	35490	44360
	Consumo	W	70	95	130	190	190
	SEER	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas				
	Clasificación Energética	Frío	-	-	-	-	-
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5,1	6	11,5	17,5	17,6
		Kcal/h	4386	5160	9890	15050	15136
		Btu/h	17400	20470	39240	59710	60053
	Consumo	W	70	95	130	190	190
	SCOP	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas				
	Clasificación energética	Calor	-	-	-	-	-
CARACTERÍSTICAS							
Nivel sonoro		Db(A)	42/39/32	45/42/34	46/42/37	49/45/40	50/46/41
Caudal aire		m³/h	680/580/480	850/730/600	1250/1060/900	2000/1700/1440	2550/2170/1840
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	40	45	75	125	130
Presión de diseño		Mpa	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
DIMENSIONES Y PESO							
Panel	Dimensiones netas	mm	647x647x261	647x647x261	950x950x45	950x950x45	950x950x45
	Dimensiones brutas	mm	715x715x123	715x715x123	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
	Peso neto/bruto	Kg	3/5	3/5	6/9	6/9	6/9
Cuerpo	Dimensiones netas	mm	575x575x261	575x575x261	840x840x230	840x840x300	840x840x300
	Dimensiones brutas	mm	655x655x290	655x655x290	900x900x260	900x900x330	900x900x330
	Peso neto/bruto	Kg	17,5/21,5	17,5/21,5	26/31	32/37	36/42
CONEXIONES							
Tubería de agua	Entrada agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
	Salida agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Tubería drenaje	Agua	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25
Conexión electrica	Alimentación	m	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior

Conductos 2 tubos 30 Pa

desde 24 cm altura | Filtro multiposicional | Bomba de condensados incluida | Display LED | Fácil mantenimiento | Válvula 3 vías opcional

ALTURA MUY REDUCIDA (Desde 24cm**)**

Nuestros conductos cuentan con una gran ventaja respecto a la competéncia, y es gracias a su reducida altura que permite su instalación en falsos techos.

FILTRO MULTIPOSICIONAL

Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (vertical o horizontal)

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Cuenta con un filtro de aire con un marco de aluminio que facilita el acceso.
La entrada de aire trasera puede intercambiarse fácilmente a la parte inferior.
Cuenta con entrada para aire fresco de renovación.

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

FLEXIBILIDAD DE CONTROLES Y FÁCIL MANTENIMIENTO

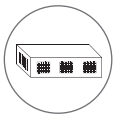
Incluye panel display con múltiples LEDs que realizan un autodiagnóstico de averías.
La caja eléctrica es desmontable y separable hasta 1m del cuerpo para facilitar el acceso.

VÁLVULA 3 VÍAS (FCU3VKITF01**)**

Existe la posibilidad de adquirir una válvula de 3 vías para cualquiera de las unidades interiores de Fancoils

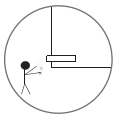
MODELOS (MDV/HTW)			MKT2 300G30	MKT2 500G30	MKT2 800G30	MKT2 1200G30	MKT2 1400G30
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO							
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,6	3,4	6,25	9,6	10,3
		Frig/h	2236	2924	5375	8256	8858
		Btu/h	8870	11600	21325	32760	35145
	Consumo	W	45	108	130	212	249
	SEER	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas				
	Clasificación Energética	Frío	-	-			
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,7	5	9	13,4	14,2
		Kcal/h	3182	4300	7740	11524	12212
		Btu/h	12620	17060	30710	45720	48450
	Consumo	W	45	108	130	212	249
	SCOP	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas				
	Clasificación energética	Calor	-	-	-	-	-
CARACTERÍSTICAS							
Nivel sonoro		Db(A)	41/37/32	45/41/34	46/41/36	48/44/38	49/44/39
Caudal aire		m³/h	510/385/255	850/640/425	1360/1020/680	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	25	35	60	95	105
Presión estática		Pa	30	30	30	30	30
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas		mm	812x526x241	812x526x241	1435x526x241	1830x526x241	1992x526x241
Dimensiones brutas		mm	871x558x265	871x558x265	1590x558x265	1880x558x265	2046x558x265
Peso Neto / Bruto		Kg	23/25,5	27/29,5	38/41,8	44,2/48,5	49,5/54,5
CONEXIONES							
Tubería de agua	Entrada agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
	Salida agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Tubería drenaje	Agua	mm	Ø24	Ø24	Ø24	Ø24	Ø24
Conexión electrica	Alimentación	m	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior

Conductos 3 tubos 100 Pa


Filtro multiposicional

Bomba de condensados incluida

Display LED


Fácil mantenimiento

Válvula 3 vías opcional

FILTRO MULTIPOSICIONAL

Los conductos cuentan con un filtro multiposicional (vertical o horizontal)

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Cuenta con un filtro de aire con un marco de aluminio que facilita el acceso.
La entrada de aire trasera puede intercambiarse fácilmente a la parte inferior.
Cuenta con entrada para aire fresco de renovación.

BOMBA DE CONDENSADOS INCORPORADA DE SERIE

La bomba de consensados que incorporan de serie las unidades de conductos, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm.

FLEXIBILIDAD DE CONTROLES Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Incluye panel display con múltiples LEDs que realizan un autodiagnóstico de averías.
La caja eléctrica es desmontable y separable hasta 1m del cuerpo para facilitar el acceso.

VÁLVULA 3 VÍAS (FCU3VKITF01**)**

Existe la posibilidad de adquirir una válvula de 3 vías para cualquiera de las unidades interiores de Fancoils

MODELOS (MDV/HTW)			MKT3H 1800G100	MKT3H 2200G100
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	15,8	20
		Frig/h	13588	17200
		Btu/h	53911	68242
	Consumo	W	800	950
	SEER	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas	
	Clasificación Energética	Frío	-	-
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	23,8	30
		Kcal/h	20468	25800
		Btu/h	81208	102364
	Consumo	W	800	950
	SCOP	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas	
	Clasificación energética	Calor	-	-
CARACTERÍSTICAS				
Nivel sonoro		Db(A)	63/60/55	66/63/58
Caudal aire		m³/h	3060/2750/2450	3740/3360/2990
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m²	150	215
Presión de diseño		Mpa	1,6	1,6
Presión estática		Pa	100	100
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas		mm	1290x874x400	1290x874x400
Dimensiones brutas		mm	1368x950x460	1368x950x460
Peso Neto / Bruto		Kg	76/83	76/83
CONEXIONES				
Tubería de agua	Entrada agua	Pulg.	3/4"	3/4"
	Salida agua	Pulg.	3/4"	3/4"
Tubería drenaje	Agua	mm	Ø32	Ø32
Conexión electrica	Alimentación	m	Unidad exterior	Unidad exterior

Suelo techo MKH1

2 entradas y 2 salidas de aire

Válvula 3 vías opcional

VÁLVULA 3 VÍAS (FCU3VKITF01**)**

Existe la posibilidad de adquirir una válvula de 3 vías para cualquiera de las unidades interiores de Fancoils

2 ENTRADAS DE AIRE Y 2 DE SALIDA CONFIGURABLES

2 entradas de aire y 2 de salida, que crean una mejor absorción del aire y una expulsión de éste de manera más fluida.

DISEÑO MODERNO Y FUNCIONAL

La estructura de la consola permite adaptarse prácticamente en cualquier entorno del hogar, gracias a su moderno diseño y sus reducidas dimensiones que facilitan la instalación.

MODELOS (MDV/HTW)			MKH1400	MKH1500	MKH1900
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,3	4,9	7,9
		Frig/h	2838	4215	6794
		Btu/h	11260	16720	26955
	Consumo	W	46	49	137
	SEER	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas		
	Clasificación Energética	Frío	-		-
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4,6	7	11,7
		Kcal/h	3956	6020	10062
		Btu/h	15695	23885	39920
	Consumo	W	46	49	137
	SCOP	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas		
	Clasificación energética	Calor	-		-
CARACTERÍSTICAS					
Nivel sonoro		Db(A)	39/36/34	43/40/38	48/45/42
Caudal aire		m^3/h	680/580/510	850/720/640	1530/1300/1150
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m^2	35	50	85
Presión de diseño		Mpa	1,6	1,6	1,6
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas		mm	1000x626x220	1200x626x220	1500x626x220
Dimensiones brutas		mm	1089x722x312	1289x722x312	1589x722x312
Peso Neto / Bruto		Kg	26/31	32,5/38	39/45
CONEXIONES					
Tubería de agua	Entrada agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"
	Salida agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"
Tubería drenaje	Agua	mm	Ø16	Ø16	Ø16
Conexión electrica	Alimentación	m	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior

Suelo techo MKH3

2 entradas y 2 salidas de aire

Válvula 3 vías opcional

VÁLVULA 3 VÍAS (FCU3VKITF01**)**

Existe la posibilidad de adquirir una válvula de 3 vías para cualquiera de las unidades interiores de Fancoils

2 ENTRADAS DE AIRE Y 2 DE SALIDA CONFIGURABLES

2 entradas de aire y 2 de salida, que crean una mejor absorción del aire y una expulsión de éste de manera más fluida.

DISEÑO MODERNO Y FUNCIONAL

La estructura de la consola permite adaptarse prácticamente en cualquier entorno del hogar, gracias a su moderno diseño y sus reducidas dimensiones que facilitan la instalación.

MODELOS (MDV/HTW)			MKH3400	MKH3500	MKH3800
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,3	4,9	7,9
		Frig/h	2838	4215	6794
		Btu/h	11260	16720	26955
	Consumo	W	46	49	137
	SEER	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas		
	Clasificación Energética	Frío	-		-
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4,6	7	11,7
		Kcal/h	3956	6020	10062
		Btu/h	15695	23885	39920
	Consumo	W	46	49	137
	SCOP	W/W	Rendimiento según unidades interiores conectadas		
	Clasificación energética	Calor	-		-
CARACTERÍSTICAS					
Nivel sonoro		Db(A)	37/34/32	41/38/36	44/41/38
Caudal aire		m^3/h	680/580/510	850/720/640	1530/1300/1150
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m^2	35	50	85
Presión de diseño		Mpa	1,6	1,6	1,6
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas		mm	750x545x212	950x545x212	1250x545x212
Dimensiones brutas		mm	995x640x305	1195x640x305	1495x640x305
Peso Neto / Bruto		Kg	20/23	25/29	32/36
CONEXIONES					
Tubería de agua	Entrada agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"
	Salida agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"
Tubería drenaje	Agua	mm	Ø16	Ø16	Ø16
Conexión electrica	Alimentación	m	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior

GAMA **AQUA**

GAMA
AQUA

GAMA AQUA

Calentadores a gas

Modern (10 litros)....202
X-Activ (11 litros)....204
X-Evo (11 litros)....206
Neo (14 litros)....208
Elite (12 litros)....210

Termos eléctricos

Advance....212
Advance +....214
Jumbo....216

La GAMA AQUA aporta a nuestro amplio abanico de productos una solución rápida y eficaz para la producción de Agua Caliente Sanitaria, mediante calentadores a gas y termos eléctricos de alta calidad y diseño. Contamos con calentadores a gas de última generación de medidas muy reducidas, extremadamente seguros y que pueden llegar a producir hasta 12L/min. También disponemos de termos eléctricos con gran capacidad (de 15 a 100 Litros) con un funcionamiento fácil y eficiente

CALENTADORES A GAS

Contamos con calentadores con una gran capacidad de producción de ACS, una gran potencia, capaces de trabajar a baja presión y con unos diseños adaptables a cualquier entorno graciasa sus reducidas dimensiones y su estética vanguardista.

CALENTADOR
Modern

CALENTADOR
X-Activ

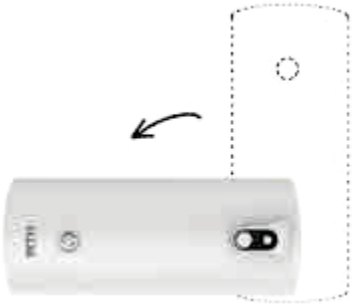
CALENTADOR
X-Evo

CALENTADOR
Neo

CALENTADOR
Elite

TERMOS ELÉCTRICOS

Disponemos de termos de agua eléctricos con capacidades de 30 hasta 150 litros. Poseen una gran potencia y unas protecciones envidiables, con unas prestaciones únicas en el mercado. Nuestro punto de inflexión respecto a otras marcas es nuestra capacidad de adaptación, ya que los termos Advance són reversibles y pueden ser instalados tanto vertical como horizontalmente.

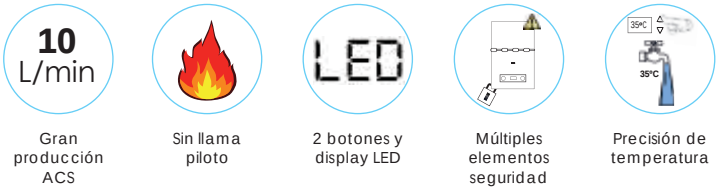


TERMO
REVERSIBLE
Advance

TERMO
REVERSIBLE
Advance +

TERMO
VERTICAL
Jumbo

Modern



Gran producción ACS | Sin llama piloto | 2 botones y display LED | Múltiples elementos seguridad | Precisión de temperatura

GRAN CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE (10 LITROS)
Alcanza cantidades de ACS de hasta 10 litros/minuto.

SIN LLAMA PILOTO

CONTROL SENCILLO
Dispone de 2 botones para regular la temperatura y el caudal, mostrados en un display LED.

MÚLTIPLES ELEMENTOS DE PROTECCIÓN
Contra sobrecalentamiento.
Contra las llamas de salida.
Contra la sobrepresión del agua.
Contra el secado de la llama.
Protección anti-bloqueo.

AJUSTE PRECISO DE TEMPERATURA
Gracias al panel se permite regular la temperatura de salida de agua deseada con una gran precisión.

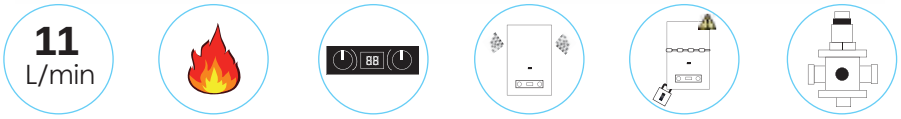
DISEÑO SLIM VANGUARDISTA
Aspecto moderno y fino que garantiza una buena integración del calentador en cualquier zona.

TRABAJA A BAJA PRESIÓN
Es capaz de trabajar con una presión de 0,25 bar.

ENCENDIDO AUTOMÁTICO
No es preciso encender y apagar el calentador cada vez que queramos usarlo, ya que se mantiene siempre apagado y se activa automáticamente en cuanto recibe una demanda de agua caliente.

MODELOS		MK-CLA-10MODGN	MK-CLA-10MODGLP
		POTENCIA	
Potencia entrada	**kW**	20	20
Potencia salida	**kW**	19	19
Rendimiento	**%**	≥84%	≥84%
		SUMINISTRO DE AGUA	
Presión máxima	**bar**	8	8
Presión mínima	**bar**	0,25	0,25
Caudal máximo (2 bar)	**L/min**	10	10
Caudal mínimo (2 bar)	**L/min**	5	5
		DIMENSIONES Y PESO	
Dimensiones netas (An x Pr x Al)	**mm**	328x220x550	328x220x550
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)	**mm**	400x290x650	400x290x650
Peso Neto	**Kg**	9,1	9,1
Peso Bruto	**Kg**	10	10
		CONEXIONES	
Conexión gas	**-**	G1/2"	G1/2"
Conexión agua fría	**-**	G1/2"	G1/2"
Conexión agua caliente	**-**	G1/2"	G1/2"
Ø Salida de gases	**mm**	Ø 113	Ø 113
		TIPO DE CALENTADOR	
Tipo de gas	**-**	Gas Natural **G20**	Gas Butano **G30 /** Gas Propano **G31**
Combustión	**-**	Atmosférica	Atmosférica
Encendido	**-**	Automático por ignición	Automático por ignición
Presión de gas	**Mbar**	20	28-30/37
Voltaje	**Vdc**	3	3

X-Activ



Gran producción ACS | Sin llama piloto | 2 botones y display LED | Sensor de gases y temperatura | Múltiples elementos seguridad | Válvula de sobrepresión

GRAN CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE (11 LITROS)
Alcanza cantidades de ACS de hasta 11 litros/minuto

SIN LLAMA PILOTO
El X-Activ permite prescindir de llama piloto cuando está activo

CONTROL SENCILLO
Dispone de 2 botones para regular la temperatura y el caudal, mostrados en un display LED

SENSOR DE GASES Y TEMPERATURA
Este calentador siempre está informado sobre la temperatura que hay en el ambiente y detecta cualquier gas que haya en el gracias a un sensor incorporado.

AJUSTE PRECISO DE TEMPERATURA
Gracias al panel se permite regular la temperatura de salida de agua deseada con una gran precisión.

DISEÑO SLIM VANGUARDISTA
Aspecto moderno y fino que garantiza una buena integración del calentador en cualquier zona.

TRABAJA A BAJA PRESIÓN
Es capaz de trabajar con una presión de 0,5 bar

ENCENDIDO AUTOMÁTICO
No es preciso encender y apagar el calentador cada vez que queramos usarlo, ya que se mantiene siempre apagado y se activa automáticamente en cuanto recibe una demanda de agua caliente.

MÚLTIPLES ELEMENTOS DE SEGURIDAD

VÁLVULA DE SOBREPRESIÓN INCORPORADA

2 BATERÍAS DE LR20 DE 1,5V

MODELOS		HTWCL11XACTGN	HTWCL11XACTGLP
		POTENCIA	
Potencia entrada	kW	22	22
Potencia salida	kW	19	19
Potencia entrada mínima	kW	13	13
Potencia salida mínima	kW	13	13
Rendimiento	%	≥84%	≥84%
		SUMINISTRO DE AGUA	
Presión máxima	bar	10	10
Presión mínima	bar	0,5	0,5
Caudal máximo	L/min	11	11
Caudal mínimo	L/min	6	6
Temperatura agua	ºC	22~85	22~85
		DIMENSIONES Y PESO	
Dimensiones netas (An x Pr x Al)	mm	310x230x580	310x230x580
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)	mm	385x295x655	385x295x655
Peso Neto	Kg	10,2	10,2
Peso Bruto	Kg	11	11
		CONEXIONES	
Conexión gas	-	G1/2"	G1/2"
Conexión agua fría	-	G1/2"	G1/2"
Conexión agua caliente	-	G1/2"	G1/2"
Ø Salida de gases	mm	Ø 110	Ø 110
Longitud salida de gases	m	0,5 - 4	0,5 - 4
		TIPO DE CALENTADOR	
Tipo de gas	-	Gas Natural **G20**	Gas Butano **G30** / Propano **G31**
Combustión	-	Atmosférica	Atmosférica
Encendido	-	Automático por batería (2xLR20)	Automático por batería (2xLR20)
Presión de gas	Mbar	20	28-30 / 37
Voltaje	Vdc	3	3

X-Evo

Gran producción ACS | Sin llama piloto | 2 botones y display LED | Sensor de gases y temperatura | Múltiples elementos seguridad | Válvula de sobrepresión | Intercambiador de cobre libre de oxigeno

GRAN CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE (11 LITROS)
Alcanza cantidades de ACS de hasta 11 litros/minuto

SIN LLAMA PILOTO
El X-Evo permite prescindir de llama piloto cuando está activo

CONTROL SENCILLO
Dispone de 2 botones para regular la temperatura y el caudal, mostrados en un display LED

SENSOR DE GASES Y TEMPERATURA
Este calentador siempre está informado sobre la temperatura que hay en el ambiente y detecta cualquier gas que haya en el gracias a un sensor incorporado.

AJUSTE PRECISO DE TEMPERATURA
Gracias al panel se permite regular la temperatura de salida de agua deseada con una gran precisión.

DISEÑO SLIM VANGUARDISTA
Aspecto moderno y fino que garantiza una buena integración del calentador en cualquier zona.

TRABAJA A BAJA PRESIÓN
Es capaz de trabajar con una presión de 0,5 bar

ENCENDIDO AUTOMÁTICO
No es preciso encender y apagar el calentador cada vez que queramos usarlo, ya que se mantiene siempre apagado y se activa automáticamente en cuanto recibe una demanda de agua caliente.

INTERCAMBIADOR DE COBRE LIBRE DE OXIGENO

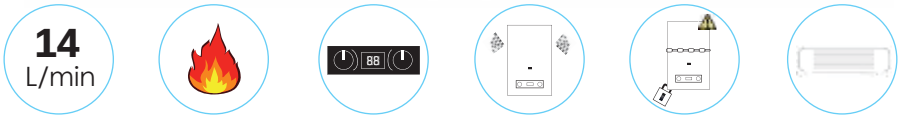
MÚLTIPLES ELEMENTOS DE SEGURIDAD

VÁLVULA DE SOBREPRESIÓN INCORPORADA

2 BATERÍAS DE LR20 DE 1,5V

MODELOS		HTWCL11XEVOGN	HTWCL11XEVOGLP
		POTENCIA	
Potencia entrada	kW	22	22
Potencia salida	kW	19	19
Potencia entrada mínima	kW	13	13
Potencia salida mínima	kW	13	13
Rendimiento	%	≥84%	≥84%
		SUMINISTRO DE AGUA	
Presión máxima	bar	10	10
Presión mínima	bar	0,5	0,5
Caudal máximo	L/min	11	11
Caudal mínimo	L/min	6	6
Temperatura agua	ºC	22~85	22~85
		DIMENSIONES Y PESO	
Dimensiones netas (An x Pr x Al)	mm	310x230x580	310x230x580
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)	mm	385x295x655	385x295x655
Peso Neto	Kg	10,2	10,2
Peso Bruto	Kg	11	11
		CONEXIONES	
Conexión gas	-	G1/2"	G1/2"
Conexión agua fría	-	G1/2"	G1/2"
Conexión agua caliente	-	G1/2"	G1/2"
Ø Salida de gases	mm	Ø 110	Ø 110
Longitud salida de gases	m	0,5 - 4	0,5 - 4
		TIPO DE CALENTADOR	
Tipo de gas	-	Gas Natural **G20**	Gas Butano **G30** / Propano **G31**
Combustión	-	Atmosférica	Atmosférica
Encendido	-	Automático por batería (2xLR20)	Automático por batería (2xLR20)
Presión de gas	Mbar	20	28-30 / 37
Voltaje	Vdc	3	3

Neo



Gran producción ACS | Sin llama piloto | 2 botones y display LED | Sensor de gases y temperatura | Múltiples elementos seguridad | Intercambiador de cobre libre de oxigeno

GRAN CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE (14 LITROS)
Alcanza cantidades de ACS de hasta 14 litros/minuto

SIN LLAMA PILOTO
El calentador Neo permite prescindir de llama piloto cuando está activo

CONTROL SENCILLO
Dispone de 2 botones para regular la temperatura y el caudal, mostrados en un display LED

SENSOR DE GASES Y TEMPERATURA
Este calentador siempre está informado sobre la temperatura que hay en el ambiente y detecta cualquier gas que haya en el gracias a un sensor incorporado.

AJUSTE PRECISO DE TEMPERATURA
Gracias al panel se permite regular la temperatura de salida de agua deseada con una gran precisión.

DISEÑO SLIM VANGUARDISTA
Aspecto moderno y fino que garantiza una buena integración del calentador en cualquier zona.

TRABAJA A BAJA PRESIÓN
Es capaz de trabajar con una presión de 0,5 bar

ENCENDIDO AUTOMÁTICO
No es preciso encender y apagar el calentador cada vez que queramos usarlo, ya que se mantiene siempre apagado y se activa automáticamente en cuanto recibe una demanda de agua caliente.

INTERCAMBIADOR DE COBRE LIBRE DE OXIGENO

MÚLTIPLES ELEMENTOS DE SEGURIDAD

2 BATERÍAS DE LR20 DE 1,5V

MODELOS		HTWCLA14NEOGN	HTWCLA14NEOGLP
		POTENCIA	
Potencia entrada	kW	28	28
Potencia salida	kW	24	24
Potencia entrada mínima	kW	9	11
Potencia salida mínima	kW	7	9
Rendimiento	%	≥84%	≥84%
		SUMINISTRO DE AGUA	
Presión máxima	bar	10	10
Presión mínima	bar	0,5	0,5
Caudal de agua	L/min	14	14
Temperatura agua	ºC	22~85	22~85
		DIMENSIONES Y PESO	
Dimensiones netas (An x Pr x Al)	mm	380x245x620	380x245x620
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)	mm	440x315x700	440x315x700
Peso Neto	Kg	11,4	11,4
Peso Bruto	Kg	12,9	12,9
		CONEXIONES	
Conexión gas	-	G1/2"	G1/2"
Conexión agua	-	G1/2"	G1/2"
Ø Salida de gases	mm	Ø 130	Ø 130
Longitud salida de gases	m	0,5 - 4	0,5 - 4
		TIPO DE CALENTADOR	
Tipo de gas	-	Gas Natural **G20**	Gas Butano **G30** / Propano **G31**
Combustión	-	Atmosférica	Atmosférica
Encendido	-	Automático por batería (2xLR20)	Automático por batería (2xLR20)
Presión de gas	Mbar	20	28-30 / 37

Gran producción ACS | Disponible en 2 colores | Super Slim | Sin llama piloto | Compatible con energia solar | Cámara estanca | Modulante (precisión de temperatura) | Kit salida de gases SGCL12F incluido

GRAN CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE (12 LITROS)
Alcanza cantidades de ACS de hasta 12 litros/minuto

DISEÑO SUPER SLIM
Dispone de uno de los cuerpos más finos del mercado, con tan solo 11 cm de profundidad.

SIN LLAMA PILOTO
El calentador Estanco permite prescindir de llama piloto cuando está activo

COMPATIBLE CON ENERGIA SOLAR
Este calentador es compatible con instalaciones de energia solar

CÁMARA ESTANCA
Cuenta con una cámara que proporciona una seguridad más que óptima ante cualquier desajuste o irregularidad del calentador.

AJUSTE PRECISO DE TEMPERATURA
Gracias al panel se permite regular la temperatura de salida de agua deseada con una gran precisión.

TRABAJA A BAJA PRESIÓN
Es capaz de trabajar con una presión de 0,2 bar

ENCENDIDO AUTOMÁTICO
No es preciso encender y apagar el calentador cada vez que queramos usarlo, ya que se mantiene siempre apagado y se activa automáticamente en cuanto recibe una demanda de agua caliente.

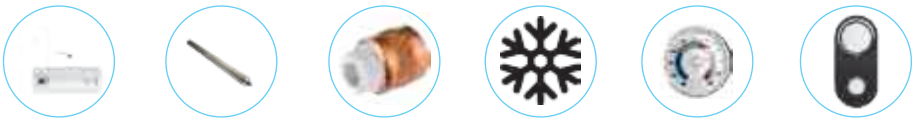
KIT DE SALIDA DE GASES INCLUIDO
En la compra de un calentador estanco se incluye el kit completo para la correcta salida de gases.

	Plateado	**HTWCL12SIFGN**	**HTWCL12SIFGB**	**HTWCL12SIFGP**
	Blanco	**HTWCL12IFGN**	**HTWCL12IFGB**	**HTWCL12IFGP**
Alimentación Eléctrica	**V, F, HZ**	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
		POTENCIA		
Potencia entrada	**kW**	23	23	23
Potencia salida	**kW**	20	20	20
Consumo	**W**	48	48	48
Rendimiento	**%**	≥89%	≥89%	≥89%
		SUMINISTRO DE AGUA		
Presión máxima	**bar**	10	10	10
Presión mínima	**bar**	0,2	0,2	0,2
Caudal máximo	**L/min**	12	12	12
		DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas (An x Pr x Al)	**mm**	359x116x567	359x116x567	359x116x567
Dimensiones brutas (An x Pr x Al)	**mm**	440x220x758	440x220x758	440x220x758
Dimensiones brutas salida de gases (An x Pr x Al)	**mm**	175x215x1200	175x215x1200	175x215x1200
Peso Neto / Bruto	**Kg**	13,5 / 15,5	13,5 / 15,5	13,5 / 15,5
		CONEXIONES		
Conexión gas	**-**	1/2" o 3/4"	1/2" o 3/4"	1/2" o 3/4"
Conexión agua fría	**-**	1/2"	1/2"	1/2"
Conexión agua caliente	**-**	1/2"	1/2"	1/2"
Ø Salida de gases	**mm**	60/100	60/100	60/100
		SALIDA DE GASES		
Distancia máxima horizontal	**m**	2	2	2
Distancia máxima vertical	**m**	4	4	4
		TIPO DE CALENTADOR		
Tipo de gas	**-**	Gas Natural **G20**	Gas Butano **G30**	Gas Propano **G31**
Combustión	**-**	Estanca	Estanca	Estanca
Encendido	**-**	Electrónico Automático	Electrónico Automático	Electrónico Automático
Presión de gas	**Mbar**	20	28-30	37

KIT VERTICAL (HTWCLSGADVERT)

KIT BIFLUJO (HTWCLSGBIF)

Advance



Instalación reversible | Ánodo de magnesio anticorrosión | Manguitos electroliticos | Anti-hielo | Termómetro exterior | Temperatura regulable

CAPACIDADES DE 30, 50, 80 Y 100 LITROS

INSTALACIÓN VERTICAL U HORIZONTAL
La principal ventaja de este termo eléctrico es su capacidad de adaptación ya que puede ser instalado tanto vertical como horizontalmente (en horizontal debe quedar la toma de agua caliente en la parte superior).

ÁNODO DE MAGNESIO ANTICORROSIÓN
Incorpora un ánodo de magnesio que aumenta la vida útil de la cuba y de la resisténcia. Este ánodo está adaptado para zonas con el agua dura debido a su material anticorrosivo.

INCLUYE MANGUITOS ELECTROLÍTICOS
Estos manguitos hacen la función de aislante para que no se cree un par galvánico entre los diferentes materiales que componen la instalación, evitando así la corrosión y mejorando la durabilidad del termo.

PROTECCIÓN ANTI-HIELO
El termo detecta, pese a no estar activo, cuando la temperatura está demasiado baja y se activa automáticamente para evitar la congelación.

TERMÓMETRO EXTERIOR
Dispone de un termometro en el exterior que permite saber en todo momento la temperatura del agua.

TEMPERATURA REGULABLE
Posee un termostato exterior para regular la temperatura con precisión según las necesidades del usuario.

DISEÑO ELEGANTE
El termo Advance ha sido diseñado para adaptarse en cualquier lugar, gracias a su diseño slim y su acabado en mate que garantizan un aspecto fino y elegante.

MODELOS		HTW-TR-30ADV	HTW-TR-50ADV	HTW-TR-80ADV	HTW-TR-100ADV
Alimentación eléctrica	V-F-Hz	220-240V (1 Fase~50Hz)	220-240V (1 Fase~50Hz)	220-240V (1 Fase~50Hz)	220-240V (1 Fase~50Hz)
POTENCIA					
Potencia	W	1500	1500	1500	1500
Corriente	A	8,7	8,7	8,7	8,7
RENDIMIENTO					
Capacidad	L	30	50	80	100
Presión (min - máx)	bar	0,2 - 7,5	0,2 - 7,5	0,2 - 7,5	0,2 - 7,5
Temperatura de operación	ºC	15~75	15~75	15~75	15~75
Tiempo recuperación 15 - 40ºC	-	35 min	1h 5 min	1h 35 min	1h 56 min
CARACTERÍSTICAS					
Espesor aislamiento	mm	25	25	25	25
Espesor de material	mm	1,8	1,8	1,8	1,8
Tipo de recubrimiento	-	Recubrimiento esmaltado de alta tecnologia	Recubrimiento esmaltado de alta tecnologia	Recubrimiento esmaltado de alta tecnologia	Recubrimiento esmaltado de alta tecnologia
Protección eléctrica	-	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Tipo de instalación	-	Vertical	Vertical / Horzontal	Vertical / Horzontal	Vertical / Horzontal
Tubería entrada agua	-	G1/2"	G1/2"	G1/2"	G1/2"
Recomendado nº personas	-	1	2	3-4	4-5
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (AnxAl)	mm	Ø365x598	Ø365x758	Ø460x808	Ø460x958
Dimensiones brutas (AnxPrxAl)	mm	425x445x705	425x445x965	510x545x920	510x545x1082
Peso neto / bruto	Kg	16,5 / 18,5	18,5 / 21	25 / 28	28,5 / 32

Advance +

Instalación reversible

Ánodo de magnesio extragrande anticorrosión

Manguitos electroliticos

Anti-hielo

Panel "digital touch"

Modo Ahorro (3 potencias)

Resistencia envainada

Resistencia vitrificada "Blue Strong"

CAPACIDADES DE 50, 80 Y 100 LITROS

INSTALACIÓN VERTICAL U HORIZONTAL

La principal ventaja de este termo eléctrico es su capacidad de adaptación a cualquier zona puesto que puede ser instalado tanto vertical como horizontalmente.

ÁNODO DE MAGNESIO EXTRAGRANDE ANTICORROSIÓN

Incorpora un ánodo de magnesio que aumenta la vida útil de la cuba y de la resisténcia gracias a su gran tamaño, lo que se traduce en que tarda mucho más en desgastarse. Este ánodo está adaptado para zonas con el agua dura debido a su material anticorrosivo.

INCLUYE MANGUITOS ELECTROLÍTICOS

Estos manguitos hacen la función de aislante para que no se cree un par galvánico entre los diferentes materiales que componen la instalación, evitando así la corrosión y mejorando la durabilidad del termo.

PROTECCIÓN ANTI-HIELO

El termo detecta, pese a no estar activo, cuando la temperatura está demasiado baja y se activa automáticamente para evitar la congelación.

PANEL "DIGITAL TOUCH" DE GRAN DISEÑO

El panel digital que posee este termo permite saber en todo momento la temperatura del agua y regular ésta según sus necesidades. Además, aporta una gran mejora en la visualización del propio termo.

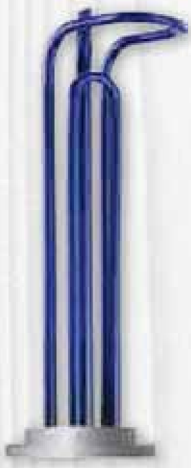
MODO AHORRO

Existe la opción de disminuir la potencia con la que el termo trabaja (800W-1200W-2000W) a configurar mediante el panel digital, con el fin de crear más ahorro en las épocas o momentos en que menos se use.

DISEÑO ELEGANTE

El termo Advance+ ha sido diseñado para adaptarse en cualquier lugar, gracias a su diseño slim y su acabado en mate que garantizan un aspecto fino y elegante.

MODELOS		HTW-TR-50ADVPLUS	HTW-TR-80ADVPLUS	HTW-TR-100ADVPLUS
Alimentación eléctrica	V-F-Hz	220-240V (1 Fase~50Hz)	220-240V (1 Fase~50Hz)	220-240V (1 Fase~50Hz)
		POTENCIA		
Potencia	W	800 / 1200 / 2000	800 / 1200 / 2000	800 / 1200 / 2000
Corriente	A	8,7	8,7	8,7
		RENDIMIENTO		
Capacidad	L	50	80	100
Presión (min - máx)	bar	0,2 - 7,5	0,2 - 7,5	0,2 - 7,5
Temperatura de operación	ºC	15~75	15~75	15~75
Tiempo recuperación 15 - 40ºC	-	1h 5 min	1h 35 min	1h 56 min
		CARACTERÍSTICAS		
Espesor aislamiento	mm	25	25	25
Espesor de material	mm	1,8	1,8	1,8
Tipo de recubrimiento	-	Recubrimiento esmaltado de alta tecnologia	Recubrimiento esmaltado de alta tecnologia	Recubrimiento esmaltado de alta tecnologia
Protección eléctrica	-	IPX4	IPX4	IPX4
Tipo de instalación	-	Vertical / Horzontal	Vertical / Horzontal	Vertical / Horzontal
Tubería entrada agua	-	G1/2"	G1/2"	G1/2"
Recomendado nº personas	-	2	3-4	4-5
		DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas (AnxAl)	mm	Ø365x758	Ø460x808	Ø460x958
Dimensiones brutas (AnxPrxAl)	mm	425x445x965	510x545x920	510x545x1082
Peso neto / bruto	Kg	18,5 / 21	25 / 28	28,5 / 32



RESISTENCIA VITRIFICADA "BLUE STRONG"

Recubrimiento anticalcáreo que evita que la cal se adhiera a la superfície

Funcionamiento perfecto garantizado durante toda la vida del termo

Gran aumento de la duración de la resistencia

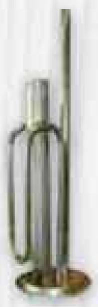
Transmisión directa de calor al agua gracias a la ausencia de cal que proporciona un contacto directo de la resisténcia con el agua.

Ánodo de magnesio separado de la resisténcia

RESISTENCIA ENVAINADA

Posibilita el reemplazo y extracción de la resistencia sin tener que vaciar el termo, lo que aporta una mayor facilidad de mantenimiento.

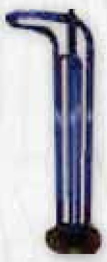
Resistencia convencional



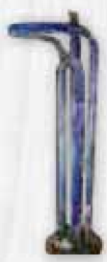
Antes

Después

Resistencia Blue Strong



Antes



Después